



УСТАНОВКИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ Hydro Multi-S CMV

ПРАКТИЧНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ
МАЛОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Концерн Grundfos

GRUNDFOS выпускает полный спектр насосного оборудования для систем отопления, водоснабжения, канализации и дозирования, промышленного и бытового использования, производит насосные электродвигатели, шкафы управления и компоненты к ним. Кроме того, концерн предлагает инженерные решения по проблемам водоснабжения, канализования и обеззараживания для промышленных предприятий, муниципальных хозяйств, очистных сооружений, а также сервисные услуги. Концерн GRUNDFOS был основан в 1945 г. в Дании. В настоящее время он является ведущим мировым производителем насосного оборудования. На данный момент концерн представлен 80 компаниями в более чем 45 странах мира.



Grundfos в России



В России насосы GRUNDFOS известны с начала 60-х годов. Официальное представительство в Москве открыто в 1992 году, а в 1998 году была основана дочерняя компания ООО «ГРУНДФОС». В 2005 году открыт завод по производству насосного оборудования в г. Истра (Московская область). В 2011-м завершено строительство второй очереди комплекса: возведены новые производственные линии, складской и административные корпуса. Общая площадь производства на 2011 г. – 30 000 кв. м.

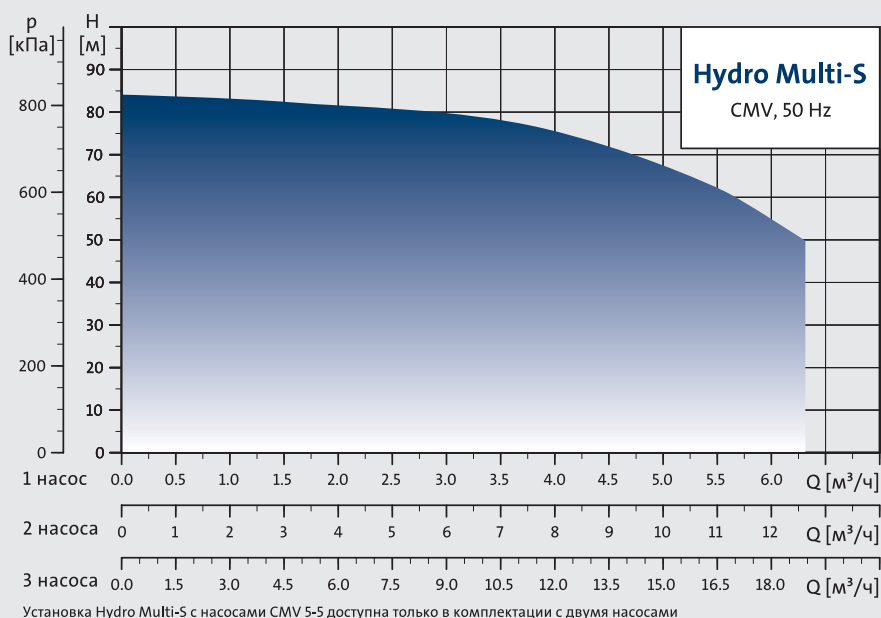
На 2014 год компания ООО «ГРУНДФОС» представлена 27 представительствами во всех Федеральных округах РФ.

Насосы GRUNDFOS работают на объектах ЖКХ и водоканалах практически всех регионов России, среди которых Москва, Санкт-Петербург, Ростов-на-Дону, Воронеж, Хабаровск, Сыктывкар, Подольск, Иваново, Ярославль, а также многие другие.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ GRUNDFOS



Поле характеристик установки Hydro Multi-S на базе насосов CMV



Установка Hydro Multi – это компактная насосная станция повышения давления, укомплектованная двумя или тремя насосами CMV, соединенными параллельно, установленная на общей несущей раме через виброизолирующие опоры.

Экономичное решение для небольших коммерческих зданий

Установка повышения давления Hydro Multi-S с двумя или тремя вертикальными насосами CMV создана для инженеров-проектировщиков, подрядчиков, застройщиков, а также владельцев зданий, ищущих экономичные и качественные решения по водоснабжению и повышению давления в небольших коммерческих проектах и малоэтажных зданиях.

Установка Hydro Multi-S с насосами CMV является экономичным и компактным решением. Оптимизированный функционал, коллекторы из оцинкованной стали и небольшие габариты делают Hydro Multi-S продуктом с оптимальным соотношением цены и гарантированного качества от мирового лидера. Легкий монтаж и ввод в эксплуатацию установки значительно сэкономит ваше время, а надежность и долговечность средства на ее обслуживание. Сборка и комплектация Hydro Multi-S осуществляется на одном производстве в соответствии с самыми высокими европейскими стандартами.



Преимущества насосных станций Grundfos Hydro Multi:

Удобство монтажа

Установка повышения давления Hydro Multi-S CMV — это полностью собранная и готовая к эксплуатации система. Ее конструкция обеспечивает простой и быстрый монтаж. На объекте необходимо только подключить трубопроводы и электричество.

Простота эксплуатации

Управление установкой Hydro Multi-S CMV осуществляется автоматически, исходя из потребления системы, с применением реле давления (по одному на каждый насос).

Надежность

Grundfos производит только качественное оборудование. Все насосные системы проходят обязательные испытания на заводе-изготовителе.

Долговечность

Каждая модель установки повышения давления работает в определенном диапазоне подачи. Регулировка значений рабочих параметров обеспечит высокий уровень комфорта в течение 24 часов на протяжении долгих лет.

Применение:

Установка Hydro Multi-S CMV предназначена для повышения давления и перекачки чистой воды на различных объектах, таких как:

- гостиницы
- мини-отели
- малоэтажная застройка
- поселки городского типа
- рестораны
- вокзалы и станции
- кафе

А также любые другие объекты, нуждающиеся в воде и предъявляющие требования одновременно как к надежности и качеству, так и к стоимости.



Установка повышения давления Hydro Multi-S на базе насосов CMV

Насосная станция Hydro Multi-S укомплектована двумя или тремя вертикальными многоступенчатыми насосами CMV, соединенными параллельно на общей несущей раме с блоком автоматического управления по давлению. Насосы включают в себя механическое, долговечное надежное уплотнение, не требующее обслуживания.

Стандартная комплектация

- всасывающий и напорный трубопровод
- запорная арматура
- манометр
- реле давления
- рама-основание
- блок защитной автоматики

Дополнительные опции

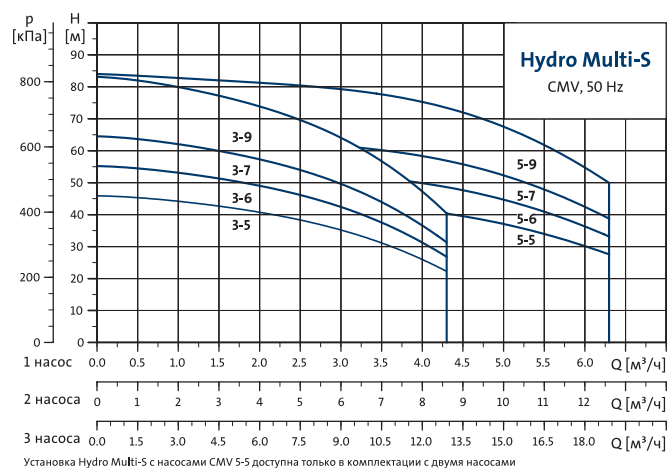
- мембранный бак (обязательно)
- виброизолирующие опоры
- звуковая сигнализация в случае неисправности



Технические данные

- Возможность комплектации двумя или тремя насосами CMV (CMV 3, CMV 5)
- Подача до 18.6 м³/час
- Напор до 84 м
- Мощность (одного насоса) до 2,2 кВт
- Рабочее давление до 10 бар
- Т перекачиваемой жидкости от +5 до +60 °C
- Т окружающей среды от +5 до +40 °C

Поле характеристик установки Hydro Multi-S на базе насосов CMV



Основные характеристики и габаритные размеры установки Hydro Multi-S на базе насосов CMV

Тип насоса	U [В]	P ₂ [кВт]	H [мм]	A1 [мм]	A2 [мм]	B [мм]	B1 [мм]	B2 [мм]	DN	Hydro Multi-S с двумя насосами				Hydro Multi-S с тремя насосами							
										Размеры [мм]		l _{1/1} [А]	Вес [кг]		Размеры [мм]		l _{1/1} [А]	Вес [кг]			
													/P	/G				L1	L2	/P	/G
CMV3-5	U1	0.50	412	81	210	727	105	135	2"	500	460	4.4 - 4.0	32	32	750	710	5.4-4.8	38	38		
CMV3-5	U2	0.65			228							3.2 - 3.6	32	32			4.8 - 5.4	37	37		
CMV3-6	U1	0.50	470									247	4.4 - 4.0	34			34	5.4 -4.8	40	40	
CMV3-6	U2	0.65			3.2 - 3.6								32	32			4.8 - 5.4	38	38		
CMV3-7	U1	0.90	488		289							7.6 - 7.1	35	35			9.4 - 8.7	41	41		
CMV3-7	U2	0.84										3.2 - 3.8	36	36			4.8 - 5.7	42	42		
CMV3-9	U2	1.20	544		210							5.2 - 6.0	36	36			7.8 - 9.0	42	42		
CMV5-5	U1	0.90	452		215							7.6 - 7.1	41	35			9.4 - 8.7	51	40		
CMV5-5	U2	1.20										5.2 - 6.0	41	35			7.8 - 9.0	52	41		
CMV5-6	U1	1.30	522									233	11.9 - 11.3	48			42	14.5 - 13.9	59	48	
CMV5-6	U2	1.20											5.2 - 6.0	42			36	7.8 - 9.0	52	41	
CMV5-7	U1	1.30	240										269	11.9 - 11.3			49	43	14.5 - 13.9	59	48
CMV5-7	U2	1.58												6.2 - 6.8			48	42	9.3 - 10.2	59	48
CMV5-9	U1	1.30	576									11.9 - 11.3		51			45	14.5 - 13.9	61	50	
CMV5-9	U2	1.58										6.2 - 6.8		50			44	9.3 - 10.2	61	50	

G/: Рама и трубопровод из оцинкованной стали — чугунные насосы CMV

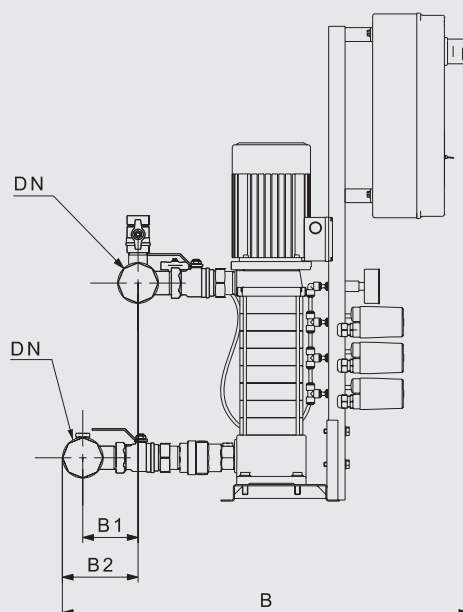
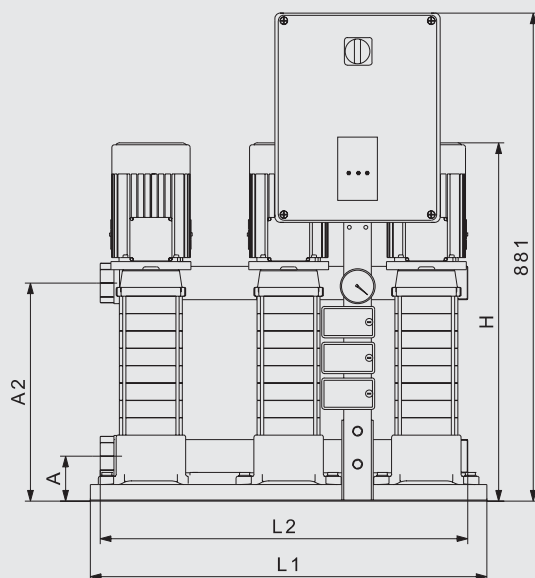
P/: Рама и трубопровод из оцинкованной стали — насосы CMV из нержавеющей стали

U1: 1 x 220–240 В

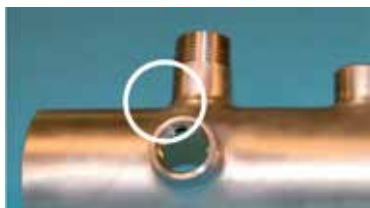
U2: 3 x 220–240/380–415 В

Обратите внимание, что размеры могут варьироваться в пределах ± 20 мм.

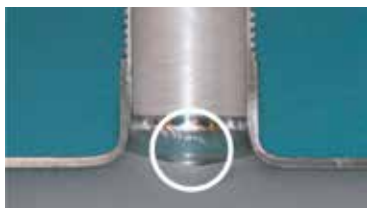
При улучшении или модификации компонентов размеры могут быть изменены без предварительного уведомления.



Наши технологии в непосредственном сравнении



Лучшие гидравлические характеристики, обеспечивающие высокую производительность.



Высокая степень коррозиоустойчивости, обеспечивающая эксплуатационную долговечность.



Небольшая ширина сварного шва, обеспечивающая гигиену.

	Влияние на гидравлические характеристики	Влияние на коррозиоустойчивость и срок службы установки	Влияние на гигиену и качество воды
Экструзионная вытяжка элементов труб	Сокращение длины сварных швов приводит к меньшим гидравлическим потерям, вызванным турбулентным течением потока.	Сокращение длины сварных швов означает меньшую поверхность контакта, подвергающуюся коррозии.	Сокращение длины сварных швов также исключает появление бактерий на поверхности контакта. Перекачиваемая жидкость не будет контактировать со смазкой или клеем, нанесенными на резьбу.
Орбитальная сварка	Сварные швы не имеют застойных зон и обеспечивают наилучшие гидравлические показатели и высокую производительность.	Благодаря орбитальной сварке можно избежать появления трещин на сварных швах. Использование инертного газа снижает вероятность появления окалины или пережога, которые также приводят к коррозии.	Благодаря устранению застойных зон и открытым сварным швам можно предотвратить образование биопленки. Это обеспечивает высокую степень гигиены.
Промывка и полировка коллекторов		Полировка помогает предотвратить появление на стали пережога от сварки и выжженных участков, предохраняя сталь от коррозии.	Промывка в специальной ванне и завершающая процесс полировка обеспечивают высокую степень гигиены наших коллекторов.

Сравнение с коллекторами, изготовленными традиционным методом производства



Дефекты сварки приводят к снижению гидравлических характеристик, шуму и низкой производительности. Некачественные сварные швы, окалина и пережог подвергают соприкасающиеся поверхности риску коррозии и сокращают срок службы всей установки.



Застойные зоны способствуют появлению в них бактерий и оказывают отрицательное воздействие на гидравлические характеристики коллекторов.



Прерывистые сварные швы приводят к появлению трещин. Неправильное применение клея для винтовой резьбы способствует заражению перекачиваемой жидкости бактериями.

Филиалы Грундфос

МОСКВА

Тел.: +7 (495) 564-88-00,
+7 (495) 737-30-00
Факс: +7 (495) 564-88-11
e-mail: grundfos.moscow@grundfos.com

АРХАНГЕЛЬСК

Тел./факс: +7 (8182) 65-06-41
e-mail: arkhangelsk@grundfos.com

ВЛАДИВОСТОК

Тел.: +7 (4232) 61-36-72
e-mail: vladivostok@grundfos.com

ВОЛГОГРАД

Тел.: +7 (8442) 25-11-52, 25-11-53
e-mail: volgograd@grundfos.com

ВОРОНЕЖ

Тел.: +7 (473) 261-05-50
e-mail: voronezh@grundfos.com

ЕКАТЕРИНБУРГ

Тел./факс: +7 (343) 365-91-94,
+7 (343) 365-87-53
e-mail: ekaterinburg@grundfos.com

ИРКУТСК

Тел./факс: +7 (3952) 21-17-42
e-mail: irkutsk@grundfos.com

КАЗАНЬ

Тел.: +7 (843) 291-75-26
Тел./факс: +7 (843) 291-75-27
e-mail: kazan@grundfos.com

КЕМЕРОВО

Тел./факс: +7 (3842) 36-90-37
e-mail: kemerovo@grundfos.com

КРАСНОДАР

Тел.: +7 (861) 298-04-92
Тел./факс: +7 (861) 298-04-93
e-mail: krasnodar@grundfos.com

КРАСНОЯРСК

Тел./факс: +7 (391) 274-20-18, 274-20-19
e-mail: krasnoyarsk@grundfos.com

КУРСК

Тел./факс: +7 (4712) 39-32-53
e-mail: kursk@grundfos.com

НИЖНИЙ НОВГОРОД

Тел./факс: +7 (831) 278-97-05,
+7 (831) 278-97-06, 278-97-15
e-mail: novgorod@grundfos.com

НОВОСИБИРСК

Тел.: +7 (383) 319-11-11
Тел./факс: +7 (383) 249-22-22
e-mail: novosibirsk@grundfos.com

ОМСК

Тел./факс: +7 (3812) 94-83-72
e-mail: omsk@grundfos.com

ПЕРМЬ

Тел./факс: +7 (342) 217-95-95/96
e-mail: perm@grundfos.com

ПЕТРОЗАВОДСК

Тел./факс: +7 (8142) 53-52-14
e-mail: petrozavodsk@grundfos.com

РОСТОВ-НА-ДОНУ

Тел.: +7 (863) 303-10-20
Факс: +7 (863) 303-10-21/22
e-mail: rostov@grundfos.com

САМАРА

Тел./факс: +7 (846) 379-07-53,
+7 (846) 379-07-54
e-mail: samara@grundfos.com

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Тел.: +7 (812) 633-35-45
Факс: +7 (812) 633-35-46
e-mail: peterburg@grundfos.com

САРАТОВ

Тел./факс: +7 (8452) 30-92-26,
+7 (8452) 30-92-27
e-mail: saratov@grundfos.com

СТАВРОПОЛЬ

Тел.: (8652) 330-327, 330-328,
(928) 005-08-62
e-mail: ssladkov@grundfos.com

ТЮМЕНЬ

Тел./факс: +7 (3452) 49-43-23
e-mail: tyumen@grundfos.com

УФА

Тел.: +7 (3472) 79-97-70
Тел./факс: +7 (3472) 79-97-71
e-mail: grundfos.ufa@grundfos.com

ХАБАРОВСК

Тел.: +7 (4212) 75-52-02
Тел./факс: +7 (4212) 75-52-05
e-mail: khabarovsk@grundfos.com

ЧЕЛЯБИНСК

Тел./факс: +7 (351) 245-46-77
e-mail: chelyabinsk@grundfos.com

ЯРОСЛАВЛЬ

Тел./факс: +7 (4852) 58-58-09
e-mail: yaroslavl@grundfos.com

МИНСК

Тел.: 8-10-375-17-286-39-72/73
Факс: 8-10-375-17-286-39-71
e-mail: minsk@grundfos.com

ООО «ГРУНДФОС»
111024, г. Москва,
ул. Авиамоторная, д. 10, корп. 2,
БЦ «Авиаплаза», 10 этаж, офис XXV
Тел.: +7 495 737-30-00
Факс: +7 495 564-88-11
E-mail: grundfos.moscow@grundfos.com
www.grundfos.ru

GRUNDFOS 