

Обратный клапан шаровый ИМС



Руководство по монтажу и эксплуатации

Значение символов и надписей в документе:

	<p>ЗНАК «ВНИМАНИЕ» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ ДЛЯ ПРИВЛЕЧЕНИЯ ВНИМАНИЯ ПЕРСОНАЛА К СПОСОБАМ И ПРИЕМАМ, КОТОРЫЕ СЛЕДУЕТ ТОЧНО ВЫПОЛНЯТЬ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОШИБОК ПРИ МОНТАЖЕ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТЕ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ КОГДА ТРЕБУЕТСЯ ПОВЫШЕННАЯ ОСТОРОЖНОСТЬ В ОБРАЩЕНИИ С ИЗДЕЛИЕМ ИЛИ МАТЕРИАЛАМИ.</p>
---	---

1. Введение

Обратные клапаны шарового типа ИМС предназначены для предотвращения изменения направления потока рабочей среды в инженерной системе.

2. Область применения

Шаровый обратный клапан устанавливается на водопроводы с пресной, технической водой, а также на канализационные воды – прошедшие первичную очистку, в качестве запорного устройства для предотвращения движения жидкости в обратном направлении и гидроудара.

Обратный клапан ИМС оснащён верхней крышкой, что позволяет производить работы по техническому обслуживанию клапана без демонтажа из системы.

Клапаны ИМС химически устойчивы к следующим рабочим средам:

- канализационные, в том числе ливневые системы.
- трубопроводы, транспортирующие сточные воды.
- техническая горячая, холодная вода и другие жидкости



ОБРАТНЫЙ КЛАПАН НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ.

3. Технические характеристики

Номинальный диаметр: от 40 мм до 500 мм.

Рабочая температура: -10°C ... +80°C

Максимальное рабочее давление: 16 бар

Стандарты:

Конструкция: EN 1171

Монтажная длина: DIN F6

Фланцы: EN 1092-2

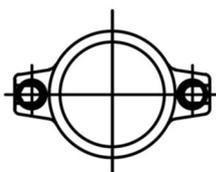
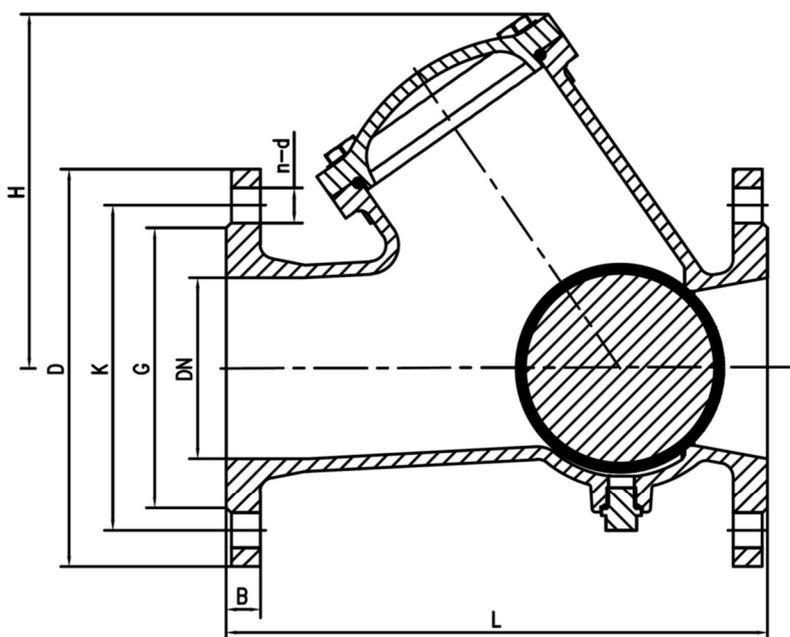
Испытания: EN12266-1

Спецификация

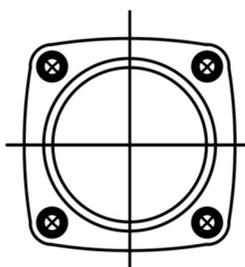
№	Название	Материалы
1	Корпус	Ковкий чугун
2	Пробка	SS 304
3	Уплотнение	NBR
4	Шар ≤ DN150	EPDM / NBR+CS
4	Шар ≥ DN200	EPDM / NBR+DI
5	Уплотнение	NBR
6	Крышка	Ковкий чугун
7	Болт	SS 304
8	Шайба	SS 304

Габаритно-присоединительные размеры

DN	L	H	D	K	G	n-d
40	180	99	150	110	84	4-Ø19
50	200	108	165	125	99	4-Ø19
65	240	132	185	145	118	4-Ø19
80	260	165	200	160	132	8-Ø19
100	300	196	220	180	156	8-Ø19
125	350	237	250	210	184	8-Ø19
150	400	272	285	240	211	8-Ø23

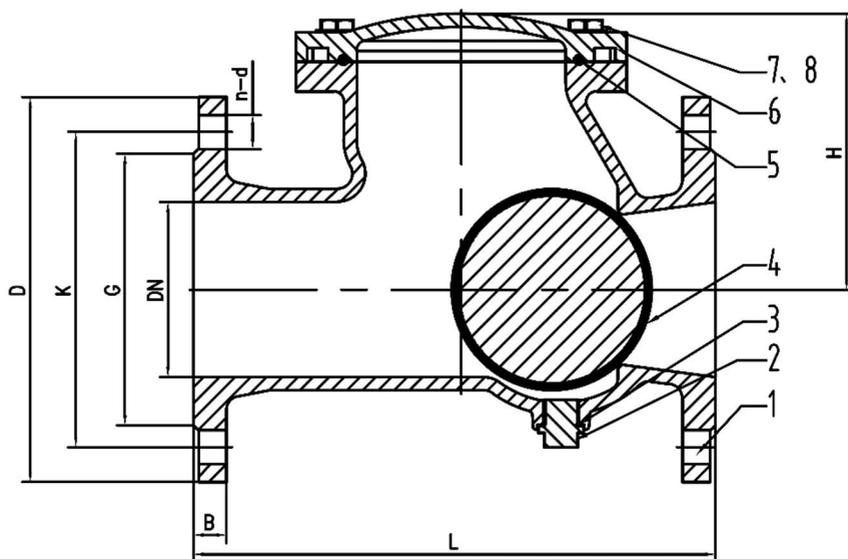


DN40-DN65



DN80-DN150

DN	L	H	D	K	G	n-d
200	500	287	340	295	266	12-Ø23
250	600	355	405	355	319	12-Ø28
300	700	425	460	410	370	12-Ø28
350	800	533	520	470	429	16-Ø28
400	900	584	580	525	480	16-Ø31
500	1100	784	715	650	609	20-Ø34



4. Установка и монтаж

Перед установкой проверить, чтобы обратный клапан соответствовал фланцам трубы, на которую он будет установлен.

Соосность трубопровода и расстояние между фланцами должны быть в пределах 3–5 мм. От идеальных, чтобы в процессе монтажа на клапаны не приходилась чрезмерная механическая нагрузка.

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды, и не ближе 3–5 диаметров до или после сужения/поворота трубопровода.

Обратный клапан устанавливается строго по центру между фланцами.

Перед установкой на трубопровод обратный клапан подвергается осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей.

Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др. А также необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

Монтаж обратного клапана производится между фланцами приварными встык ГОСТ 12821-80.

Обратные клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания.

Обратный клапан шаровой может быть установлен в любом положении, как в горизонтальных, так и в вертикальных трубопроводах для восходящих потоков.

После проверки фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три-четыре прохода, последовательностью «крест – накрест» по периметру.

Обратные клапаны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа)

5. Техническое обслуживание и эксплуатация

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию запорной арматуры допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству клапанов, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

Обслуживающий персонал, проводящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт обратных клапанов должен пользоваться исправными инструментами, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать запорную арматуру осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем запорную арматуру.

Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать обратный клапан ИМС осмотру и проверке. Осмотр проводить в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

Периодически, не реже одного раза в месяц, производить контроль в рабочем состоянии: внешний осмотр, проверку герметичности мест соединения относительно внешней среды.

По мере необходимости рекомендуется восстанавливать нарушенное лакокрасочное защитное покрытие.

**ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ НАДЁЖНОЙ И БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

РАСШАТЫВАТЬ И БИТЬ ПО ОБРАТНЫМ КЛАПАНАМ.
ПРОИЗВОДИТЬ ОПРЕССОВКУ ТРУБОПРОВОДА
ДАВЛЕНИЕМ ВЫШЕ РАБОЧЕГО.

ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ НА РАБОЧИЕ
ПАРАМЕТРЫ, ПРЕВЫШАЮЩИЕ УКАЗАННЫЕ В ДАННОМ
ТЕХНИЧЕСКОМ ОПИСАНИИ.

ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ОБРАТНЫХ КЛАПАНОВ, ЕСЛИ ВОДОВОД НАХОДИТСЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ.

ПРОИЗВОДИТЬ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ НА
ТРУБОПРОВОДЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ КЛАПАНОВ.

6. Транспортировка и хранение

Транспортировка осуществляется любым видом транспорта.

До монтажа запорная арматура должна храниться в складских помещениях или под навесом, защищающем от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки.

При длительном хранении (не более 6 месяцев с момента изготовления) клапаны необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину.

Страна-производитель: Китай.

Товарный знак:



Официальное представительство в России

CNP-AIKON — Насосное оборудование ООО «СиЭнПи Рус»

Адрес: ООО «СиЭнПи Рус»,
125252, г. Москва, ул. Авиаконструктора Микояна, д.12

Телефон: +7 (800) 333-10-74
+7 (499) 703-35-23

Сайт: aikonrussia.ru
cnprussia.ru

Email: aikon@aikonrussia.ru
cnp@cnprussia.ru