

СИСТЕМА GIACOQEST



Система Giacogest

Преимущества:

- Простой и быстрый монтаж.
- Доступный и простой инструмент.
- Малый вес.
- Устойчивость к гидравлическому удару.
- Устойчивость к повреждениям вследствие замораживания.
- Предотвращение образования минеральных и известковых отложений.
- Не подвержена электролизу.
- Не повреждается при низком уровне рН.
- Снижение числа соединений, и как следствие увеличение надежности монтажа.
- Уменьшение количества размеров трубы и фитингов.

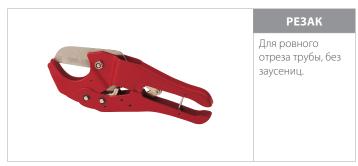
Система Giacoqest разработана в соответствии:

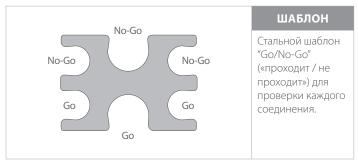
- Материал фитингов Giacogest латунь в соответствии с европейскими нормами (CW614N), EN 12165 (CW617N).
- Геометрические характеристики трубы в соответствии со стандартом ASTM F876.
- Геометрические характеристики фитингов в соответствии со стандартом ASTM F1807.
- Требования в отношении тестов в соответствии со стандартом EN ISO 15875.
- Система Giacoqest сертифицирована в России и на территории Таможенного союза, в том числе для применения в системах питьевого водоснабжения.

Инструменты и компоненты

Система Giacogest отличается доступным инструментом и простотой монтажа.









Номенклатура продукции

Фитинги Giacogest выполнены из латуни, и проходят процесс вымывания свинца из поверхностного слоя.

Эта технология разработана для предотвращения выделения свинца в питьевую воду, в соответствии с несколькими стандартами. Giacomini постоянно совершенствует данный процесс, снижая вредное воздействие на окружающую среду, даже если это не предусматривается существующими стандартами, руководствуясь собственной политикой защиты окружающей среды и нормативами ISO 14001.

Фитинги производятся в соответствии с американским стандартом ASTM. Надёжность и долговечность системы Giacoqest гарантируется точными нормативами стандарта.



GZ102 Прямой фитинг РАЗМЕР o 🖽 АРТИКУЛ GZ102Y002 3/8" x 3/8" 50 500 GZ102Y003 50 500 1/2" x 1/2" 50 250 GZ102Y004 3/4" x 3/4" GZ102Y005 1" x 1" 50 250

	_			
GZ103	Прямой переходн	ной фитинг		
	АРТИКУЛ	PA3MEP		
	GZ103Y002	1/2" x 3/8"	50	500
	GZ103Y003	3/4" x 3/8"	50	500
And and an included in	GZ103Y004	3/4" x 1/2"	50	500
S AND REAL PROPERTY.	GZ103Y005	1"x 1/2"	50	250
	GZ103Y006	1"x 3/4"	50	250

GZ107	Прямой фитинг	с наружной резьбой		
	АРТИКУЛ	PA3MEP		
	GZ107Y032	3/8" x 1/2"M	50	250
	GZ107Y033	1/2" x 1/2"M	50	250
	GZ107Y043	1/2"x 3/4"M	50	250
ALLEH MAN	GZ107Y034	3/4" x 1/2"M	50	250
	GZ107Y044	3/4" x 3/4"M	50	250
in a	GZ107Y054	3/4" x 1"M	25	100
	GZ107Y035	1"x 1/2"M	25	100
	GZ107Y045	1" × 3/4"M	25	100
	GZ107Y055	1"× 1"M	25	100



GZ122	Угольник 90°		
	АРТИКУЛ	PA3MEP	□ □ ⊞
	GZ122Y002	3/8" x 3/8"	100 500
	GZ122Y003	1/2"x 1/2"	50 250
Carlainia Commission	GZ122Y004	3/4" x 3/4"	50 250
	GZ122Y005	1"× 1"	25 100

GZ127	Угольник 90°, с	наружной резьбой		
	АРТИКУЛ	PA3MEP		
	GZ127Y002	3/8" x 1/2"	25	150
	GZ127Y001	1/2" x 3/8"	25	150
Charles and the same	GZ127Y003	1/2" x 1/2"	25	150
	GZ127Y043	1/2" x 3/4"	10	50
	GZ127Y044	3/4" x 3/4"	10	50
	GZ127Y045	1" x 3/4"	10	50
	GZ127Y055	1"x 1"	10	50

GZ129	Угольник 90°, с в	внутренней резьбой		
	АРТИКУЛ	PA3MEP		
	GZ129Y032	3/8" x 1/2"F	25	150
	GZ129Y033	1/2" x 1/2"F	25	150
	GZ129Y034	3/4" x 1/2"F	25	150
Will the same of t	GZ129Y044	3/4" x 3/4"F	10	50
	GZ129Y045	1" x 3/4"F	10	50
	GZ129Y055	1" x 1"F	10	50





GZ150 Тройник РАЗМЕР GZ150Y002 GZ150Y003 GZ150Y004 GZ150Y005

GZ179	Переходник ре	зьбовой для трубы		
	АРТИКУЛ	РАЗМЕР		
	GZ179Y031	16 x 3/8"	25	250
	GZ179Y032	16 x 1/2"	25	250
	GZ179Y041	18 x 3/8"	25	250
	GZ179Y042	18 x 1/2"	25	250
	GZ179Y045	18 x 3/4"	10	100

GZ151	Тройник перехо	дной		
	АРТИКУЛ	PA3MEP		\blacksquare
	GZ151Y004	1/2" x 3/8" x 3/8"	100 5	500
	GZ151Y006	1/2" x 3/8" x 1/2"	50 5	50C
	GZ151Y005	1/2" x 1/2" x 3/8"	50 5	50C
Total and	GZ151Y009	1/2" x 3/4" x 1/2"	25 2	250
	GZ151Y014	3/4" x 1/2" x 1/2"	50 2	250
	GZ151Y015	3/4" x 1/2" x 3/4"	50 2	250
	GZ151Y016	3/4" x 3/4" x 1/2"	25 2	250
	GZ151Y023	1" x 1/2" x 1"	25	1 O C
A — C	GZ151Y025	1" x 3/4" x 3/4"	25	100
^	GZ151Y017	3/4" x 1" x 3/4"	25	100
B AxBxC	GZ151Y026	1" x 3/4" x 1"	25	100
	GZ151Y027	1" x 1" x 3/4"	25	100

o H

3/8"

3/4"







GZ154	Тройник с внутן	ренней резьбой		
	АРТИКУЛ	PA3MEP	0	
The state of the s	GZ154Y033	1/2" x 1/2"F x 1/2"	25	100
	GZ154Y034	3/4" x 1/2"F x 3/4"	25	100
A CONTRACT OF THE PARTY OF THE	GZ154Y035	1"x 1/2"F x 1"	25	100
Carried Contraction	GZ154Y045	1"x 3/4"F x 1"	25	100

GZ61	Обжимное кольцо)		
	АРТИКУЛ	PA3MEP		
	GZ61Y002	3/8"	100	1000
	GZ61Y003	1/2"	100	1000
	GZ61Y005	3/4"	100	500
	GZ61Y006	1"	100	500

GZ165	Заглушка		
	АРТИКУЛ	PA3MEP	0 🖽
	GZ165Y002	3/8"	100 1000
	GZ165Y003	1/2"	100 1000
	GZ165Y004	3/4"	100 500
Carlot In	GZ165Y005	1"	50 250



Номенклатура продукции



редние обжимные клещи					
АРТИКУЛ	PA3MEP				
GZ200Y102	3/8"	1	50		
GZ200Y103	1/2"	1	50		
C7200V10E	2 / / / "	1	50		

GZ152-2	Коллектор с 4	выходами 1/2″и 1 входом	3/4"	
	АРТИКУЛ	РАЗМЕР		
	GZ152Y042	3/4"x 1/2"x 1/2"x 1/2"x 1/2"	5	50











GZ573	Угловой установочный фитинг						
	АРТИКУЛ	PA3MEP PA3MEP	□ □				
	GZ573Y032	3/8" x 1/2"	10 100				
	GZ573Y033	1/2" x 1/2"	10 100				

GZ158	Тройник 90° с медной хромированной трубкой ø15							
	CHROME PLATED							
	АРТИКУЛ	РАЗМЕР						
III	GZ158X003	1/2" L. 300мм	1	50				
	GZ158X023	1/2"x TRS15 x 1/2"L.150мм	1	25				
	GZ158X073	1/2"x TRS15 x 1/2"L.750мм	1	25				
(C)								

GZ152-1	Коллектор с 3 в обжимного сое	выходами 1/2" и 1 входом единения	3/4″	для
	АРТИКУЛ	PA3MEP	0	
	GZ152Y041	3/4" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	5	50

Как выполнять соединения



Обрежьте трубу и проверьте срез, который должен быть гладким, без заусениц. Неровный срез может привести к неправильному соединению.



Наденьте медное обжимное кольцо на трубу.



Вставьте фитинг в трубу до упора. Поместите обжимное кольцо на расстояние 3-6 мм от края трубы. Надавите на кольцо пальцами, чтобы зафиксировать его положение.



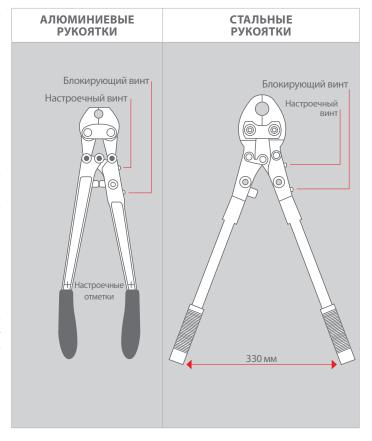
Поместите клещи таким образом, чтобы обжимное кольцо полностью было закрыто захватами инструмента. Держите инструмент под углом 90° к фитингу, и полностью закройте его.

Настройка обжимных клещей

Клещи Giacoqest имеют фабричную настройку для получения правильного обжима. Соединение следует проверять контрольным шаблоном, и до тих пор, пока соединение проходит проверку, настройку клещей производить не требуется. Мы рекомендуем производить проверку шаблоном для каждого соединения. При достаточном износе клещей соединение не сможет пройти проверку шаблоном, и при этом потребуется настройка клещей.

Следуйте следующим простым шагам:

- Ослабьте нижний, блокирующий, винт, используя шестигранный ключ, поставляемый в наборе с клещами.
- Закройте инструмент до полного соприкосновения поверхностей клещей и увеличения усилия сопротивления. Данное положение является предварительной настройкой.
- Поворачивайте верхний, настроечный, винт, чтобы расстояние между отметками «+» на рукоятках составляло от 178 до 216 мм.
- Затяните нижний, блокирующий винт.
- Произведите контрольное обжатие фитинга и проверьте соединение шаблоном "Go/No Go". При необходимости выполните дополнительную настройку. Если соединение проходит шаблон "No Go", клещи слишком затянуты, и расстояние между отметками «+» следует уменьшить. Если соединение не проходит шаблон " Go", клещи недостаточно затянуты, и расстояние между отметками «+» следует увеличить.
- Наносите смазку на основе лёгкого масла на шарниры клещей при каждой их настройке. Отсутствие смазки снижает срок службы клещей.

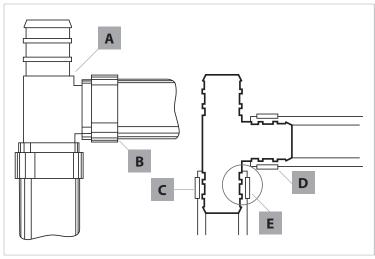




ВНИМАНИ

Увеличение расстояния между отметками свыше 216 мм в случае с клещами с алюминиевыми рукоятками, или свыше 330 мм для инструмента со стальными рукоятками приведет к излишнему сопротивлению при использовании, и уменьшит срок службы из-за чрезвычайного усилия.

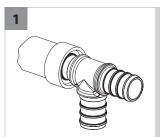
Простой и легкий монтаж



Фитинг должен вставляться в трубу до упора. Поместите обжимное кольцо на расстоянии 3-6мм от края трубы над выступами фитинга. Инструментом, расположенным под углом 90° к фитингу, полностью охватите обжимное кольцо и сожмите его. При несоблюдении этих простых инструкций обжим будет недостаточен, и в месте соединения возможны протечки. Примеры неверного монтажа приведены ниже.

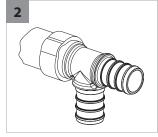
- A Упор фитинга
- В Правильное давление и контакт между фитингом и трубой
- С Труба плотно зажимается между выступами фитинга
- D Не должно быть углублений, выпуклостей или разрывов
- Е Механическое соединение

Варианты неверного соединения

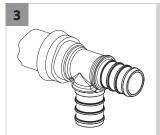


Обжимное кольцо расположено над концом трубы.

Результат: Соединения не полностью охватывает выступы фитинга.



Инструмент не был расположен под углом 90° к трубе при обжатии. Результат: Недостаточное охватывание выступов фитинга, труба повреждена.

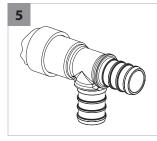


Кольцо не полностью охвачено клещами.

Результат: Деформация кольца, неравномерное обжатие.



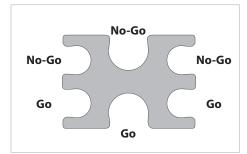
Срез трубы не прямой. **Результат:** Неполное охватывание выступов фитинга.



Кольцо расположено слишком далеко от конца трубы.

Результат: Неполное покрытие выступов фитинга.

Как использовать шаблон



После обжатия соединения, используйте соответствующее размеру трубы отверстие шаблона, и вставьте в него кольцо фитинга, перпендикулярно его оси трубы. Фитинг должен свободно проходить в отверстие "Go" по всему диаметру, исключение допускается для участков кольца, деформированных в месте смыкания клещей. Не следует применять силу при использовании шаблона. Кольцо фитинга не должно ни при каких обстоятельствах входить в отверстие "No-Go".

Если обжатое соединение не проходит данный тест, отрежьте его вместе с трубой, снимите кольцо инструментом GZ201, проверьте целостность фитинга, и используйте его повторно с новым кольцом GZ61.



Всегда располагайте шаблон под углом 90° к фитингу

правильно:



Используйте отверстие шаблона, соответствующее размеру трубы.



Проверяйте каждое соединение при помощи шаблона.

Не двигайте шаблон по соединению, устанавливайте его сразу поверх кольца.

НЕПРАВИЛЬНО:



Не производите повторное обжатие неверно выполненного соединения. Отрежьте фитинг вместе с трубой, замените кольцо и выполните новое соединение.



Не модифицируйте шаблон. Он изготавливается на заводе, точно, с допуском 0,05 мм.

Размеры труб РЕХ 3/8", 1/2", 3/4", 1" в соответствии с ASTM F 876

Без кислородного барьера (EN ISO 15875 CLASS 1, 2, 4, 5)									
АРТИКУЛ	PA3MEP	ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР, ММ	ПОГРЕШНОСТЬ ДИАМЕТРА	МИН. ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ	ПОГРЕШНОСТЬ ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ				
GZ996Y002	3/8"	12,70	± 0,08	1,78	+ 0,25				
GZ996Y003	1/2"	15,88	± 0,1	1,78 2,47	+ 0,25 + 0,25				
GZ996Y005	3/4"	22,22	± 0,1						
GZ996Y006	1"	28,58	± 0,12	3,18	+ 0,33				
GZ996Y205	3/4"*	22,22	± 0,1	2,47	+ 0,25				
GZ996Y206	1″*	28,58	± 0,12	3,18	+ 0,33				

		.,	- /	. , .	- /			
* Труба в отрезках	(4м					* Tp	уба в отрезка:	х 4 м

Труба производится Giacomini S.p.A. в соответствии с нормативом EN ISO 15875, что обеспечивает срок службы в 50 лет.

20+60+80

С кислородным барьером (EN ISO 15875 CLASS 4, 5)								
АРТИКУЛ	PA3MEP	ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР, ММ	ПОГРЕШНОСТЬ ДИАМЕТРА	МИН. ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ	ПОГРЕШНОСТЬ ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ			
GZ996Y103	1/2"	15,88	± 0,1	1,78	+ 0,25			
GZ996Y105	3/4"	22,22	± 0,1	2,47 3,18	+ 0,25 + 0,33			
GZ996Y106	1"	28,58	± 0,12					
GZ996Y253	1/2"*	15,88	± 0,1	1,78	+ 0,25			
GZ996Y255	3/4"*	22,22	± 0,1	2,47	+ 0,25			
GZ996Y256	1"*	28,58	± 0,12	3,18	+ 0,33			

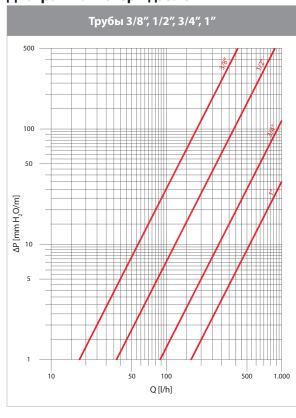
Класс применения	Область применения	Рабочая тем-ра, °С	Время эксплуатации при Т _{раб} -, лет	Макс. раб. темп-ра, °С	Время эксплуатации при Т _{мах} -, лет	Допустимая тем-ра,°С	Время эксплуатации при Т _{доп.} , час
1	ГВС при 60°С	60	49	80	1	95	100
2	ГВС при 70°С	70	49	80	1	95	100
4	Напольное отопление и низкотемпературное	20+40+60	2,5+20+25	70	2,5	100	100

Диаграммы потери давления

5

радиаторное отопление Высокотемпературное

радиаторное отопление



Расчёт теплового расширения

90

Тепловое расширение трубы, составляющей систему Giacoqest, может быть вычислено следующим образом:

100

100

1

 $\Delta I = L \cdot \Delta t \cdot \alpha$

14+25+10

где,

 Δt – изменение рабочей температуры в градусах Кельвина (К) или Цельсия (°С),

∆I – изменение длины трубы в мм,

L – начальная длина трубы в м,

α – коэффициент линейного расширения для трубы Giacoqest:

 $20^{\circ}C \rightarrow 1,4 \cdot 10^{-4} \text{ 1/K}$ $100^{\circ}C \rightarrow 2,0 \cdot 10^{-4} \text{ 1/K}$

Пример вычисления теплового удлинения системы Giacoqest

Длина трубы L = 4 м и возможное изменение температуры Δt = 50 °C, при этом тепловое удлинение вычисляется следующим образом:

 $\Delta I = L \cdot \Delta t \cdot \alpha = 4 \cdot 50 \cdot 1,4 \cdot 10^{-4} = 0,028 \text{ m} = 28 \text{ mm}$

Примечание. Обозначенное выше тепловое расширение относится к трубе, не заделанной в бетон. Если труба установлена в стяжке (3-4 см), тепловое расширение будет поглощено материалом.



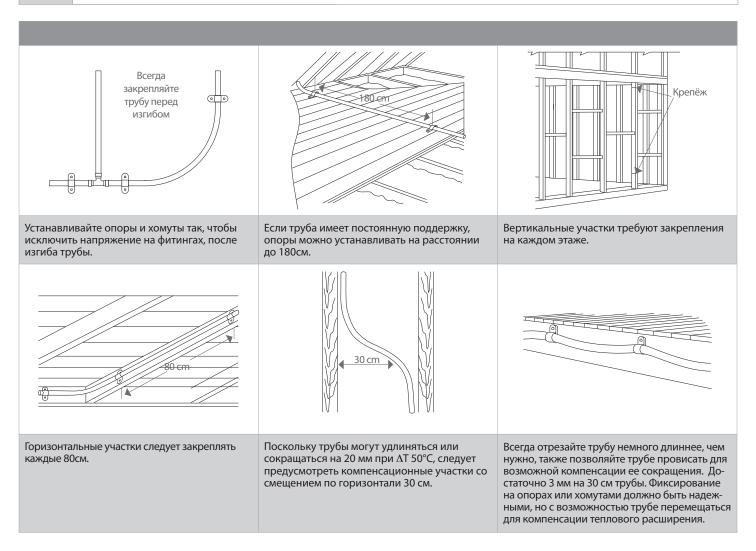
Наружная установка и закрепление трубы

При наружной установке трубы, следует внимательно соблюдать дистанцию между точками крепления трубы.



Примечание

При монтаже под стропилами или над балками пола, трубы Giacoqest следует закреплять каждые 80 см. При закреплении пучка трубы, используйте ленту для фиксации всего пучка.





Примечание

. При установке трубы иногда бывает необходимым протащить одну трубу над другой. Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить трубу, при любом ее повреждении секция трубы должна быть вырезана и заменена.

Предосторожности при монтаже системы Giacoqest

При монтаже системы Giacoqest мы рекомендуем следовать следующим предосторожностям, для того, чтобы сделать срок службы системы максимально долгим.

- Трубы Gaicoqest сохраняют гибкость до температуры 0°С. Минимальная температура для монтажа -10°С.
- Не используйте опоры или хомуты с острыми краями, которые могут повредить трубу. Опоры должны позволять трубе двигаться.
- Допускается прокладка труб Giacoqest внутри вентиляционных каналов, при этом следует убедиться, что труба не может быть повреждена острыми краями каналов.
- Допускается установка трубы Giacoqest не ближе 30 см от источников излучения тепла, иначе должна применяться термоизоляция для защиты трубы от чрезмерного нагрева.
- При свободной установке труб Giacoqest, не препятствующей расширению, система противостоит разрушению при замораживании. Однако, при установке в зонах с регулярным воздействием холода, мы рекомендуем использовать термоизоляцию в соответствии с местными нормативами.
- Труба Giacoqest разрешена к применению только в трубопроводах с содержимым на основе воды, и не должна использоваться для транспортировки нефтепродуктов или природного газа.
- Трубы Giacogest не должны размещаться или храниться под прямым ультрафиолетовым светом.



Рекомендации по хранению и использованию системы Giacogest



Важно транспортировать и хранить трубы в оригинальной упаковке.



Труба должна быть защищена от прямых солнечных лучей (ультрафиолетового излучения).



Труба должна быть защищена от механических повреждений.



Для того чтобы правильно подключать трубу к приборам, необходимо соблюдать правильность радиусов изгиба трубы.



Располагайте трубу так, чтобы соблюдать радиус изгиба в 5 раз больше чем внешний диаметр трубы.



Для сгиба трубы при помощи тепла используйте только воздух, с температурой до 140°С. Не используйте приборы с открытым пламенем.

Гарантийные обязательства

Все продукты и компоненты, поставляемые Giacomini обеспечены гарантией в соответствии с европейскими директивами 1994/44/ CE, 2001/95/CE и CEE 85/374.

Гарантия не применяется в следующих случаях:

- 1. Если условия эксплуатации отличаются от описанных.
- 2. Если система Giacoqest используется для распределения жидкости, не совместимых с материалом трубопроводов, или находится в контакте со средой, которая модет вызвать повреждение изделия.
- 3. Если не соблюдены рекомендации по монтажу.
- 4. Если система Giacoqest имеет видимый дефект уже в момент установки или во время испытания при испытательном давлении.
- 5. Если система Giacoqest установлена с применением компонентов, не произведенных Giacomini или отличных от рекомендованных.















GIACOMINI SPA

Via per Alzo 39 28017 San Maurizio d'Opaglio (NO) tel 0322 923111 - fax 0322 96256 info@giacomini.com www.giacomini.com

Представительство в России

Тел. (495) 604 8396, 604 8079 Факс (495) 604 8397 info.russia@giacomini.com www.giacomini.ru