


## **Фильтр сетчатый фланцевый IMS**



Руководство по монтажу и эксплуатации

## Значение символов и надписей в документе:

	<p>ЗНАК «ВНИМАНИЕ» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ ДЛЯ ПРИВЛЕЧЕНИЯ ВНИМАНИЯ ПЕРСОНАЛА К СПОСОБАМ И ПРИЕМАМ, КОТОРЫЕ СЛЕДУЕТ ТОЧНО ВЫПОЛНЯТЬ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОШИБОК ПРИ МОНТАЖЕ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТЕ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ КОГДА ТРЕБУЕТСЯ ПОВЫШЕННАЯ ОСТОРОЖНОСТЬ В ОБРАЩЕНИИ С ИЗДЕЛИЕМ ИЛИ МАТЕРИАЛАМИ.</p>
---	---

## 1. Введение

Фильтры IMS предназначены для грубой очистки воды и защиты инженерного оборудования от механических примесей. Фильтры устанавливаются перед оборудованием с повышенными требованиями к качеству воды: насосами, контрольно-измерительными приборами, регулирующей арматурой, теплотехническим и другим промышленным оборудованием.

## 2. Область применения

Основные области применения сетчатых фильтров IMS – горячее водоснабжение, холодное водоснабжение, теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы), конденсатные линии, технологическое водоснабжение. Водоподготовка и водозабор, транспортировка минеральных и синтетических масел, светлых нефтепродуктов и т.д.

### **3. Технические характеристики**

Номинальный диаметр: от 50 мм до 450 мм.

Рабочая температура: 0°C ... +80°C

Максимальное рабочее давление: 16 бар

#### **Стандарты:**

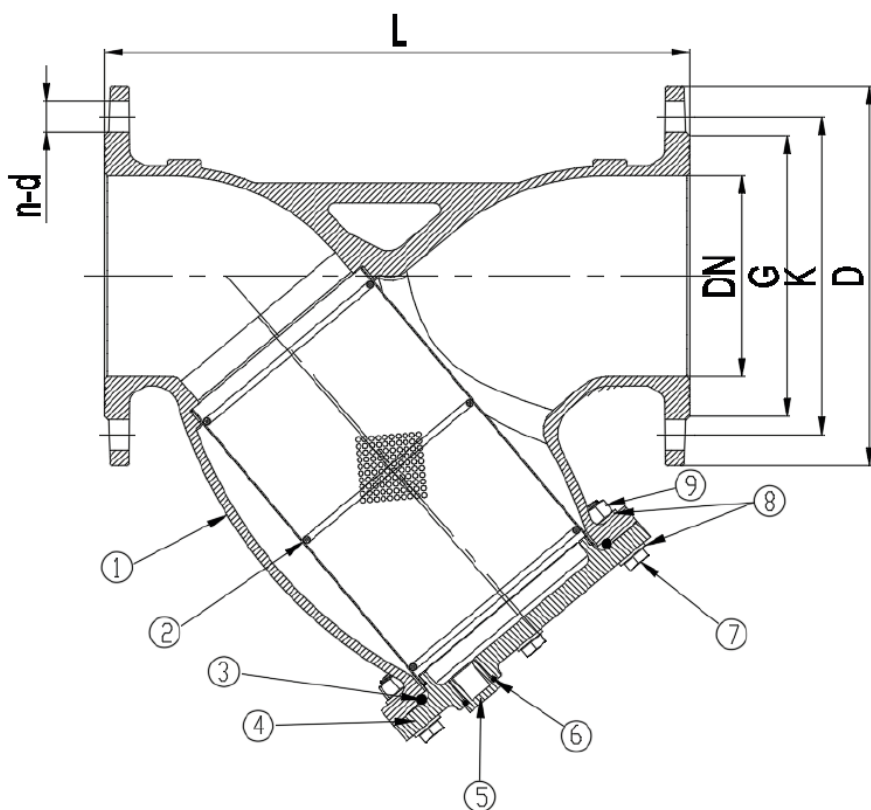
Монтажная длина: EN558-1 (DIN-F1)

Фланцы: EN 1092-2 (ГОСТ Р 54432-2011)

Испытания: API 598 / EN12266-1

## Спецификация

№	Название	Материалы
1	Корпус	Ковкий чугун GGG50
2	Фильтрующий элемент	SS304
3	Уплотнительное кольцо	NBR
4	Крышка	Ковкий чугун GGG50
5	Пробка	Латунь
6	Уплотнительное кольцо	NBR
7	Болт	Оцинкованная сталь
8	Шайба	SS304
9	Гайка	SS304

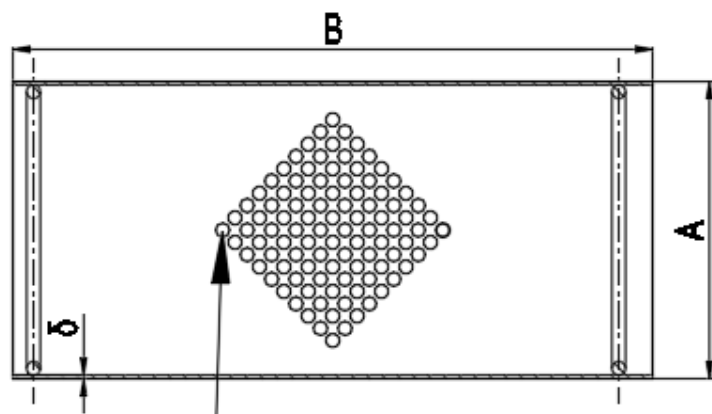


## Габаритно-присоединительные размеры, мм

DN	L	D	K	n - Ød	G
50	230	165	125	4-Ø19	99
65	290	185	145	4-Ø19	118
80	310	200	160	8-Ø19	132
100	350	220	180	8-Ø19	156
125	400	250	210	8-Ø19	184
150	480	285	240	8-Ø23	211
200	600	340	295	12-Ø23	266
250	730	405	355	12-Ø28	319
300	850	460	410	12-Ø28	370
350	980	520	470	16-Ø28	429
400	1100	580	525	16-Ø31	480
450	1200	640	585	20-Ø31	548

### Вид в разрезе





<b>DN</b>	<b>ØA</b>	<b>B</b>	<b>% свободного прохода</b>
50	63	129	35
65	63	129	
80	75	150	
100	87	188	
125	114	220	46
150	136	270	
200	167	270	
250	225	340	
300	270	398	
350	320	478	
400	359	552	
450	409	629	

## **4. Установка и монтаж**

Перед монтажом необходимо:

Очистить трубопровод от грязи, окалины, песка и т.д.

Провести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев и других дефектов поверхностей.

Произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий.

Фильтр сетчатый на горизонтальном трубопроводе устанавливается в горизонтальном положении крышкой вниз. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз.

Направление потока среды должно совпадать со стрелкой на корпусе фильтра.

Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или четыре прохода последовательностью «крест-накрест».

Фильтры не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа).

После нескольких часов работы фильтр необходимо проверить на наличие утечек.



## 5. Техническое обслуживание и эксплуатация

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию запорной арматуры допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

Обслуживающий персонал, проводящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижек с обрезиненным клином должен пользоваться исправными инструментами, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать запорную арматуру осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем запорную арматуру.

Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать арматуру осмотру и проверке. Осмотр проводить в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

Периодически, не реже одного раза в месяц, производить контроль в рабочем состоянии: внешний осмотр, проверку герметичности мест соединения относительно внешней среды.

Для быстрой очистки фильтра сетчатого от накопившихся загрязнений можно использовать сливную пробку, расположенную на крышке фильтра. Для удобства обслуживания фильтра без отключения системы вместо пробки возможна установка сливного крана. В случае отсутствия такого крана, пробку можно открывать только при отключённой системе.

В зависимости от качества рабочей среды и требований к условиям эксплуатации защищаемого оборудования, фильтр должен подвергаться сервисному обслуживанию не реже раза в год.

Для полной очистки фильтра необходимо снять крышку и извлечь сетку. Затем сетку необходимо промыть под струёй воды для удаления посторонних частиц. При последующей установке крышки рекомендуется использовать новую прокладку.



**ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ НАДЁЖНОЙ И БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

РАСШАТЫВАТЬ И БИТЬ ПО ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЕ.  
ПРОИЗВОДИТЬ ОПРЕССОВКУ ТРУБОПРОВОДА ДАВЛЕНИЕМ ВЫШЕ РАБОЧЕГО.  
ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЗАПОРНУЮ АРМАТУРУ НА РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ, ПРЕВЫШАЮЩИЕ УКАЗАННЫЕ В ДАННОМ ТЕХНИЧЕСКОМ ОПИСАНИИ.  
ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ, ЕСЛИ ВОДОВОД НАХОДИТСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ.  
ПРОИЗВОДИТЬ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ НА ТРУБОПРОВОДЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЗАТВОРОВ.  
ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РЫЧАГ ДЛЯ ПОВОРОТА

## 6. Транспортировка и хранение

Транспортировка осуществляется любым видом транспорта.

До монтажа запорная арматура должна храниться в складских помещениях или под навесом, защищающем от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки.

При транспортировке и длительном хранении обрезиненный клин должен находиться в закрытом положении.

**Страна-производитель:** Китай.

**Товарный знак:**



**Официальное представительство в России**

CNP-AIKON — Насосное оборудование ООО «СиЭнПи Рус»

**Адрес:** ООО «СиЭнПи Рус»,  
125252, г. Москва, ул. Авиаконструктора Микояна, д.12

**Телефон:** +7 (800) 333-10-74  
+7 (499) 703-35-23

**Сайт:** aikonrussia.ru  
cnprussia.ru

**Email:** aikon@aikonrussia.ru  
cnp@cnprussia.ru