



Технический паспорт изделия

Труба для пресс-системы PEXAY EDELPRESS
из нержавеющей стали

ПС-0260310

1 Назначение и область применения

1.1 Труба для пресс-системы PEXAY EDELPRESS из нержавеющей стали предназначена для обустройства трубопроводных систем и широко применяется в:

- системах питьевого водоснабжения;
- системах водяного отопления/охлаждения;
- системах, транспортирующих технические жидкости;
- пневматических системах;
- системах пожаротушения;
- системах с паром низкого давления и конденсатом;
- системах водоподготовки.

1.2 Области применения, не оговоренные в Техническом паспорте изделия (особое применение), требуют согласования с техническим отделом PEXAY.

2 Материалы, особенности конструкции, требования к качеству

2.1 Труба для пресс-системы PEXAY EDELPRESS изготавливается из нержавеющей стали марки AISI 316L.

2.2 Труба для пресс-системы PEXAY EDELPRESS выпускается в соответствии с Техническими условиями ООО «РЕХАУ»: ТУ 24.20.00-003-18671545-2026; ГОСТ 10704-91 и EN 10312.

2.3 Эксплуатационные параметры трубы PEXAY EDELPRESS соответствуют требованиям СП 30.13330-2020, СП 60.13330-2020 и СП 73.13330.2016. Продукция имеет сертификат соответствия и свидетельство о государственной регистрации на бланке Таможенного Союза.

2 Материалы, особенности конструкции, требования к качеству (продолжение)

2.4 Труба для пресс-системы PEXAY EDELPRESS имеет сквозную маркировку через каждый метр с указанием следующих характеристик:

- Фирменный знак изготовителя  **РЕХАУ** ;
- Номинальный наружный диаметр и номинальная толщина стенки, мм;
- Наименование стандарта;
- Сокращенное обозначение материала;
- Макс. рабочее давление;
- Дата и время изготовления;
- Производственный идентификатор;
- Дата изготовления;
- Штрих-код;

2.5 Для идентификации в Системе Качества PEXAY на каждом метре трубы нанесён штрих-код (Рисунок 1).

Рисунок 1 – Штрих-код



2.6 Производитель: ООО «РЕХАУ»

Адрес: 117186, РФ, г. Москва, ул. Нагорная, д. 3А, 3 этаж, помещение 1, комната 3.

www.rhsolutions.ru

3 Технические характеристики

3.1 Технические характеристики труб PEXAY EDELPRESS указаны в Таблице 1:

Таблица 1 - Технические характеристики

Технические характеристики	Единица измерения	Труба
		PEXAY EDELPRESS AISI 316L
Материал	-	Нержавеющая сталь AISI 316L
Цвет (поверхность)	-	Светло-серый, матовый (пассивированный)
Класс твердости защитного покрытия	-	2B
Коэффициент температурного удлинения	[мм/(м•K)]	0,016
Теплопроводность	[Вт/(м•K)]	15
Шероховатость труб	[мм]	0,015
Рабочее давление (макс.)	[бар]	16
Рабочая температура максимум	[°C]	120
Константа материала C	-	45
Класс строительного материала	-	НГ
Макс. / мин. температура монтажа ¹⁾	[°C]	+50 / -20
Минимальный радиус изгиба с трубогибом, d = диаметр трубы ²⁾	-	3,5 x d
Доступные диаметры	[мм]	15-108
Длина труб (в отрезках)	[мм]	3000 ±15

¹⁾ Примечание: необходимо также придерживаться указаний производителей электроинструмента, касающихся минимальной и максимальной температуры работы;

²⁾ Примечание: максимальный диаметр трубы для гнутья - 28 мм.

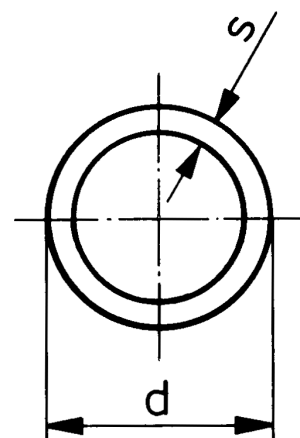
4 Номенклатура

Артикулы изделий и форма поставки указаны в Таблице 3:

Таблица 3 - Артикулы и форма поставки

Артикул	d (мм)	s (мм)	Внутр. диаметр (мм)	Объем (л/м)	Форма поставки	Длина (м)
11900151001	15	1,0	13	0,133	Штанга	4
11900181001	18	1,0	16	0,201	Штанга	4
11900221001	22	1,2	19,6	0,302	Штанга	4
11900281001	28	1,2	25,6	0,515	Штанга	4
11900351001	35	1,5	32	0,804	Штанга	4
11900421001	42	1,5	39	1,195	Штанга	4
11900541001	54	1,5	51	2,043	Штанга	4

Рис. 1 Диаметр / толщина стенки



5 Указания по монтажу

5.1 Монтаж трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016, СП 60.13330.2020, СП 30.13330.2020, Технической информацией РЕХАУ и других документов, утвержденных в установленном порядке.

5.2 Монтаж труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже -20°C и не выше $+50^{\circ}\text{C}$ специально предназначенным для этого инструментом.



Запрещается производить работы при температуре ниже -20°C и выше $+50^{\circ}\text{C}$



Необходимо также придерживаться указаний производителей электроинструмента, касающихся минимальной и максимальной температуры работы!

5.3 В качестве соединителей для труб следует использовать пресс-фитинги РЕХАУ EDELPRESS из нержавеющей стали. Работы по выполнению соединений должны выполняться согласно инструкциям РЕХАУ.



При работе с электрическим / аккумуляторным инструментом следует руководствоваться инструкциями на соответствующий инструмент!



Соединение труб методом пайки или сварки не допускается! Воздействие высоких температур может спровоцировать коррозионные процессы



Трубы РЕХАУ EDELPRESS не следует паять, сваривать, сгибать в горячем состоянии!

5.4 Система трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует осуществлять в строгом соответствии с указаниями в Технической Информации РЕХАУ.

5 Указания по монтажу (продолжение)

5.5 По окончании монтажа оборудования необходимо провести испытания давлением. Испытания на герметичность следует проводить сжатым воздухом (пневматические испытания).

5.6 Если отсутствуют условия для проведения пневматических испытаний (например, отсутствие компрессора), испытания можно провести водой (гидравлические испытания).



В случае необходимости опорожнения системы после испытаний, проверку герметичности рекомендуется проводить сжатым воздухом.



При отсутствии чистой подготовленной воды (теплоносителя), а также при температуре окружающей среды ниже 0°C - проводить испытания только сжатым воздухом!



Не рекомендуется сливать воду из системы после гидравлических испытаний под давлением. В случае опорожнения системы, необходимо продуть трубопроводную систему сжатым воздухом.

5.7 Условия проведения испытаний:

Величина пробного давления $p_{\text{раб}}$ [бар]: $p_{\text{раб}} \times 1,5$ (но не менее 4 бар);

Длительность испытания: 30 мин.;

Допустимое падение давления: 0 бар;

Положительный результат испытаний: отсутствие видимой течи и капель воды.

5.8 После окончания испытания на герметичность необходимо составить протокол на бланке. В нём фиксируют: пробное давление, продолжительность испытания, падение давления и итоговый результат.

5.9 Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.

6 Эксплуатация и техническое обслуживание

6.1 Трубы должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в п.3 и п.5.1 настоящего документа.

6.2 Эксплуатация и обслуживание труб и фитингов должны осуществляться в соответствии с указаниями соответствующих технических паспортов.

6.3 Перед эксплуатацией трубопроводной системы PEXAY EDELPRESS необходимо реализовать заземление с применением индивидуального заземляющего контура, в соответствии с действующими нормативами.



При работе с трубопроводной системой PEXAY EDELPRESS следует исключить внешний подогрев любых компонентов, уделяя особое внимание замкнутым участкам системы;

6.4 Не допускается воздействие на трубопроводы агрессивной химии, монтажной пены, компонентов клея, лакокрасочных веществ, растворителей и прямых солнечных лучей. Запрещается использовать для очистки поверхности труб и фитингов хлорсодержащие чистящие средства.



Особое внимание необходимо уделять контролю содержания хлоридов. Концентрация хлоридов не должна превышать 250 мг/л. Высокий уровень хлоридов характерен для морской и соленой воды, а также может наблюдаться в помещениях с интенсивным использованием хлорированных растворов (в т.ч. в бассейнах).

7 Хранение и транспортировка

7.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 трубы из нержавеющей стали не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2 При железнодорожных и автомобильных перевозках допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7 Хранение и транспортировка (продолжение)

7.3 Во избежание повреждения изделий их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание изделий с транспортных средств, волочение не допускается.

7.4 В целях защиты от повреждений необходимо:

- с осторожностью выполнять погрузку и разгрузку;
- избегать ударов, появления царапин, механических повреждений – запрещается бросать, тянуть и гнуть.
- перевозить, учитывая особенности материала;
- не волочить по земле и прочим покрытиям;
- связки труб хранить и транспортировать на деревянных подставках (избегать непосредственного контакта с другими стальными элементами, например, стальными стойками для труб);
- не допускать складирование элементов систем непосредственно на полу (например, на грунте или бетоне);
- не складировать в непосредственной близости с химическими средствами;
- защищать от грязи, пыли, цементных растворов, масел, жиров, красок, растворителей, химикатов, влаги и пр.;
- не подвергать наружную поверхность труб и фитингов длительному непосредственному контакту с влагой.

7.5 Хранение изделий должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.6 Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

7.7 В защищенном виде срок хранения труб неограничен. Трубы следует извлекать из упаковки непосредственно перед их применением.

8 Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов. Продукция не содержит благородных металлов.

9 Гарантийные обязательства

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие труб PEXAY EDELPRESS требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

9.5 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.6 Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

9.7 В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются.

9.8 В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

9.9 Гарантийный срок составляет 2 года со дня продажи, а в случае оформления гарантийного сертификата с материальной ответственностью по каждому виду ущерба – 5 лет.