

NATIVE



# ОБЗОРНАЯ БРОШЮРА 2026

Продукция и системные решения для отопления, кондиционирования, охлаждения, водоснабжения, отведения загрязненных и сточных вод





|                                                         |            |
|---------------------------------------------------------|------------|
| <b>Сделано в России</b>                                 | <b>4</b>   |
| <b>Отопление,<br/>кондиционирование,<br/>охлаждение</b> | <b>9</b>   |
| <b>Водоснабжение</b>                                    | <b>35</b>  |
| <b>Пожаротушение</b>                                    | <b>59</b>  |
| <b>Водоотведение</b>                                    | <b>67</b>  |
| <b>Принадлежности</b>                                   | <b>84</b>  |
| <b>Промышленность</b>                                   | <b>103</b> |

# Сделано в России

В 2026 году завод ВИЛО РУС в Ногинске отмечает свое первое десятилетие.

Для производственного предприятия десять лет — небольшой срок, но уже можно подвести первые итоги того, что было сделано за эти годы, оценить правильность изначально заложенной концепции производства и сформулировать стратегию будущего развития.



## 2016 ИЮНЬ

Открытие завода в г. Ногинске, запуск серийного сборочного производства насосов и насосных установок с применением импортных комплектующих.

Завод Wilo в России задумывался в первую очередь как сборочное производство, когда все компоненты для сборки готовой продукции поставляются от внешних, в том числе зарубежных поставщиков. В 2016 году, когда завод начал выпуск первой продукции, такая концепция производства считалась наиболее экономически эффективной, а глобальные цепочки поставок компонентов, которые были оптимизированы в течение десятилетий и охватывали многие страны Европы и Азии, выглядели вполне надежно.

Технологические процессы сборки и контроль качества на заводе были поставлены быстро и эффективно, с опорой на уже имеющийся к тому времени опыт — сборка в России в компании ВИЛО РУС работала еще с 2005 года на арендованных площадях. Материнская компания осуществляла строгий контроль над правильностью внедрения передовых методик и практик бережливого производства и управления качеством.

Уже через год после старта завод ВИЛО РУС в Ногинске подтвердил свою состоятельность, успешно пройдя внешний аудит по системе менеджмента качества ISO 9001 и получив соответствующий сертификат.

К тому времени сборка насосного оборудования из компонентов иностранного происхождения была успешно освоена. Продуктовый портфель завода — ассортимент насосов и насосных установок — был тщательным образом выбран из огромной номенклатуры продукции Группы WILO SE с учетом объема спроса на рынках России и СНГ.

В первые же годы работы завода руководство принимает стратегическое решение о начале процесса локализации продукции — масштабной программы инвестиций в освоение производства компонентов насосного оборудования на территории Российской Федерации. Целью программы было освоение ключевых технологических операций для производства деталей гидравлики насосов: литья, механической обработки и нанесения специального покрытия. Часть операций предполагалось выполнять на мощностях российских предприятий-партнеров, а часть — непосредственно на производственной площадке завода ВИЛО РУС. Рассчитанная на девять лет инвестиционная программа локализации легла в основу Специального инвестиционного контракта (СПИК), заключенного между ООО «ВИЛО РУС», Минпромторгом России и Правительством Московской области.

В 2014 – 2015 годах в России появилась законодательная и нормативная база, направленная на поддержку отечественной



Награждение Платиновым сертификатом.

продукции — Государственная информационная система промышленности (ГИСП), в которую вносилась информация о продукции, имеющей подтвержденное российское происхождение. Постепенно формировалось законодательство о преференциях, которые получал отечественный продукт перед продуктом иностранного происхождения. Было понятно, что государственная политика, направленная на достижение технологического суверенитета, — это долгосрочный процесс, имеющий тенденцию медленного, но планомерного усиления требований



**2017 ОКТЯБРЬ**

Подписание СПИК – начало реализации масштабной программы локализации производства.



по локализации промышленной продукции. Компании ВИЛО РУС начала осваивать производство высококачественных компонентов насосного оборудования. Были проверены десятки литейных и механообрабатывающих производств, инвестированы огромные средства

в литейную оснастку, станочное и измерительное оборудование, модернизированы сборочные линии завода. В соответствии с условиями СПИК ежегодно в Минпромторг направлялась отчетность о проделанной работе, вложенных инвестициях, достигнутой степени локализации, количестве вновь созданных рабочих мест.



Первые результаты реализации СПИК не заставили себя ждать. Сам факт наличия такого контракта федерального уровня благоприятно влиял на имидж компании. Национальный статус, который получила локализованная продукция, стимулировал спрос на нее, особенно в сфере государственных закупок. Постепенно расширялся ассортимент насосов и насосных установок, отвечающих критериям российского происхождения продукции и внесенных в Реестр отечественной продукции ГИСП. Параллельно росли технические компетенции коллектива предприятия, расширялся парк станочного оборудования. Завод превращался в высокотехнологичное предприятие, которое вместе с российскими партнерами-производителями компонентов становилось производством полного цикла, не зависящим от зарубежных поставок по критической номенклатуре продукции.

Первая серьезная проверка технологического суверенитета российского производства ВИЛО РУС произошла во время пандемии 2020 года. Глобальные цепочки поставок компонентов оборвались практически одновременно. В этот период компания ВИЛО РУС впервые оценила по достоинству результаты к тому времени уже трехлетней работы — российские поставщики не подвели, производство насосов и насосных установок Wilo не только не прекратилось, но даже существенно не замедлилось. Стремлению к технологической независимости был придан новый импульс, и локализация продолжилась с удвоенной энергией.

Настоящая проверка ожидала компанию в 2022 году. В период с февраля по сентябрь были полностью прекращены поставки в Россию любых компонентов и готовой продукции от всех предприятий материнской компании. Обмен технической информацией любого рода стал предметом санкционных ограничений и был практически прекращен. Сборочное производство, по определению зависимое от внешних поставок, просто не смогло бы выжить в такой ситуации.





Но завод ВИЛО РУС в 2022 году был уже не просто сборочным производством. Инвестиции и годы работы не были потрачены впустую. Десятки российских предприятий-поставщиков, прошедших строгий отбор и квалификацию, поставляют компоненты в Ногинск, где продолжается производство насосов и насосных установок самого современного поколения, удовлетворяющих наиболее высоким мировым требованиям по надежности и энергоэффективности. Модернизировался и сам завод: новый станочный парк, современный, прекрасно оснащенный отдел контроля качества, испытательная лаборатория с возможностями, не уступающими лучшим мировым насосным производствам и научным центрам.

**За время работы производственная площадка ВИЛО РУС достигла значительных показателей.**

С момента запуска производства изготовлено:

более  
**150 000**  
насосов

более  
**20 000**  
систем автоматизации

более  
**40 000**  
систем пожаротушения  
и установок водоснабжения



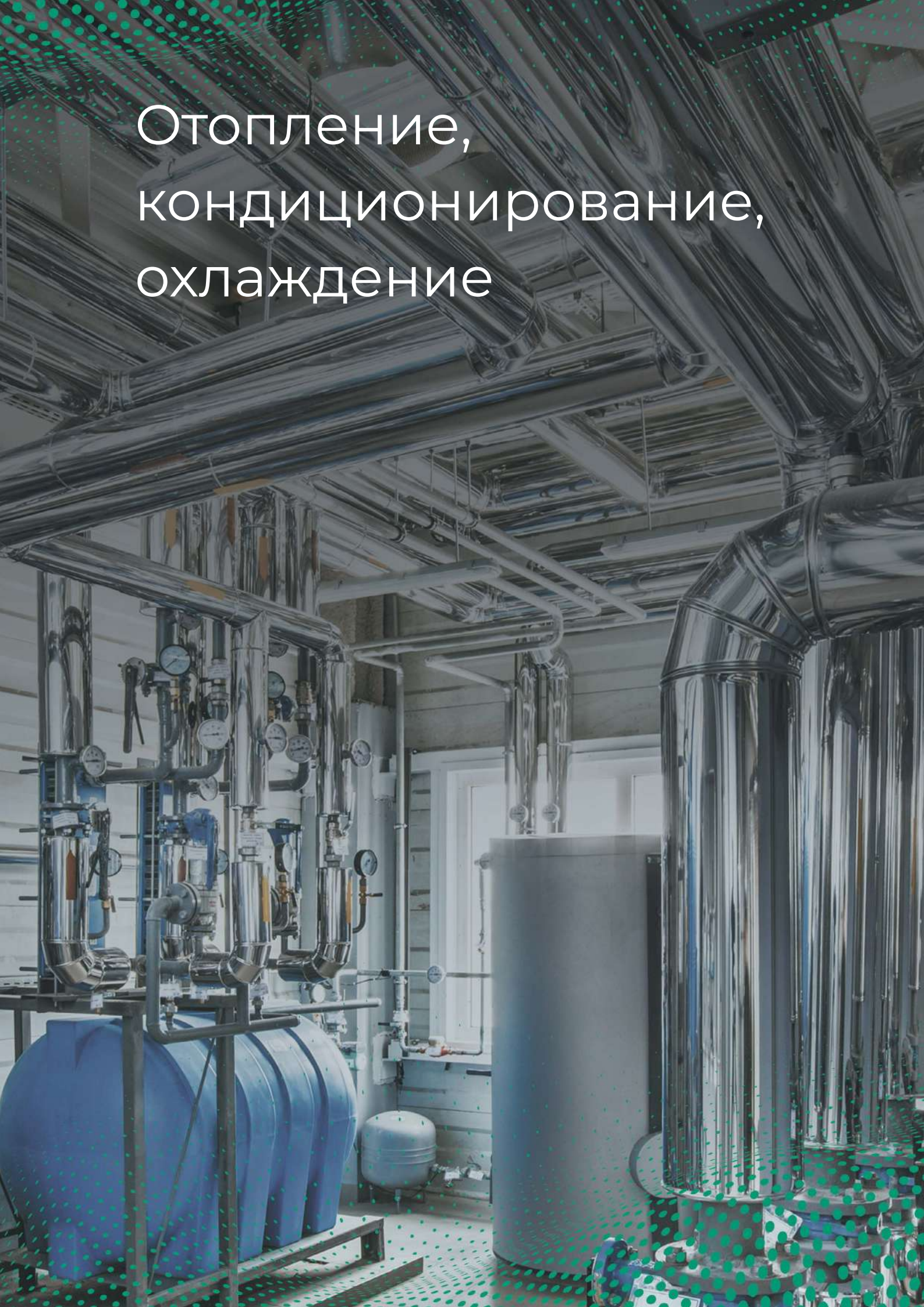
Уже сейчас компания понимает, насколько верной была принятая десять лет назад стратегия по локализации и достижению технологического суверенитета.

**В этом же направлении мы формируем и планы будущего развития:**

- расширение ассортимента продукции
- усиление вертикальной интеграции производства
- расширение инженерных и технических компетенций.

Именно в этом компания видит залог успешной работы в насосной отрасли России, а в будущем — и на рынках других стран.

Отопление,  
кондиционирование,  
охлаждение



# Native-NOCE

Энергоэффективный циркуляционный насос с мокрым ротором и резьбовым соединением



## ПРИМЕНЕНИЕ:

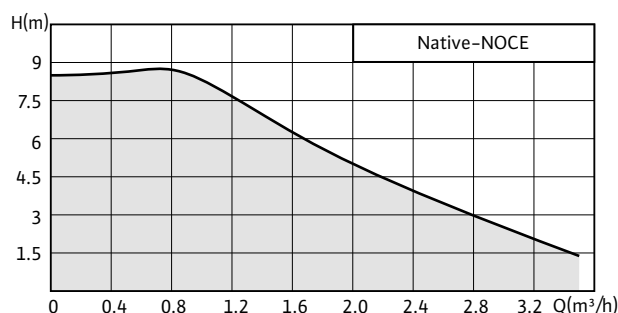
В системах отопления, кондиционирования и теплого пола. Насос разработан специально для частных домов и коттеджей, работает с низким уровнем шума благодаря технологии мокрого ротора.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Класс изоляции: F
- Степень защиты: IP44
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода без абразивных частиц и водогликолевые смеси с концентрацией до 50%
- Температура перекачиваемой жидкости: от -20 °C до +110 °C
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °C до +40 °C
- Относительная влажность воздуха RH: макс. 95%
- Индекс энергоэффективности EEI:  $\leq 0,20$
- Уровень звукового давления:  $\leq 43$  dB (A)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Циркуляционный насос в сборе
- 2 плоских уплотнения
- Инструкция по монтажу и эксплуатации
- Резьбовые соединения



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Электродвигатель на постоянных магнитах
- Для продления срока эксплуатации в насосе предусмотрена встроенная защита от блокировки ротора, высокого и низкого напряжения, перегрузки по току и сухого хода
- Функция удаления воздуха из насоса
- Функция ручного перезапуска насоса
- Возможность подключения сигнального кабеля PWM
- Плата покрыта герметиком для защиты от конденсата и брызг
- Статор залит специальным герметиком для избежания попадания конденсата, что существенно увеличивает допустимый температурный диапазон перекачиваемой жидкости

# Native-NOCE ECO

Энергоэффективный циркуляционный насос с мокрым ротором и резьбовым соединением



## ПРИМЕНЕНИЕ:

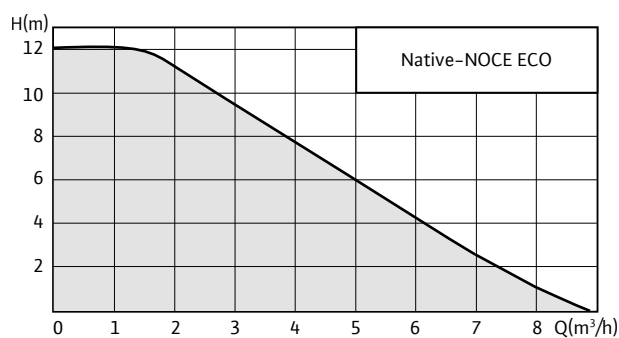
В системах отопления и кондиционирования.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Класс изоляции: F
- Степень защиты: IP42 или IP44 (в зависимости от модели)
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода без твердых частиц
- Температура перекачиваемой жидкости: от +2 °C до +110 °C
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °C до +40 °C
- Относительная влажность воздуха RH: макс. 95%
- Индекс энергоэффективности EEI: ≤0,21 или ≤0,23 (в зависимости от модели)
- Уровень звукового давления: ≤45 dB (A)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Циркуляционный насос в сборе
- 2 плоских уплотнения
- Инструкция по монтажу и эксплуатации
- Резьбовые соединения



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Мотор на постоянных магнитах
- Наличие саморегулирующегося режима работы и функции удаления воздуха из насоса (для моделей ≥140W)
- Не требует технического обслуживания
- Встроенная защита мотора

# Native-NOC

Стандартный высокопроизводительный циркуляционный насос с мокрым ротором и резьбовым соединением



## ПРИМЕНЕНИЕ:

В системах радиаторного отопления и теплого пола, для установки как отдельно, так и в группы быстрого монтажа.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

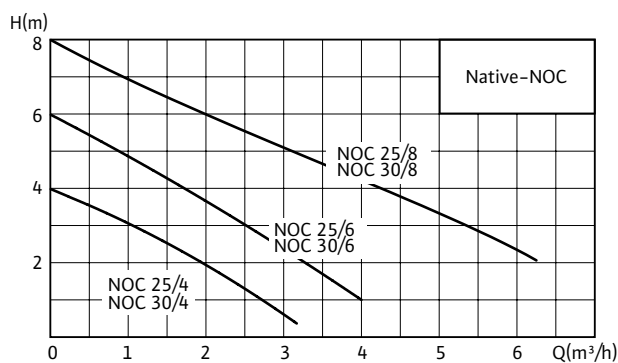
- Подключение к сети: 1~230В/50Гц
- Класс изоляции: Н
- Степень защиты: IP42
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода без абразивных частиц и водогликолевые смеси с концентрацией до 50%
- Температура перекачиваемой жидкости: от +2 °С до +110 °С
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °С до +40 °С
- Уровень звукового давления: ≤45 dB (A)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Циркуляционный насос в сборе
- 2 плоских уплотнения
- Инструкция по монтажу и эксплуатации
- Резьбовые соединения

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Простое ручное управление
- Три предварительно выбираемые ступени частоты вращения для адаптации к системе
- Для комфортного монтажа в систему выполнены отливы на корпусе под ключ



Катафорезное покрытие гидравлической части



# Wilo-Star-RS

Стандартный высокопроизводительный циркуляционный насос с мокрым ротором и резьбовым соединением



## ПРИМЕНЕНИЕ:

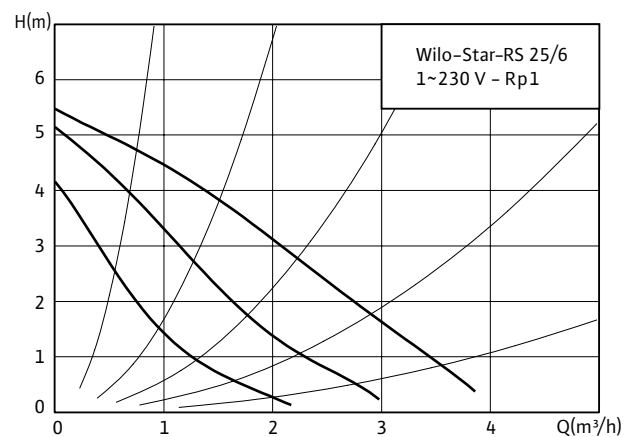
В системах радиаторного отопления и теплого пола, для установки как отдельно, так и в группы быстрого монтажа.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Класс изоляции: F
- Степень защиты: IP42
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода без абразивных частиц и водогликолевые смеси с концентрацией до 50%
- Температура перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +110 °C
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °C до +40 °C
- Уровень звукового давления: ≤45 dB (A)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Циркуляционный насос в сборе
- 2 плоских уплотнения
- Инструкция по монтажу и эксплуатации
- Для модели Star-RS 25/6-130(180)-RK: резьбовые соединения и монтажные адаптеры, позволяющие увеличить монтажную длину с 130 мм до 180 мм



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Подходит для любого монтажного положения с горизонтальным валом; клеммная коробка в положении 3-6-9-12 часов
- Три предварительно выбираемые ступени частоты вращения для адаптации к системе
- Простой и надежный монтаж благодаря практичной отливке под ключ на корпусе насоса
- Упрощенный электромонтаж благодаря клеммной коробке с кабельным вводом с возможностью замены и двухсторонним подключением
- Удобное подключение при помощи пружинных клемм
- В наличии модели под разную монтажную длину: 130 мм или 180 мм
- Версия RK имеет дополнительные конструктивные улучшения, повышающие устойчивость к абразивным частицам в теплоносителе

# Wilo-PH

Одноступенчатый центробежный насос с торцевым уплотнением и фланцевым соединением. Всасывающий и напорный патрубки одинакового диаметра расположены на одной оси



## ПРИМЕНЕНИЕ:

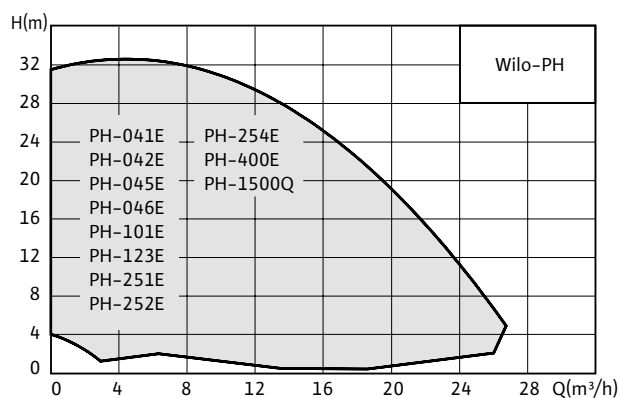
Для перекачивания воды систем отопления.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц, 3~380 В/50 Гц
- Класс изоляции: E
- Степень защиты: IP X2; IP X4 (в зависимости от модели)
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода без абразивных частиц
- Температура перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +80 °C
- Максимальное рабочее давление: 4 бар (для моделей PH-04\* E: 1 бар)
- Температура окружающей среды: от 0 °C до +40 °C
- Уровень звукового давления: 52–72 dB (A) в зависимости от модели

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Циркуляционный насос в сборе
- Инструкция по монтажу и эксплуатации
- Комплект ответных фланцев с внутренней резьбой с уплотнениями и крепежом



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Небольшие габаритные размеры
- Встроенная тепловая защита электродвигателя
- Электродвигатель насоса с «сухим» ротором позволяет перекачивать среды с небольшим объемом взвесей
- Простая установка благодаря исполнению инлайн
- Простота монтажа/демонтажа благодаря ответным фланцам
- Устойчивость к воздействию коррозии благодаря корпусу с катафорезным покрытием

# Native-NOCE F

Энергоэффективный циркуляционный насос с мокрым ротором и фланцевым соединением



## ПРИМЕНЕНИЕ:

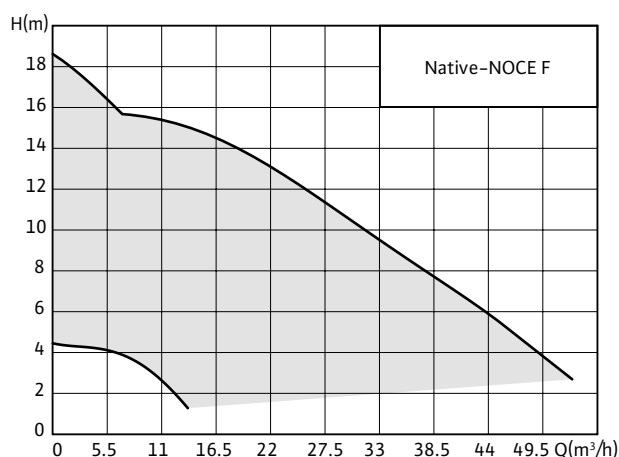
Насос предназначен для применения в системах теплоснабжения и в промышленных циркуляционных системах, обладает высокой эффективностью благодаря электронно-коммутируемому электродвигателю на постоянных магнитах и автоматическому поддержанию выбранного режима работы.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода без абразивных частиц и водогликолевые смеси с концентрацией до 50%
- Температура перекачиваемой жидкости: от +2 °С до +110 °С (температура ниже +2 °С — по запросу)
- Температура окружающей среды: от 0 °С до +40 °С
- Относительная влажность воздуха RH: макс. 95%
- Индекс энергоэффективности EEI: ≤0,21
- Степень защиты: IP44
- Класс нагревостойкости изоляции: F
- Уровень звукового давления:
  - при максимальной производительности ≤55 dB (A)
  - при рабочем режиме ≤50 dB (A)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Циркуляционный насос в сборе
- Трехжильный кабель питания длиной 1.2 метра с вилкой
- 2 плоских уплотнения (EPDM)
- Крепежные болты
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Электродвигатель на постоянных магнитах
- LED-дисплей с индикацией выбранного режима, кодов ошибок и мощности в реальном времени
- Интуитивное управление
- Широкий диапазон характеристик
- Возможность выбора режима работы: режим постоянного перепада давления (Δ p-c), режим пропорционального перепада давления (Δ p-v), режим постоянной скорости вращения (constant speed), адаптивный режим (auto)
- Для продления срока эксплуатации в насосе предусмотрена встроенная защита от блокировки ротора, высокого и низкого напряжения, перегрузки по току и сухого хода
- Функция удаления воздуха
- Катафорезное покрытие гидравлической части
- Штекерный электрокабель с вилкой уже подсоединен, насос готов к подключению

# Native-NOC

Стандартный высокопроизводительный циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением



## ПРИМЕНЕНИЕ:

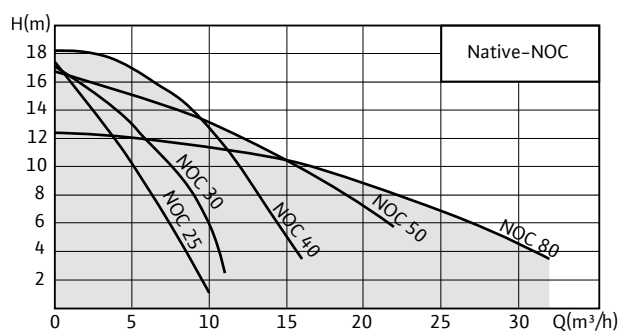
В системах радиаторного отопления и теплого пола, для установки как отдельно, так и в группы быстрого монтажа.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети:
  - 1~230 В/50 Гц
  - 3~400 В/50 Гц
- Класс изоляции: F или H (в зависимости от модели)
- Степень защиты: IP44
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода без твердых частиц
- Температура перекачиваемой жидкости: от +2 °C до +110 °C
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °C до +40 °C
- Уровень звукового давления: ≤55 dB (A)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Циркуляционный насос в сборе
- Комплект монтажных гаек с уплотнениями для резьбовых насосов и комплект ответных фланцев с уплотнениями и крепежом для фланцевых насосов
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий диапазон рабочих характеристик
- Компактный дизайн
- Возможность использования вместе с внешним частотным преобразователем
- Не требует технического обслуживания
- Однофазные насосы оснащены кабелем питания с вилкой
- Комбинированный фланец PN6/10

# Native-NOC S

Стандартный высокопроизводительный циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением



## ПРИМЕНЕНИЕ:

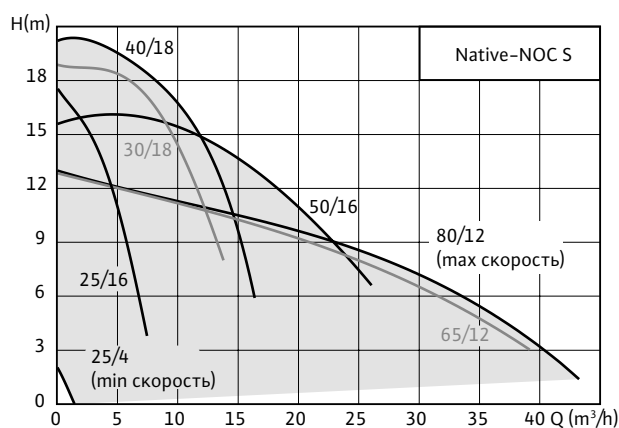
Насос предназначен для установки в системах отопления и вентиляции.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц или 3~400 В/50 Гц
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода без абразивных частиц и водогликолевые смеси с концентрацией до 50%
- Температура перекачиваемой жидкости: от +2 °C до +110 °C
- Температура окружающей среды: от 0 °C до +40 °C
- Степень защиты: IP42 или IP44 (в зависимости от модели)
- Класс нагревостойкости изоляции: F или H (в зависимости от модели)
- Уровень звукового давления: при максимальной производительности ≤55 dB (A) при рабочем режиме ≤48 dB (A)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Циркуляционный насос в сборе
- Комплект чугунных монтажных гаек с уплотнениями для резьбовых насосов и комплект ответных фланцев с уплотнениями и крепежом для фланцевых насосов
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Низкий уровень шума и увеличенная производительность благодаря обновлению конструкции ротора и гидравлической части
- Новые модели фланцевых насосов с трехфазным электродвигателем с тремя скоростями
- Улучшенные чугунные монтажные гайки для резьбовых насосов в комплекте
- Встроенная защита от перегрева
- Широкий диапазон рабочих характеристик
- Компактный дизайн
- Не требует технического обслуживания
- Однофазные насосы оснащены кабелем питания с вилкой
- Комбинированный фланец PN6/10
- Катафорезное покрытие гидравлической части

# Native-NOZE

Циркуляционный насос с мокрым ротором для систем ГВС с резьбовым соединением и устойчивым к токам блокировки электродвигателем на постоянных магнитах с модулем управления (программируемый)



## ПРИМЕНЕНИЕ:

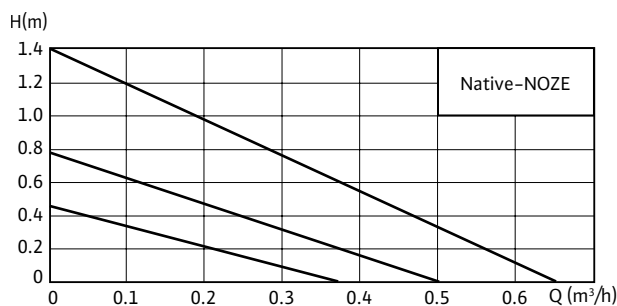
Циркуляционные системы питьевого водоснабжения в односемейных домах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Степень защиты: IP44
- Потребляемая мощность: 2,5–7 Вт
- Тип перекачиваемой жидкости: вода систем ГВС
- Максимально допустимая общая жесткость в циркуляционных системах ГВС: 20° dH
- Температура перекачиваемой жидкости: от +5 °C до +65 °C
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °C до +40 °C
- Относительная влажность воздуха RH: макс. 95%
- Уровень звукового давления: ≤40 dB (A)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Циркуляционный насос в сборе
- Съемный датчик температуры
- Быстросъемный коннектор для подсоединения к электрической сети
- Монтажный комплект, состоящий из запорного крана и обратного клапана
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Низкая потребляемая мощность до 7 Вт
- Низкий уровень шума
- Гидравлическая часть выполнена из латуни, а пластиковая внешняя моторная часть защищает от возможного ожога при соприкосновении
- Информативный дисплей, который отображает:
  - температуру жидкости
  - режим работы
  - коды ошибок в случае их появления
- Возможны различные режимы работы:
  - контроль температуры без функции таймера
  - режим таймера (контроль температуры с регулируемой функцией таймера)
  - smart режим
- Возможность установки одного из трех вариантов частоты вращения

# Native-NOZ

Циркуляционный насос с мокрым ротором для систем ГВС с резьбовым соединением и устойчивым к токам блокировки электродвигателем на постоянных магнитах



## ПРИМЕНЕНИЕ:

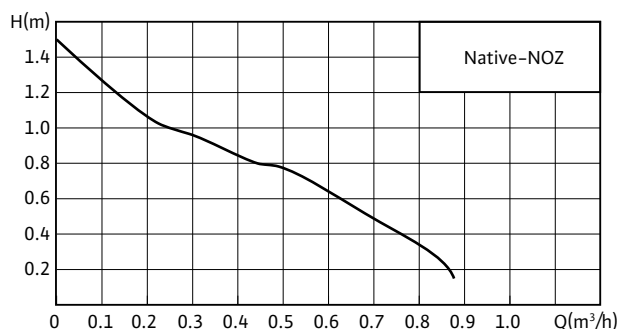
Циркуляционные системы питьевого водоснабжения в односемейных домах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Класс изоляции: F
- Степень защиты: IP44
- Тип перекачиваемой жидкости: вода систем ГВС
- Максимально допустимая общая жесткость в циркуляционных системах ГВС: 20° dH
- Температура перекачиваемой жидкости: от +2 °С до +110°С
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °С до +40 °С
- Относительная влажность воздуха RH: макс. 95%
- Уровень звукового давления: ≤42 dB (A)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Циркуляционный насос в сборе с термоизоляцией и подключенным кабелем с вилкой длиной 1,5 м
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Низкая потребляемая мощность до 5 Вт благодаря синхронному электродвигателю
- Низкий уровень шума
- Гидравлическая часть выполнена из латуни, а пластиковая внешняя моторная часть защищает от возможного ожога при соприкосновении
- Насос поставляется с установленной вилкой и проводом длиной 1,5 м, готов к подключению и выгодно отличается своим удобством в эксплуатации
- Теплоизоляционный кожух насоса идет в комплекте и обеспечивает защиту от потери тепла
- Для обслуживания гидравлической части мотор можно легко отсоединить без демонтажа насоса из системы

# Native-NOZ S3 Brass

Стандартный циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым соединением и корпусом из латуни



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Насос предназначен для установки в системах отопления и ГВС.

## МАТЕРИАЛЫ:

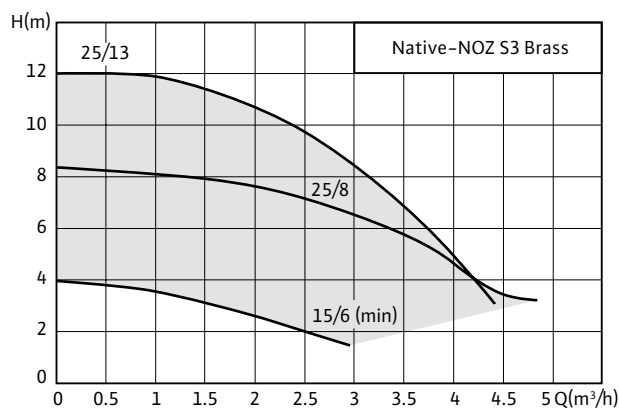
- Корпус электродвигателя: алюминий
- Обмотка: медь
- Вал: керамика
- Ротор: холоднокатанная сталь/медь
- Подшипники: керамика
- Рабочее колесо: армированный полипропилен
- Корпус насоса: латунь

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода без абразивных частиц
- Температура перекачиваемой жидкости: от +2 °C до +110 °C
- Температура окружающей среды: от 0 °C до +40 °C
- Степень защиты: IP44
- Класс нагревостойкости изоляции: H
- Уровень звукового давления: ≤45 dB (A)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Циркуляционный насос в сборе
- Комплект гаек
- Комплект уплотнений
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



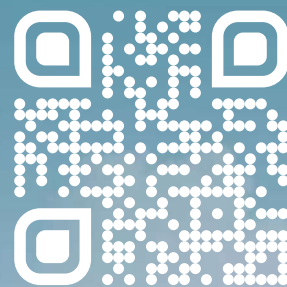
## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Все модели насосов имеют три скорости
- Широкий модельный ряд
- Не требует технического обслуживания
- Корпус гидравлической части выполнен из латуни

# Энергоэффективность на новом уровне с насосами NATIVE!

Оптимальное решение  
от ВИЛО РУС для любых систем  
теплоснабжения и промышленных  
циркуляционных контуров.

Подробнее в онлайн-каталоге на [wilo.ru](http://wilo.ru)



# Native-NOZ

Стандартный высокопроизводительный циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением



## ПРИМЕНЕНИЕ:

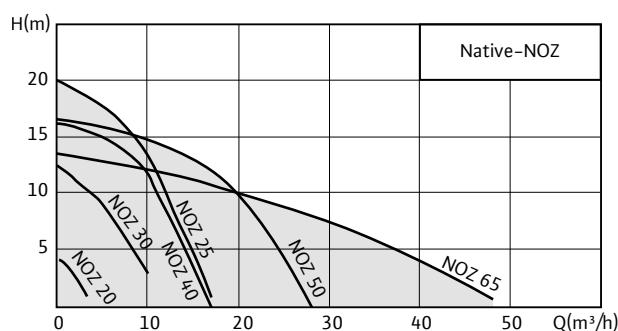
В системах отопления и кондиционирования, а также в системах горячего водоснабжения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети:
  - 1~230 В/50 Гц
  - 3~400 В/50 Гц
- Класс изоляции: Н
- Степень защиты: IP44
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода без твердых частиц
- Температура перекачиваемой жидкости: от +2 °С до +110 °С
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °С до +40 °С

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Циркуляционный насос в сборе
- Комплект гаек (для резьбовых насосов)
- Комплект уплотнений
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий модельный ряд
- Все модели с трехфазным электродвигателем имеют три предварительно выбираемые ступени частоты вращения
- Не требует технического обслуживания
- Возможность использования для систем горячего водоснабжения
- Встроенная тепловая защита мотора (для однофазных электродвигателей)
- Комбинированный фланец PN6/10

# Native-NOZ S

Стандартный высокопроизводительный циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением



## ПРИМЕНЕНИЕ:

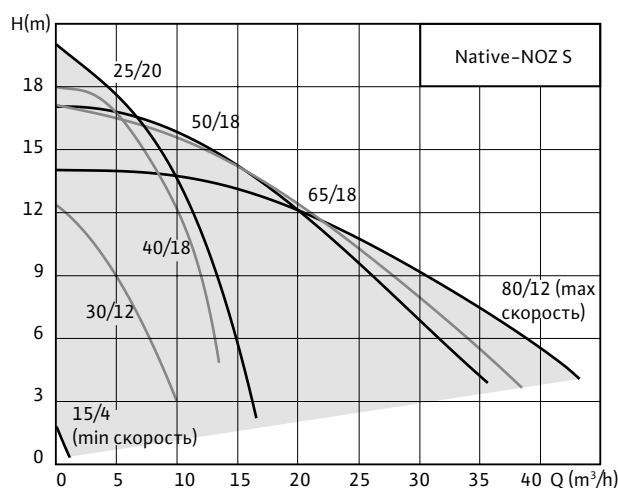
Насос предназначен для установки в системах отопления, вентиляции и ГВС.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети:  
1~230 В/50 Гц или 3~400 В/50 Гц
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода без абразивных частиц и водогликолевые смеси с концентрацией до 50%
- Температура перекачиваемой жидкости: от +2 °C до +110 °C
- Температура окружающей среды:  
от 0 °C до +40 °C
- Степень защиты: IP42 или IP44  
(в зависимости от модели)
- Класс нагревостойкости изоляции:  
F или H (в зависимости от модели)
- Уровень звукового давления:  
при максимальной производительности ≤50 dB (A)  
при рабочем режиме ≤48 dB (A)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Циркуляционный насос в сборе
- Комплект гаек (для резьбовых насосов)
- Комплект уплотнений
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Низкий уровень шума и увеличенная производительность благодаря обновлению конструкции ротора и гидравлической части
- Все модели насосов имеют три скорости
- Новые высокопроизводительные модели DN50, DN65 и DN80
- Широкий диапазон рабочих характеристик
- Не требует технического обслуживания
- Встроенная тепловая защита мотора
- Комбинированный фланец PN6/10
- Катафорезное покрытие гидравлической части

# Native-IPN

Универсальный насос с сухим ротором  
в инлайн исполнении с фланцевым  
соединением



## ПРИМЕНЕНИЕ:

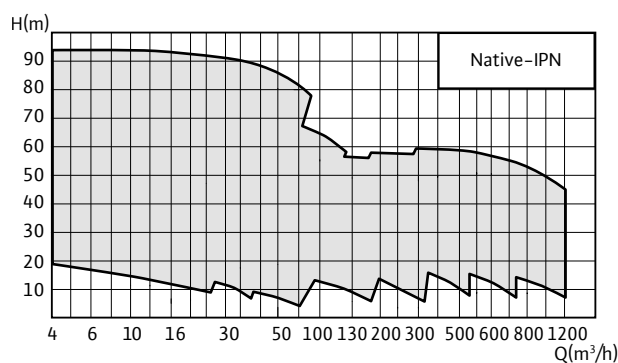
Перекачивание воды и водогликолевых смесей без абразивных включений в системах отопления, кондиционирования и охлаждения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети:
  - 3~400 В/50 Гц,
  - 1~230 В/50 Гц (опционально до 2,2 кВт)
- Класс изоляции: F
- Степень защиты: IP55
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода без абразивных частиц и водогликолевые смеси с концентрацией до 50%
- Температура перекачиваемой жидкости: от -30 °C до +120 °C
- Максимальное рабочее давление: 16 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °C до +40 °C

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Низкий уровень шума
- Поверхности всех чугунных компонентов с защитным катафорезным покрытием
- Широкий диапазон гидравлических характеристик
- Минимальное сопротивление потоку за счет дополнительной механической обработки
- Съемная конструкция комплектной опорной пластины (DN40-150)
- Единая конструкция вала-муфты (DN40-150)
- Встроенная защита мотора
- СТУ в виде картриджа, не требующее демонтажа электродвигателя при замене (DN200-300)



СТУ, позволяющее перекачивать воду и водогликолевые смеси с концентрацией до 50%

# Wilo-VeroLine-IPL

Компактный насос с сухим ротором  
в инлайн исполнении с фланцевым  
соединением

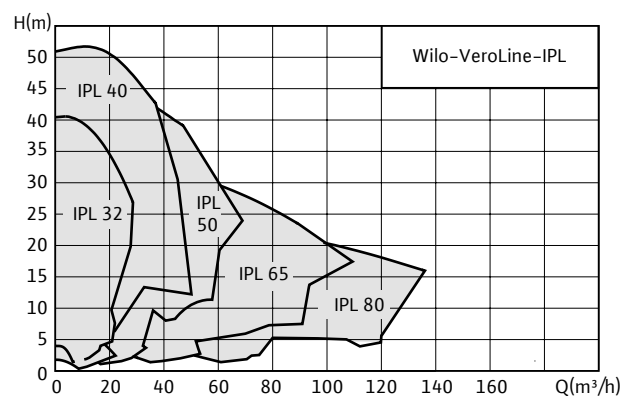


## ПРИМЕНЕНИЕ:

Перекачивание воды и водогликолевых смесей без абразивных включений в системах отопления, кондиционирования и охлаждения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Температура перекачиваемой жидкости: от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+120^{\circ}\text{C}$
- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Индекс минимальной эффективности (MEI)  $\geq 0,4$
- Номинальный диаметр: от DN32 до DN80
- Макс. рабочее давление: 10 бар



## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос в сборе
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

## ОПЦИИ:

- Исполнение S1 – для водогликолевых смесей

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая степень защиты от коррозии
- Отверстия для выхода конденсата в корпусах электродвигателей и фонарях
- Торцевое уплотнение с принудительным омыванием, независимое от направления вращения
- Компактный дизайн

# Wilo-CronoLine-IL

Насос с сухим ротором в инлайн исполнении с фланцевым соединением



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Перекачивание воды и водогликолевых смесей без абразивных включений в системах отопления, кондиционирования и охлаждения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

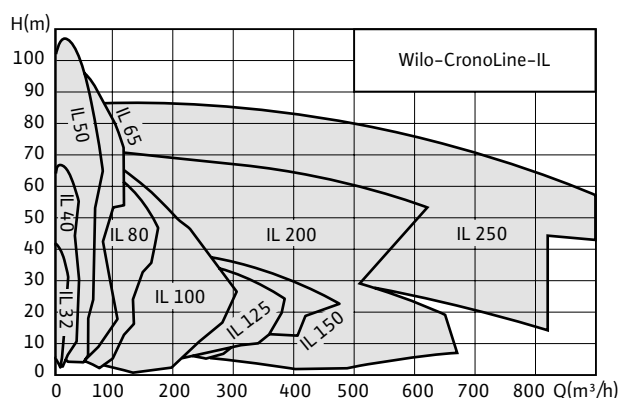
- Температура перекачиваемой жидкости: от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+140^{\circ}\text{C}$
- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Индекс минимальной эффективности (MEI)  $\geq 0,4$
- Номинальный диаметр: от DN32 до DN250
- Макс. рабочее давление: 16 бар до  $+120^{\circ}\text{C}$ , 13 бар до  $+140^{\circ}\text{C}$

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос в сборе
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

## ОПЦИИ:

- Исполнение S1 – для водогликолевых смесей



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Низкие эксплуатационные затраты благодаря высокому КПД
- В серийном исполнении в корпусе электродвигателя предусмотрены отверстия для отвода конденсата
- Возможно применение в системах кондиционирования и охлаждения за счет надежного отвода конденсата благодаря оптимизированной конструкции соединительного элемента (запатентовано)
- Высокая степень защиты от коррозии благодаря катафорезному покрытию
- Электродвигатели со стандартными присоединительными размерами (в соответствии со спецификацией Wilo)
- Встроенные датчики температуры для защиты электродвигателя

# Wilo-CronoBloc-BL

Насос с сухим ротором в блочном исполнении с фланцевым соединением



СДЕЛАНО В  
РОССИИ



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Перекачивание воды и водогликолевых смесей без абразивных включений в системах отопления, кондиционирования и охлаждения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

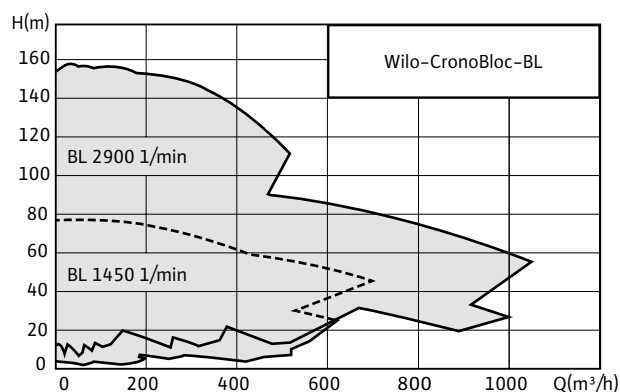
- Температура перекачиваемой жидкости: от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+140^{\circ}\text{C}$
- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Индекс минимальной эффективности (MEI)  $\geq 0,4$
- Номинальный диаметр: от DN32 до DN150
- Макс. рабочее давление: 16 бар до  $+120^{\circ}\text{C}$ , 13 бар до  $+140^{\circ}\text{C}$

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос в сборе
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

## ОПЦИИ:

- Исполнение S1 – для водогликолевых смесей

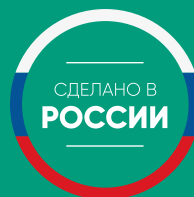


## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Низкие эксплуатационные затраты благодаря высокому КПД
- Катафорезное покрытие всех чугунных деталей обеспечивает высокую коррозионную стойкость и долговечность
- Множество вариантов применения благодаря различным торцевым уплотнениям
- Простота монтажа на опоры гидравлики и электродвигателя
- Простота технического обслуживания и удобная для пользователя конструкция с опциональным дизайном Back-Pull-Out и скользящими торцевыми уплотнениями в виде картриджа для типов насосов большого размера
- Встроенные датчики температуры для защиты электродвигателя

# Wilo-NLI

Насос с сухим ротором в инлайн исполнении с фланцевым соединением

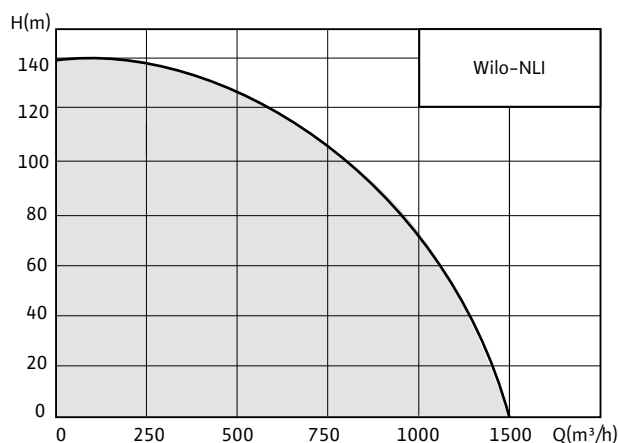


## ПРИМЕНЕНИЕ:

Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевой смеси без абразивных частиц в системах отопления, кондиционирования и охлаждения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Температура перекачиваемой жидкости: от  $-15^{\circ}\text{C}$  до  $+120^{\circ}\text{C}$
- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Номинальный диаметр: от DN50 до DN350
- Макс. рабочее давление: 16 бар (25 бар по запросу)



## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос в сборе
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

## ОПЦИИ:

- Исполнение S1 – для водогликолевых смесей
- Исполнение с рабочим давлением корпуса 25 бар
- Материалы корпуса насоса и рабочего колеса из нержавеющей стали и других материалов по запросу

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Подрезка рабочего колеса под требуемую рабочую точку
- Класс энергоэффективности двигателя IE3
- По запросу исполнение с рабочим давлением до 25 бар
- Плита-основание в комплекте
- Встроенные датчики температуры для защиты электродвигателя
- Изолированный вал для защиты от подшипниковых токов при работе от преобразователя частоты (для  $P \geq 110$  Вт)
- Увеличенный сервис-фактор электродвигателя для большего запаса мощности

# Wilo-NLB

Насос с сухим ротором в блочном исполнении с фланцевым соединением, установленный на опорной раме

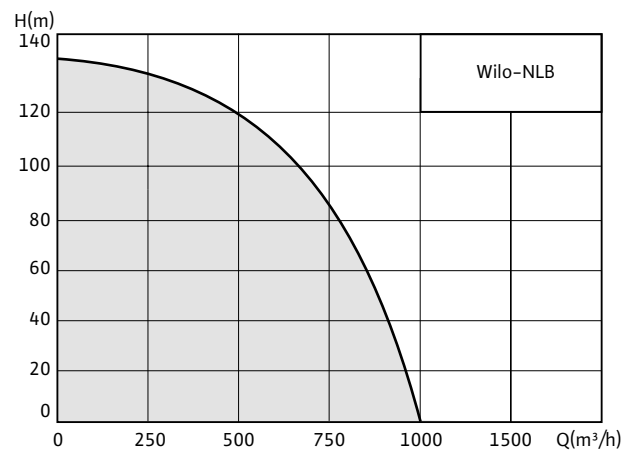


## ПРИМЕНЕНИЕ:

Перекачивание воды систем отопления, холодной воды и водогликолевой смеси без абразивных частиц в системах отопления, кондиционирования и охлаждения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Температура перекачиваемой жидкости: от  $-15^{\circ}\text{C}$  до  $+120^{\circ}\text{C}$  (до  $+130^{\circ}\text{C}$  в специальном исполнении)
- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Номинальный диаметр: от DN50 до DN250
- Макс. рабочее давление: 16 бар (25 бар по запросу)



## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос в сборе
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

## ОПЦИИ:

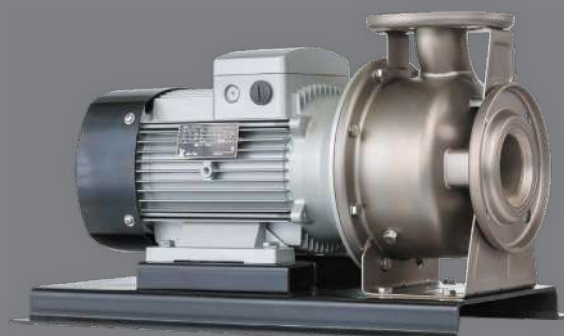
- Исполнение S1 – для водогликолевых смесей
- Исполнение с рабочим давлением корпуса 25 бар
- Материалы корпуса насоса и рабочего колеса из нержавеющей стали и других материалов по запросу

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Подрезка рабочего колеса под требуемую рабочую точку
- Класс энергоэффективности двигателя IE3
- По запросу исполнение с рабочим давлением до 25 бар
- Опорная рама в комплекте
- Встроенные датчики температуры для защиты электродвигателя
- Изолированный вал для защиты от подшипниковых токов при работе от преобразователя частоты (для  $P \geq 110$  Вт)
- Увеличенный сервис-фактор электродвигателя для большего запаса мощности

# Native-BPG-ST

Насос с сухим ротором в блочном исполнении с фланцевым соединением и гидравлической частью из штампованной нержавеющей стали



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Подходит для разнообразных вариантов применения в системах кондиционирования и охлаждения, водоснабжения, повышения давления, а также водоподготовки.

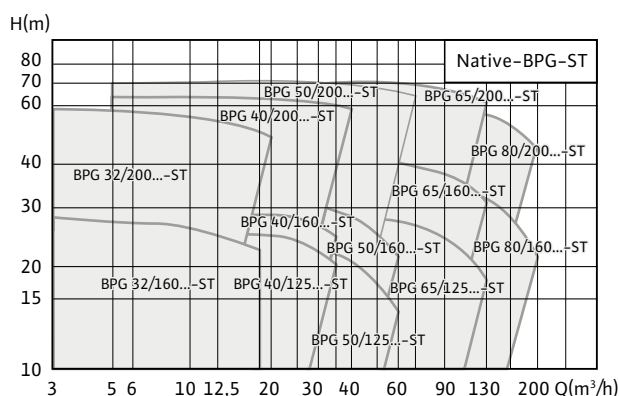
Его можно использовать для подачи воды и неагрессивных или слабоагрессивных жидкостей, например, в установках для мойки автомобилей, в промышленных системах охлаждения или для ирригации в сельском хозяйстве.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В/50 Гц
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Номинальный диаметр (с напорной стороны) от DN32 до DN80
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода без абразивных частиц и водогликолевые смеси с концентрацией до 50%
- Температура перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +120 °C для воды и от -30 °C до +120 °C для водогликолевых смесей
- Температура окружающей среды: от 0 °C до +40 °C
- Степень защиты: IP55
- Класс нагревостойкости изоляции: F
- Класс эффективности электродвигателя: IE2

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос в сборе
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

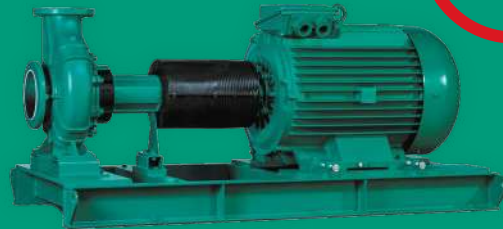
- Широкий диапазон рабочих характеристик
- Установленное по умолчанию механическое торцевое уплотнение для воды до 120 °C и для водогликолевых смесей с концентрацией до 50%
- Гидравлическая часть, полностью изготовленная из нержавеющей стали, обеспечивает высокую коррозионную стойкость и долговечность
- Встроенные датчики температуры для защиты электродвигателя
- Возможность изготовления (опционально) гидравлической части из стали AISI316 для более агрессивных сред
- Удобство монтажа за счёт комплектной опорной рамы



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

# Wilo-Atmos GIGA-N

Одноступенчатый центробежный насос с осевым всасыванием, установленный на опорной раме



## ПРИМЕНЕНИЕ:

- Перекачивание воды и водогликолевых смесей без абразивных включений в системах отопления, кондиционирования и охлаждения
- Для перекачивания в системах орошения, в оборудовании для зданий и сооружений, во всех отраслях промышленности, на электростанциях и т. д.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

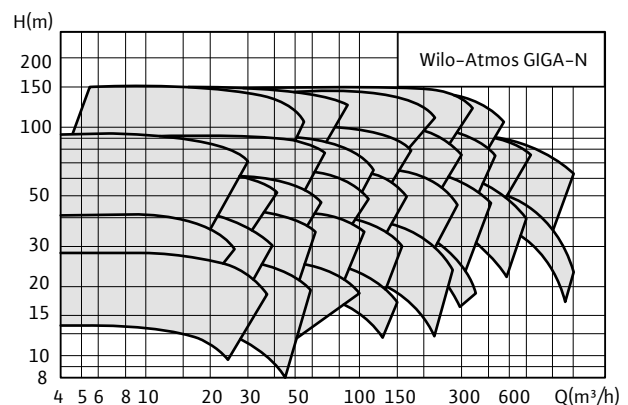
- Температура перекачиваемой жидкости: от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+140^{\circ}\text{C}$
- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Класс защиты: IP55
- Номинальный диаметр: от DN32 до DN150
- Макс. рабочее давление: 16 бар

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос в сборе
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

## ОПЦИИ:

- По запросу возможны также различные исполнения электродвигателей



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Экономия энергии благодаря увеличению общего КПД за счет улучшенной гидравлической части
- Катафорезное покрытие всех чугунных деталей для высокой коррозионной стойкости и долговечности
- Универсальность применения благодаря стандартным размерам, разным вариантам электродвигателей и исполнению рабочих колес из разных материалов
- Простое техническое обслуживание благодаря удобной сменной муфте конструкции Back-Pull-Out
- Высокая надежность эксплуатации за счет улучшенной конструкции рабочего колеса

# Wilo-CO MVL .../ S-R-PKS

Моноблочная автоматическая насосная установка поддержания давления (АУПД)



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Установка предназначена для автоматического поддержания заданного давления в замкнутых контурах систем отопления и охлаждения, а также для заполнения контура, компенсации температурных колебаний и минимизации использования мембранных расширительных баков.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Температура перекачиваемой жидкости: от +5 °C до +90 °C
- Максимальное давление на всасывающей линии: 10 бар
- Максимальное давление в системе: 16 или 25 бар в зависимости от типа установки
- Подача/напор насосной установки (зависит от применяемых насосных агрегатов)
- Степень пыле- и влагозащиты: IP54
- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Тип перекачиваемой жидкости: водогликолевые смеси (макс. 50%) или вода без абразивных, длинноволоконистых частиц и других примесей, оказывающих механическое или химическое воздействие на материалы установки, соприкасающиеся с перекачиваемой водой
- Подсоединение к трубопроводу: резьбовое G 1 1/2
- Низкий уровень звукового давления

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- АУПД оснащена 2–3 насосными агрегатами MVL 4й серии, установленными на общей раме с прибором управления, системой трубопроводов, запорной, предохранительной и балансировочной арматурой, счетчиком расхода, манометром и датчиками давления.
- Техническая документация
- Дополнительные аксессуары (опционально):
  - Накопительный мембранный бак
  - Гибкая подводка для подключения к накопительному баку

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Автоматическое поддержание рабочего давления в системе
- Регулирование колебаний давления в диапазоне  $\pm 0,2$  бар от заданного значения, путем подкачивания насосным агрегатом, а при превышении рабочего давления путем сбрасывания избытка жидкости в бак через регулировочные клапаны
- Прямое подключение к внешнему источнику подпитки благодаря режиму заполнения контура
- Компенсация потерь теплоносителя за счет автоматического восполнения объема жидкости при утечках из бака и/или внешнего источника
- Минимизация использования мембранных баков
- Снижение гидравлических ударов благодаря демпферному баку
- Простое управление благодаря прибору с программируемым логическим контроллером, сенсорному экрану 7" и понятному интерфейсу
- Применение аналогового датчика давления вместо тензодатчика
- Возможно спец. исполнение АУПД для работы с тензодатчиком
- Подключения датчика контроля разрыва мембраны (опция)
- Диспетчеризация по открытому протоколу
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- Встроенная система фильтрации
- Наличие контроля за подпиткой благодаря установленным расходомеру и датчику давления
- Минимизация затрат при монтаже благодаря блочному конструктиву установки
- Быстрое присоединение к контуру отопления одним трубопроводом
- Изделие прошло все необходимые испытания и имеет декларацию соответствия требованиям:
  - ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
  - ТР ТС 020/2011 «Электromагнитная совместимость технических средств»

# Native-BHS

Готовый к подключению блочный тепловой пункт для систем теплоснабжения, соответствующий требованиям ТУ 28.13.14-054-45876126-2024



БТП состоит из составных частей (блоков), смонтированных на раме, в зависимости от комплектации: блок ввода и учета тепла, блок системы отопления (вентиляции) по независимой схеме, блок системы отопления (вентиляции) по зависимой схеме, блок горячего водоснабжения по закрытой схеме, блок горячего водоснабжения по открытой схеме.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

- Для автоматического поддержания температуры теплоносителя, подаваемого в системы горячего водоснабжения, отопления и вентиляции потребителя с учетом температуры наружного воздуха, времени суток и заданного графика работы
- Для ручного управления параметрами теплоносителя, подаваемого в системы горячего водоснабжения, отопления и вентиляции потребителя
- Для контроля параметров и учета тепловых потоков и расходов теплоносителя

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~380/400 В  $\pm 10\%$ , 50 Гц
- 1-230 В  $\pm 10\%$ , 50 Гц
- Температура теплоносителя: от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+150^{\circ}\text{C}$
- Максимальное рабочее давление: 16 бар или 25 бар
- Температура окружающей среды: от  $+5^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$
- Относительная влажность воздуха: макс. 80%
- Подсоединение к трубопроводу: DN50 – DN200
- Класс защиты: IP54 (другие по запросу)
- Материал трубопровода: нержавеющая сталь или углеродистая сталь

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая надежность системы за счет поставки блоков полной заводской готовности, в которых оборудование гарантированно работает как единое целое
- Компактные габариты блоков позволяют сократить необходимые площади помещения
- Единая гарантия на все компоненты от единого надежного Поставщика
- Значительное уменьшение сроков монтажа ИТП на объекте
- Удобная эксплуатация и обслуживание

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- БТП из составных частей (блоков), смонтированных на раме, в зависимости от комплектации. Готовый к подключению
- Инструкция по монтажу и эксплуатации БТП (паспорт)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации насосных агрегатов, инструкция по монтажу и эксплуатации (паспорт) шкафа управления
- Монтажный чертеж (по запросу)
- Электрическая схема (по запросу)
- Технический паспорт на датчики температуры и регулирующие клапаны (по запросу)

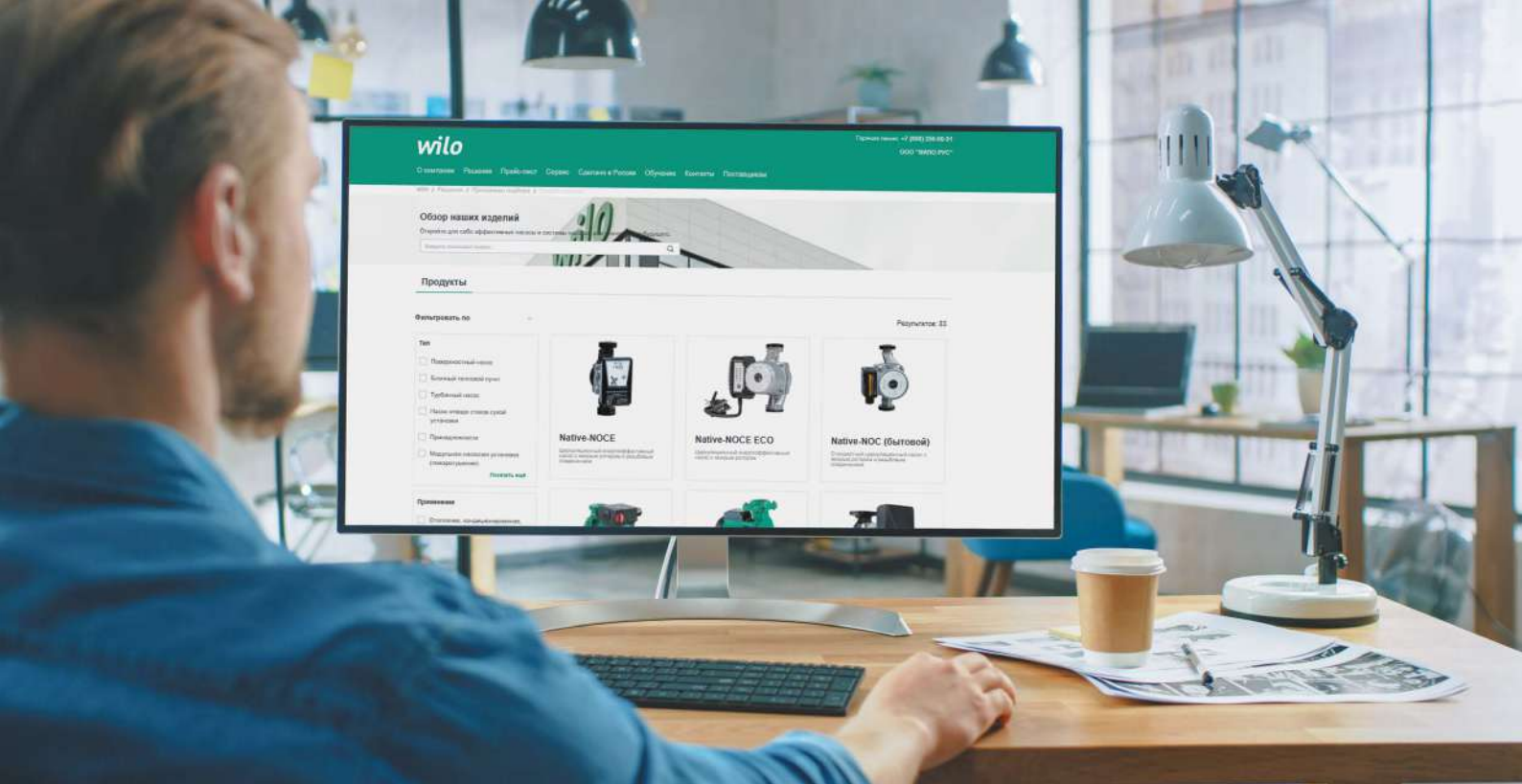
# ЛУЧШИЙ ВЫБОР ДЛЯ ИНЖЕНЕРНЫХ РЕШЕНИЙ

**Wilo-Helix VE** — энергоэффективный вертикальный многоступенчатый насос с синхронным мотором на постоянных магнитах для применения в системах водоснабжения.



# Водоснабжение





# ВСЕ О НАСОСАХ И НЕ ТОЛЬКО ВСЕГДА ПОД РУКОЙ

- Онлайн-каталог насосного оборудования Wilo и Native со всей необходимой технической информацией и документацией
- Библиотека BIM и CAD-чертежей
- Каталоги, брошюры
- Актуальный прайс-лист
- Технологии производства насосов Wilo

wilo.ru



# Wilo-PB

Нормальновсасывающий насос с сухим ротором и резьбовым соединением



## ПРИМЕНЕНИЕ:

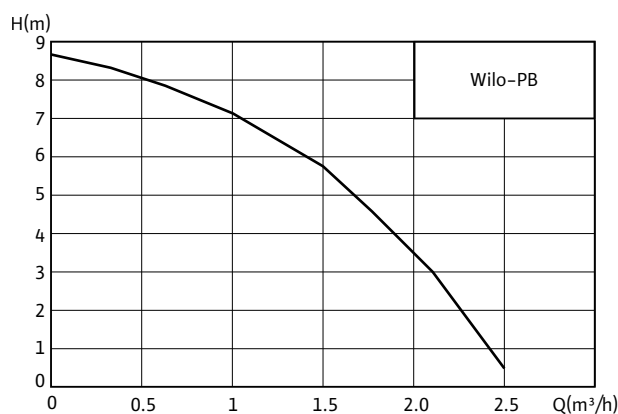
Повышение давления в системах холодного и горячего водоснабжения (до 100 °С), в том числе в централизованных системах. Повышение давления перед бытовыми приборами: газовыми колонками, стиральными, посудомоечными машинами и т.п.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~ 220 В/50 Гц
- Класс изоляции: В
- Степень защиты: IP44
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода
- Температура перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +80 °С (до +100 °С в модели PB-H089EA)
- Максимальное рабочее давление: 2 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °С до +40 °С
- Уровень звукового давления: ≤62 dB (A)
- Термическое реле электродвигателя: есть

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос повышения давления в сборе
- Комплект монтажных принадлежностей
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

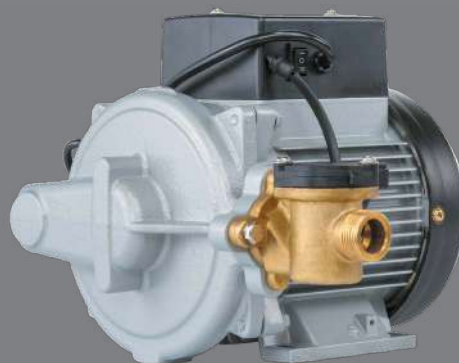


## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Автоматическое Вкл/Выкл в зависимости от потребления воды (по датчику протока)
- Встроенная защита от сухого хода
- Встроенная тепловая защита
- Низкий уровень шума
- Могут применяться для повышения давления горячей воды с температурой до 80 °С (до 100 °С в модели PB-H089EA)
- Простое подсоединение к трубопроводу накидными гайками

# Native-NWS PB DR

Нормальновсасывающий насос с сухим ротором и резьбовым соединением



## ПРИМЕНЕНИЕ:

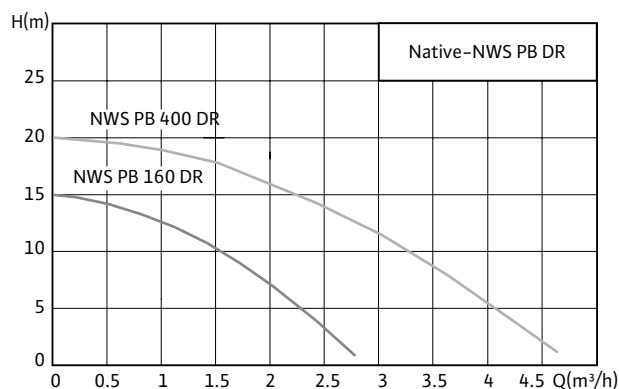
Насосы серии PB используются для повышения давления воды в системах холодного и горячего водоснабжения (до 90 °C), в том числе в централизованных системах. Повышение давления перед бытовыми приборами: газовыми колонками, стиральными, посудомоечными машинами и т.п.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Минимальное давление на входном патрубке: 0,1 бар
- Подключение к сети: 230 В, 50 Гц
- Класс изоляции: H
- Класс защиты: IP44
- Допустимая температура окружающей среды: от +2 °C до + 40 °C
- Допустимые перекачиваемые среды:  
Чистая вода — pH с 6,5–8,5  
без посторонних частиц
- Допустимая температура перекачиваемой среды: от +2 °C до +90 °C
- Уровень звукового давления: до 60 дБ(А)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос в сборе
- Комплект накидных латунных гаек с уплотнениями (для модели NWS PB160 DR)
- Кабель длиной 1 м со штекером
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Автоматическое Вкл/Выкл в зависимости от потребления воды (по датчику протока)
- Два режима работы: автоматический и ручной
- Встроенная защита от сухого хода
- Встроенная тепловая защита
- Низкий уровень шума
- Могут применяться для повышения давления горячей воды с температурой до 90 °C
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Простое подсоединение к трубопроводу
- Не требует специального обслуживания

# Native-NWS PB WR

Нормальновсасывающий насос с мокрым ротором и резьбовым соединением



## ПРИМЕНЕНИЕ:

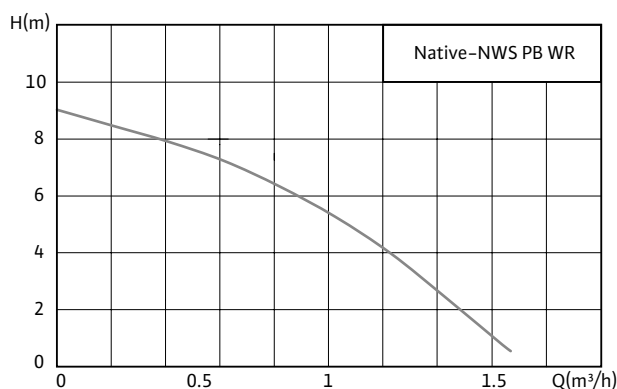
Насосы серии PB используются для повышения давления воды в системах холодного и горячего водоснабжения (до 90°C), а также перед бытовыми приборами и газовыми колонками.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Максимальный расход: 1,6 м³/ч
- Максимальный напор: 9 м
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Минимальное давление на входном патрубке: 0,1 бар
- Подключение к сети: 230В, 50 Гц
- Класс изоляции: H
- Класс защиты: IP44
- Потребляемая мощность: P1 0,12 кВт
- Номинальные диаметры входного и напорного патрубков: G ¾
- Масса насоса: 2,6 кг
- Допустимая температура окружающей среды: от +2 °C до + 40 °C
- Допустимые перекачиваемые среды: Чистая вода — рН с 6–8 без посторонних частиц
- Допустимая температура перекачиваемой среды: от +2°C до + 90°C
- Уровень звукового давления: 47 дБ

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос в сборе
- Комплект накидных латунных гаек с уплотнениями
- Кабель 1 м со штекером
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Автоматическое Вкл/Выкл в зависимости от потребления воды (по датчику протока)
- Два режима работы: автоматический и ручной
- Встроенная защита от сухого хода
- Встроенная тепловая защита
- Низкий уровень шума
- Могут применяться для повышения давления горячей воды с температурой до 90 °C
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Простое подсоединение к трубопроводу
- Не требует специального обслуживания

# Native-NWS PW 370

Автоматическая установка повышения давления



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Насосы предназначены для применения в жилых домах и на участках, где требуется повышение давления. Используются для перекачивания жидкостей для:

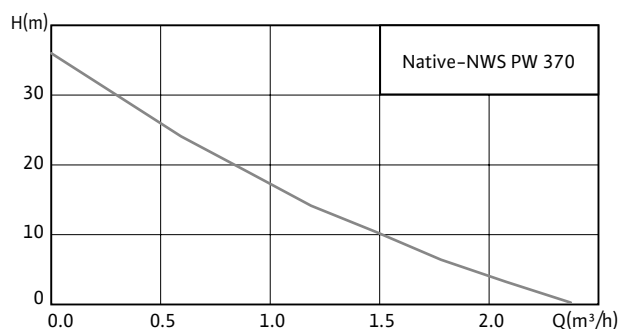
- водоснабжения
- полива, ирригации и орошения
- подачи воды из колодцев и глубоко расположенных резервуаров
- подачи воды в водонапорную башню

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Максимальная подача: 2,4 м³/ч
- Максимальный напор: 36 м
- Максимальная высота всасывания: 8 м
- Максимальное рабочее давление: 8 бар
- Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц
- Номинальная мощность: 0,37 кВт
- Класс изоляции: F
- Класс защиты: IPX44
- Допустимая температура окружающей среды: от 0 °C до 40 °C
- Допустимая температура перекачиваемой среды: от 0 °C до 90 °C
- Допустимые перекачиваемые среды: чистая вода без посторонних частиц, pH: 6–8
- Номинальные диаметры входного и напорного патрубков: Rp1
- Масса насоса: 8,8 кг
- Уровень звукового давления ≤55 Дб

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос
- Кабель 1,3 м (со штекером)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обеспечивает высокое давление при компактных размерах
- Расширительный бак ёмкостью 1 л
- Автоматическое вкл./выкл. благодаря наличию датчика давления и реле протока
- 3 режима работы: автоматический, ручной, режим периодического запуска
- Защита от сухого хода
- Встроенная тепловая защита
- Отображение текущего давления и кодов ошибок на дисплее
- Светодиодные индикаторы работы
- Высококачественное механическое уплотнение
- Рабочее колесо из латуни
- Низкий уровень шума
- Максимальная температура жидкости до 90 °C

# Wilo-PW

Автоматическая установка повышения давления



## ПРИМЕНЕНИЕ:

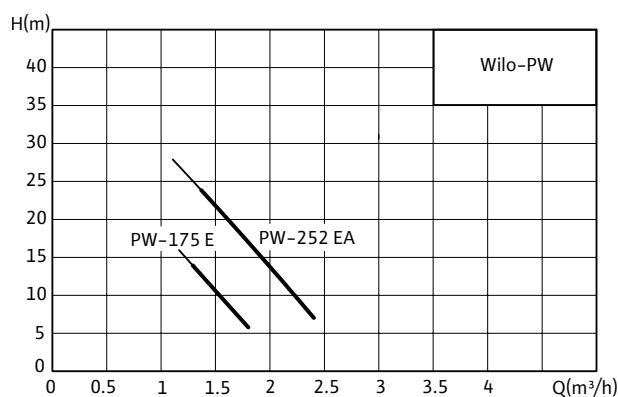
Водоснабжение, полив, перекачивание чистой и дождевой воды.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~220 В/50 Гц
- Класс изоляции: F
- Степень защиты: IP X4
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода
- Температура перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +40 °C
- Максимальное рабочее давление: 4 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °C до +40 °C
- Уровень звукового давления: ≤72 dB (A)
- Термическое реле электродвигателя: есть

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Установка повышения давления в сборе
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обеспечивает высокое давление при компактной конструкции
- Автоматическое Вкл/Выкл в зависимости от потребления воды (для моделей EA)
- Встроенное реле давления и расширительный бак емкостью 1 л (для моделей EA)
- Встроенная тепловая защита
- Низкий уровень шума
- Удобство доступа и простота обслуживания рабочего колеса
- Стойкое рабочее колесо из латуни

# Wilo-Jet WJ

Самовсасывающий одноступенчатый центробежный насос



## ПРИМЕНЕНИЕ:

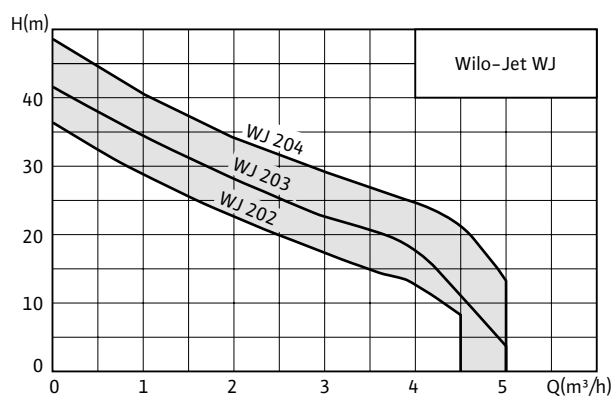
Перекачивание воды из колодцев, наполнение жидкостью, опорожнение, орошение и полив водой. В качестве аварийного насоса при затоплении.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц, 3~230 В/50 Гц, 3~400 В/50 Гц
- Класс изоляции: В
- Степень защиты: IP44
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода
- Температура перекачиваемой жидкости: от +5 °С до +35 °С
- Максимальное рабочее давление: 6 бар
- Максимальное входное давление: 1 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °С до +40 °С

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос с установленным кабелем питания длиной 2 м со штекером с защитным контактом (кроме трехфазных версий), готовый к подключению
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Удобство использования благодаря малому весу, компактности, а также практичной ручке для переноски (кроме версий с X в названии)
- Высокая всасывающая способность до 8 м, благодаря конструкции гидравлической части
- Прочная конструкция для длительной эксплуатации, рабочее колесо, вал и корпус из нержавеющей стали марки AISI 304

# Wilo-Jet HWJ

Самовсасывающая установка  
для водоснабжения



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

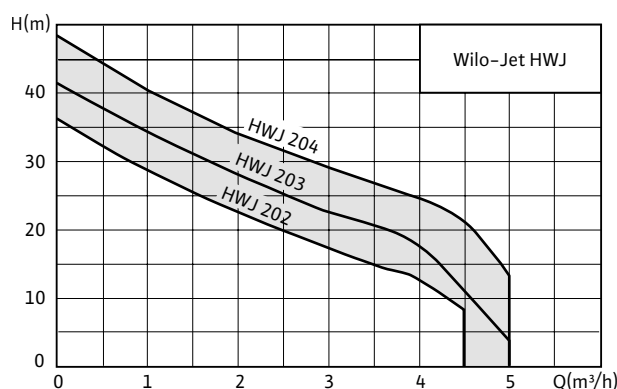
Наполнение жидкостью, опорожнение, орошение и полив водой. В качестве аварийного насоса при затоплении. Подача воды из колодцев и глубоко расположенных резервуаров.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Класс изоляции: В
- Степень защиты: IP44
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода
- Температура перекачиваемой жидкости: от +5 °С до +35 °С
- Максимальное рабочее давление: 6 бар
- Максимальное входное давление: 1 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °С до +40 °С
- Мембранный напорный бак: 24 л или 50 л

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насосная установка с установленным кабелем питания длиной 2 м со штекером с защитным контактом, готовая к подключению
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Идеально подходит для использования при наружных работах (на садовых участках)
- Прочная конструкция для длительной эксплуатации, рабочее колесо, вал и корпус насоса из нержавеющей стали марки AISI 304
- Мембранный напорный резервуар объемом 24 л или 50 л способствует уменьшению частоты включений и снижению гидроударов
- Готовая к подключению установка

# Wilo-HiMulti 5

Высокоэффективная автоматическая установка для водоснабжения готовая к подключению (самовсасывающая)



## ПРИМЕНЕНИЕ:

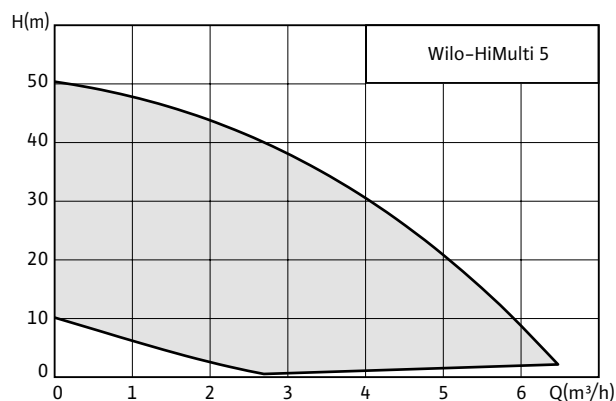
Повышение давления чистой воды в жилых районах с подключением к системе общего водоснабжения, при подаче из резервуаров, размещенных на крыше, аварийных резервуаров, наземных резервуаров и других накопителей воды. Водоснабжение из колодца.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Класс изоляции: В
- Степень защиты: IP X4
- Тип перекачиваемой жидкости: питьевая вода pH 6–8 без примесей
- Температура перекачиваемой жидкости: от +5 °C до +35 °C
- Максимальное рабочее давление: 8 бар
- Максимальное входное давление: 3 бар
- Температура окружающей среды: от -10 °C до +40 °C
- Уровень звукового давления: ≤50 dB (A)

## ВСТРОЕННЫЕ СИСТЕМЫ ЗАЩИТЫ:

- Защита от сухого хода
- Защита от воздействия чрезмерно высоких или низких температур
- Защита от перегрузок в сети
- Защита от избыточного давления на входе в насос
- Защита от блокировки ротора
- Встроенные обратные клапаны на сторонах всасывания и нагнетания



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Интуитивное управление с помощью технологии «зеленая кнопка», позволяющее выбирать необходимые параметры, которые отражаются на ЖК-дисплее
- Встроенные системы защиты гарантируют надежную и экономичную эксплуатацию
- Простой монтаж благодаря компактной конструкции и удобному подключению
- ЖК-дисплей показывает параметры работы насоса и коды ошибок
- Бесшумная работа <50 дБА обеспечивается благодаря наличию двух звукопоглощающих кожухов
- Современный дизайн

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насосная установка с установленным кабелем питания длиной 1,5 м со штекером с защитным контактом, готовая к подключению
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

# Native-NBH

Компактный многоступенчатый скважинный насос в 3" исполнении



## ПРИМЕНЕНИЕ:

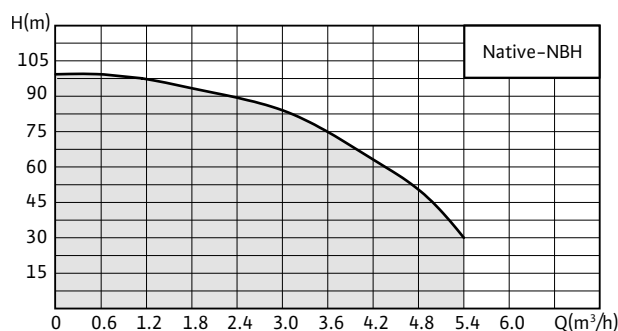
Перекачивание воды из скважин, колодцев и цистерн. Использование в системах водоснабжения, полива и ирригации.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Класс изоляции: В
- Кабель электроподключения: 4 х 1,5 мм<sup>2</sup>
- Степень защиты: IP X8
- Тип перекачиваемой жидкости: чистая вода, массовая доля содержащихся твердых примесей не более 0,01% и размер частиц не более 0,2 мм
- Значение pH среды: 6,5~8,5
- Температура перекачиваемой жидкости: от +3 °С до +40 °С
- Глубина погружения: 5–70 м

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос со свободным концом кабеля
- Внешний пусковой блок с конденсатором и защитой от токовой перегрузки
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Оптимизированная конструкция гидравлической части позволяет достичь высокого КПД
- Все детали, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, изготовлены из устойчивых к коррозии материалов
- Исполнение соединительных элементов – продуманное и качественное
- Для улучшения КПД насоса в каждой ступени на входе в рабочее колесо установлено щелевое уплотнение в виде O-образного резинового кольца
- Корпус электродвигателя заполнен маслом, используемым для пищевых машин, благодаря чему насос безопасен для применения в питьевом водоснабжении
- Встроенный обратный клапан

# Native-NBH3-SR

Компактный многоступенчатый скважинный насос в 3" исполнении



## ПРИМЕНЕНИЕ:

- Хозяйственно-питьевое водоснабжение из скважин и цистерн
- Использование в системах водоснабжения, полива и ирригации
- Перекачивание воды без длинноволоконистых и абразивных примесей.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

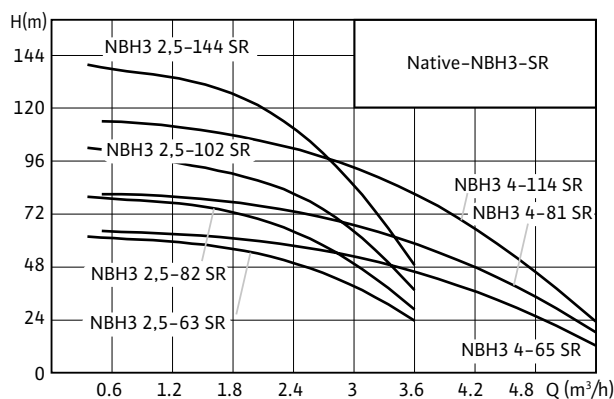
- Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц
- Режим работы в погруженном состоянии: S1
- Температура перекачиваемой жидкости: 3 °C–40 °C
- Значение pH: 6,5–8,5
- Макс. содержание хлоридов: 400 мг/л
- Макс. содержание песка: 100 г/м<sup>3</sup>
- Макс. количество пусков: 144/ч — 180/ч в зависимости от модели
- Макс. глубина погружения: 70 м
- Класс защиты: IP X8
- Класс изоляции: F
- Напорный патрубок: G 1" — G 1 ¼"
- в зависимости от модели
- Длина кабеля: 1,4–2,3 м в зависимости от модели.

## МАТЕРИАЛЫ:

- Корпус гидравлической части: нержавеющая сталь AISI 201
- Рабочие колеса: композитный материал
- Направляющий аппарат: композитный материал
- Вал гидравлической части: нержавеющая сталь AISI 410S
- Корпус мотора: нержавеющая сталь AISI 201.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос со свободным концом кабеля
- Вулканизирующая изоленга для удлинения кабеля
- Внешний пусковой блок с конденсатором и защитой от токовой перегрузки
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

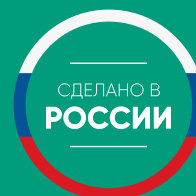


## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- **Устойчивость к пониженному напряжению:**  
Допускается минимальное напряжение 160 В.  
Проведены тесты:  
100000 пусков/остановов при напряжении 160В–230В 240 часов непрерывной работы при пониженном напряжении.
- **Устойчивость к повышенному содержанию песка:**  
Насос допускает содержание песка до 100 г/м<sup>3</sup> (0,01% по массе).  
Проведен тест непрерывной работы в течение 240 ч в воде с содержанием песка 10% по массе. По окончании теста выявлено снижение гидравлических характеристик до 30% и отсутствие песка в масле электродвигателя.
- **Прочность вала:**  
Вал насоса имеет повышенную прочность не только к крутящим, но и изгибающим моментам.  
Тест: Вал на стенде выдержал 27619 циклов нагрузки 6,16 кН до разрушения.

# Wilo-Xiro SPI

Погружной многоступенчатый насос



## ПРИМЕНЕНИЕ:

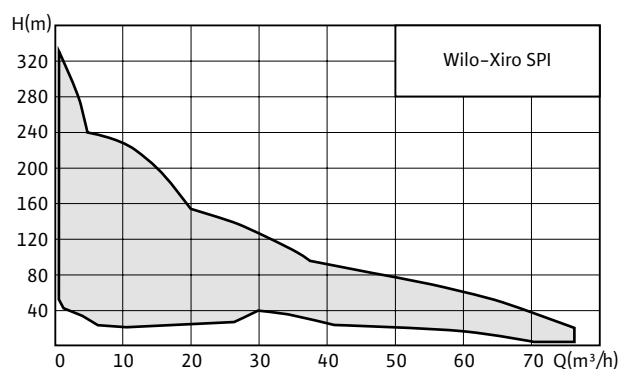
- Водоснабжение, в т.ч. питьевой водой, из скважин и цистерн
- Снабжение хозяйственной водой
- Использование в системах водоснабжения коммунального хозяйства, для полива и орошения
- Понижение уровня воды
- Перекачивание воды промышленного использования
- Перекачивание воды без длинноволоконистых и абразивных примесей

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Размеры насосов: 4", 6"
- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Максимальная мощность электродвигателя P2: 15 кВт
- Частота вращения: 2850 об/мин
- Режим работы в погруженном состоянии: S1
- Температура перекачиваемой жидкости: 3 °C–30 °C
- Макс. содержание песка: 100 г/м<sup>3</sup>
- Макс. глубина погружения: 70 м
- Класс защиты: IP68
- Напорный патрубок: G 1 1/4" – G 3" в зависимости от модели

## МАТЕРИАЛЫ:

- Корпус гидравлической части: нержавеющая сталь AISI 304
- Рабочие колеса: нержавеющая сталь AISI 304
- Вал гидравлической части: нержавеющая сталь AISI 304
- Корпус электродвигателя: нержавеющая сталь AISI 304
- Вал электродвигателя: нержавеющая сталь AISI 304



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Насос в сборе для простоты монтажа
- Встроенный обратный клапан
- Конструкция из устойчивых к коррозии материалов
- Возможность применения насоса в воде с температурой до +30 °C
- Возможность работы с преобразователем частоты

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос в сборе с кабелем
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

# Native-MHI-X

Нормальновсасывающий многоступенчатый насос горизонтального исполнения



## ПРИМЕНЕНИЕ:

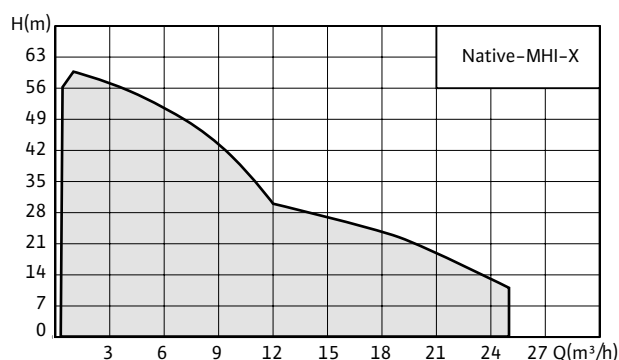
В установках водоснабжения в качестве повысительного насоса, в качестве питательного насоса котлов, в промышленных циркуляционных системах, в технологическом оборудовании, в системах охлаждения и в системах пожаротушения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Насос служит для перекачивания холодной и горячей воды, водогликолевых смесей концентрацией до 40% или других неагрессивных сред с низким уровнем вязкости, не содержащих твердые и абразивные включения или длинноволокнистые материалы
- Подключение к сети: 3~230 В/50 Гц, 3~400 В/50 Гц
- Температура перекачиваемой жидкости: от -15 °C до +110 °C
- Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
- Макс. рабочее давление: 10 бар
- Класс защиты: IP54

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Все компоненты гидравлики, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, выполнены из нержавеющей стали
- Рабочие колеса изготовлены с применением лазерной сварки
- Небольшие габаритные размеры
- Соответствие допуску для питьевой воды
- Герметичный корпус

# Native-MHL

Нормально-всасывающий многоступенчатый насос горизонтального исполнения



## ПРИМЕНЕНИЕ:

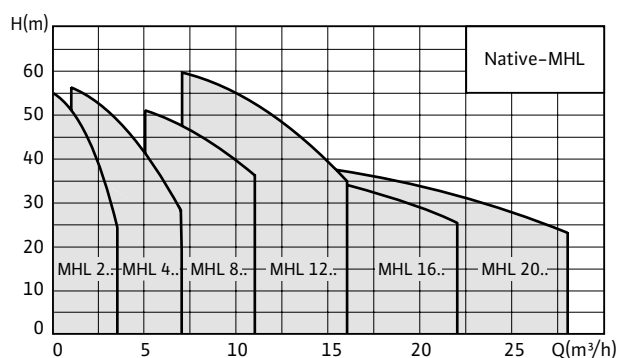
В установках водоснабжения в качестве повысительного насоса, в качестве питательного насоса котлов, в промышленных циркуляционных системах, в технологическом оборудовании, в системах охлаждения воды и в системах пожаротушения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Насос служит для перекачивания холодной и горячей воды или других неагрессивных сред с низким уровнем вязкости, не содержащих твердые и абразивные включения или длинноволоконистые материалы
- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц, 3~230 В/50 Гц, 3~400 В/50 Гц
- Температура перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +120 °С
- Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
- Макс. рабочее давление: 10 бар
- Класс защиты: IP55

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Все компоненты гидравлики, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, выполнены из нержавеющей стали
- Рабочие колеса изготовлены с применением лазерной сварки
- Соответствие допуску для питьевой воды
- Широкий модельный ряд и диапазон рабочих характеристик

# Wilo-Helix VE

Энергоэффективный вертикальный многоступенчатый насос с синхронным электродвигателем на постоянных магнитах



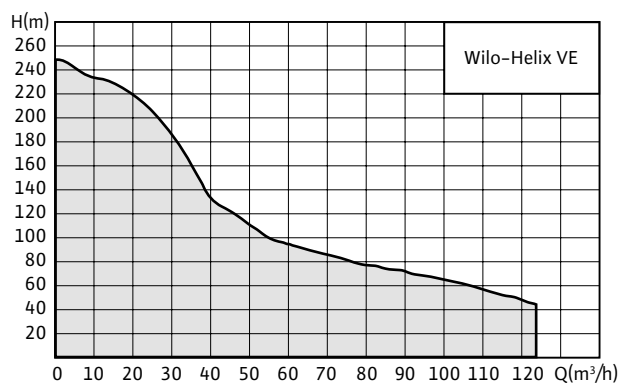
СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Насос предназначен для перекачивания холодной и горячей воды, водогликолевых смесей концентрацией до 50% или других неагрессивных сред с низким уровнем вязкости, не содержащих минеральные масла, твердые и абразивные включения или длинноволокнистые материалы в системах водоснабжения, пожаротушения и в промышленных циркуляционных системах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В/50 Гц
- Класс энергоэффективности электродвигателя: IE5
- Степень защиты: IP65
- Тип перекачиваемой жидкости: холодная и горячая вода, водогликолевые смеси концентрацией до 50% или другие неагрессивные среды с низким уровнем вязкости, не содержащие минеральные масла, твердые и абразивные включения или длинноволокнистые материалы
- Температура перекачиваемой жидкости: от -30 °C до +120 °C
- Максимальное рабочее давление: 16/25/30 бар
- Температура окружающей среды: от 0 °C до +40 °C
- Номинальный диаметр: от 1 1/4" до DN100
- Уровень звукового давления: ≤68 дБ



## МАТЕРИАЛЫ:

- Электродвигатель: алюминий и пластик
- Обмотка: медь
- Ротор: неодим-железо-бор
- Рабочие колеса: нержавеющая сталь AISI304
- Секции: нержавеющая сталь AISI304
- Корпус насоса: нержавеющая сталь AISI304
- Вал: нержавеющая сталь AISI304
- Напорный кожух: нержавеющая сталь AISI304
- Подшипники скольжения: нержавеющая сталь AISI304
- Скользящее торцевое уплотнение: Q1Q1-EPDM

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Многоступенчатый насос в сборе
- Инструкция по монтажу и эксплуатации
- Контрфланец, винты и уплотнительные кольца для 1, 3 и 6-ой серий в исполнении PN16



### БЛОК УПРАВЛЕНИЯ:

- Встроенный частотный преобразователь
- Сенсорный экран с понятным и удобным интерфейсом управления
- Встроенная защита электродвигателя
- Встроенный DC-дрессель помогает бороться с электромагнитными помехами и обеспечивает высокий коэффициент мощности
- Встроенный ЭМС фильтр
- Использование пленочных конденсаторов с более долгим сроком службы
- Возможность подключения к внешнему контроллеру по интерфейсу RS-485 (Modbus RTU)

### ФУНКЦИИ:

- Широкий выбор настроек управления насосом и насосной системой
- Возможность подключения до 8-ми насосов (6 основных и 2 дежурных) в систему без использования внешнего прибора управления
- Режим постоянной скорости вращения
- Режим постоянного давления
- Функция защиты от сухого хода
- Функция защиты по давлению
- Функция защиты от закипания при длительном простое

### ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ:

- Синхронный электродвигатель на постоянных магнитах класса IE5
- Низкий уровень шума и компактный дизайн

### ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ:

- Высокий гидравлический КПД благодаря минимальным зазорам между ступенями
- Все компоненты, контактирующие с перекачиваемой средой, выполнены из нержавеющей стали

# Native-MVL

Нормальновсасывающий многоступенчатый насос вертикального исполнения



## ПРИМЕНЕНИЕ:

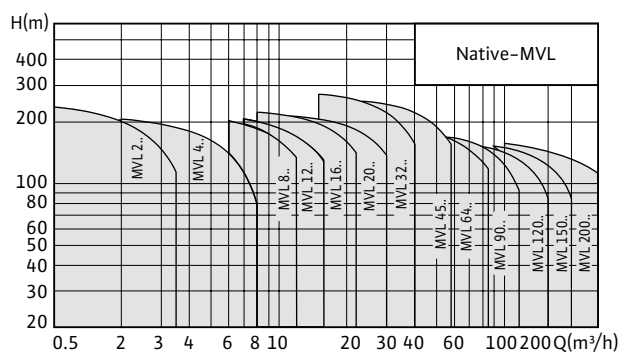
В установках водоснабжения в качестве повысительного насоса, в качестве питательного насоса котлов, в промышленных циркуляционных системах, в технологическом оборудовании, в системах охлаждения воды и в системах пожаротушения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Насос служит для перекачивания холодной и горячей воды, водогликолевых смесей концентрацией до 50% или других неагрессивных сред с низким уровнем вязкости, не содержащих минеральные масла, твердые и абразивные включения или длинноволокнистые материалы
- Подключение к сети: 3~230 В/50 Гц, 3~400 В/50 Гц
- Класс энергоэффективности электродвигателя: IE2
- Температура перекачиваемой жидкости: от -30 °C до +120 °C
- Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
- Макс. рабочее давление: 16/25/30 бар
- Класс защиты: IP55

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос
- Инструкция по монтажу и эксплуатации
- В моделях 2-4-ой серии PN16 ответные фланцы



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий модельный ряд и диапазон рабочих характеристик
- Сбалансированное картриджное СТУ, устойчивое к высоким температурам и с длительным сроком службы, на всех сериях
- Рабочие колеса изготовлены с применением лазерной сварки
- Возможность исполнения гидравлической части из нержавеющей стали AISI316
- Возможность применения с водогликолевыми смесями с концентрацией до 50% в стандартном исполнении

# Wilo-Helix V

Нормальновсасывающий многоступенчатый насос вертикального исполнения



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

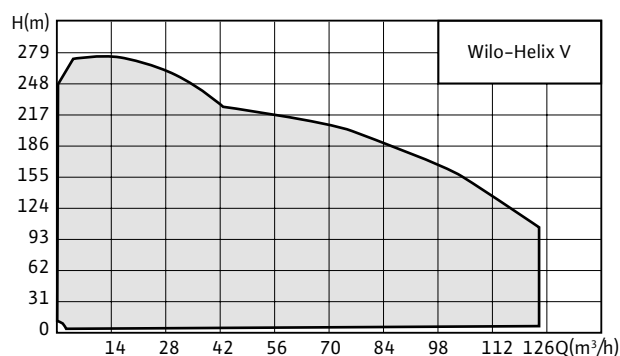
В установках водоснабжения в качестве повысительного насоса, в качестве питательного насоса котлов, в промышленных циркуляционных системах, в технологическом оборудовании, в системах охлаждения воды и в системах пожаротушения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Насос служит для перекачивания холодной и горячей воды, водогликолевых смесей концентрацией до 50% или других неагрессивных сред с низким уровнем вязкости, не содержащих минеральные масла, твердые и абразивные включения или длинноволокнистые материалы
- Подключение к сети: 3~230 В/50 Гц, 3~400 В/50 Гц
- Класс энергоэффективности электродвигателя: IE3
- Температура перекачиваемой жидкости: от -30 °C до +120 °C
- Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
- Макс. рабочее давление: 16/25/30 бар
- Класс защиты: IP55

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос
- Инструкция по монтажу и эксплуатации
- В моделях 1-6-ой серии PN16 ответные фланцы

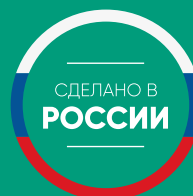


## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокий гидравлический КПД, благодаря минимальным зазорам между ступенями
- Широкий модельный ряд и диапазон рабочих характеристик
- Сбалансированное картриджное СТУ, устойчивое к высоким температурам и с длительным сроком службы, на всех сериях
- Все компоненты гидравлики, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, выполнены из нержавеющей стали
- Рабочие колеса изготовлены с применением лазерной сварки
- Возможность применения с водогликолевыми смесями с концентрацией до 50% в стандартном исполнении

# Wilo-COR-MHL../SKw

Компактная высокоэффективная готовая к подключению установка, предназначенная для обеспечения требуемого напора и подачи перекачиваемой жидкости в системах водоснабжения и циркуляции с 2-4 параллельно подключенными, горизонтально расположенными центробежными насосами серии MHL



## ПРИМЕНЕНИЕ:

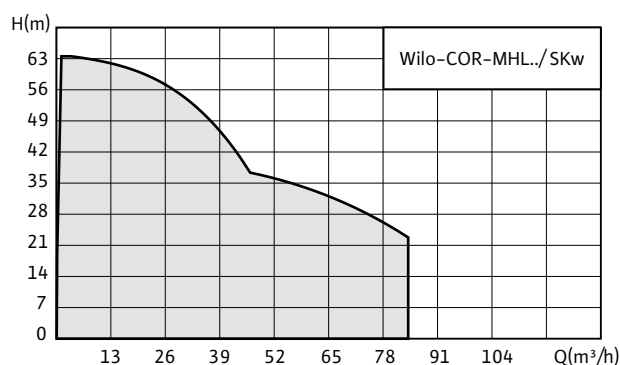
- Системы хозяйственно-питьевого водоснабжения жилых зданий, больниц, административных и промышленных зданий
- Системы промышленного водоснабжения и охлаждения
- Оросительные, дождевальные установки и т.д.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В  $\pm 10\%$ , 50 Гц
- Температура перекачиваемой жидкости: до +70 °C (по запросу до 120 °C)
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Температура окружающей среды: от +5 °C до +40 °C
- Относительная влажность воздуха: макс. 80%
- Подсоединение к трубопроводу: фланцевое ГОСТ 33259-2015
- Класс защиты: IP54
- Материал трубопровода: нержавеющая сталь AISI304

## ОСНАЩЕНИЕ:

- Общая рама с вибропоглощающими опорами
- Запорная арматура на всасывающей и напорной сторонах каждого насоса
- Обратный клапан с напорной стороны каждого насоса
- На напорном коллекторе установлены: мембранный бак, манометр и датчик давления
- Комплект защиты от сухого хода с аналоговым датчиком давления на всасывающем коллекторе



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая надежность системы за счет использования центробежных насосов серии MHL
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- Удобный в эксплуатации прибор управления SK-712/W с частотными преобразователями для каждого насоса
- Компактное исполнение установки
- Не требуется фундамент для монтажа
- Возможность работы по перепаду давления

# Wilo-COR-MHI../SKw

Компактная высокоэффективная готовая к подключению установка, предназначенная для обеспечения требуемого напора и подачи перекачиваемой жидкости в системах водоснабжения и циркуляции с 2-4 параллельно подключенными, горизонтально расположенными центробежными насосами серии MHI-X



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

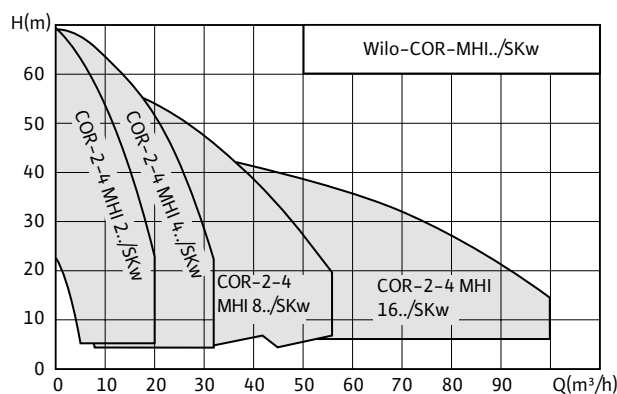
- Системы хозяйственно-питьевого водоснабжения жилых зданий, больниц, административных и промышленных зданий
- Системы промышленного водоснабжения и охлаждения
- Оросительные, дождевальные установки и т.д.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В  $\pm 10\%$ , 50 Гц
- Температура перекачиваемой жидкости: до +70 °С (по запросу до 110 °С)
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Температура окружающей среды: от +5 °С до +40 °С
- Относительная влажность воздуха: макс. 80%
- Подсоединение к трубопроводу: фланцевое ГОСТ 33259-2015
- Класс защиты: IP54
- Материал трубопровода: нержавеющая сталь AISI304

## ОСНАЩЕНИЕ:

- Общая рама с вибропоглощающими опорами
- Запорная арматура на всасывающей и напорной сторонах каждого насоса
- Обратный клапан с напорной стороны каждого насоса
- На напорном коллекторе установлены: мембранный бак, манометр и датчик давления
- Комплект защиты от сухого хода с аналоговым датчиком давления на всасывающем коллекторе



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая надежность системы за счет использования центробежных насосов серии MHI-X
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- Удобный в эксплуатации прибор управления SK-712/W с частотными преобразователями для каждого насоса
- Компактное исполнение установки
- Не требуется фундамент для монтажа
- Возможность работы по перепаду давления

# Wilo-COR-MVL../SKw

Компактная высокоэффективная готовая к подключению установка, предназначенная для обеспечения требуемого напора и подачи перекачиваемой жидкости в системах водоснабжения и циркуляции. Состоит из 2–6 параллельно подключенных, вертикально расположенных центробежных насосов серии MVL



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

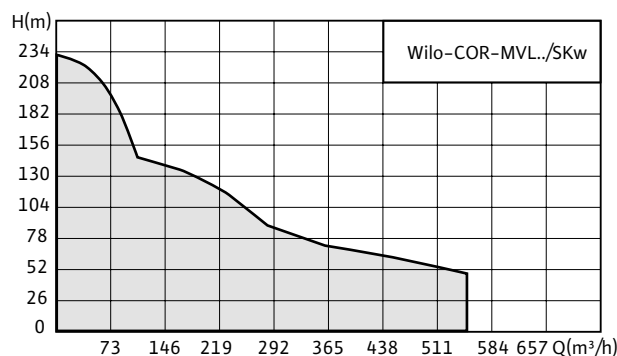
- Системы хозяйственно-питьевого водоснабжения жилых зданий, больниц, административных и промышленных зданий
- Системы промышленного водоснабжения и охлаждения
- Оросительные, дождевальные установки и т.д.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В  $\pm 10\%$ , 50 Гц
- Температура перекачиваемой жидкости: до +70 °С (до 120 °С по запросу)
- Максимальное рабочее давление: 16 бар (по запросу PN 25–30)
- Температура окружающей среды: от +5 °С до +40 °С
- Относительная влажность воздуха: макс. 80%
- Класс защиты: IP54
- Количество насосов в установке: 2–6 шт. (другое количество по запросу)
- Материал трубопровода: нержавеющая сталь AISI304 (возможно исполнение из углеродистой стали с катодной защитой)

## ОСНАЩЕНИЕ:

- Общая рама с вибропоглощающими опорами
- Запорная арматура на всасывающей и напорной сторонах каждого насоса
- Обратный клапан с напорной стороны каждого насоса
- На напорном коллекторе установлены: мембранный бак, манометр и датчик давления
- Комплект защиты от сухого хода с аналоговым датчиком давления на всасывающем коллекторе



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая надежность системы за счет использования центробежных насосов серии MVL
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- Удобный в эксплуатации прибор управления SK-712/W с частотными преобразователями для каждого насоса
- Компактное исполнение установки
- Не требуется фундамент для монтажа
- Возможность выбора материала коллекторов
- Возможность работы по перепаду давления

# Wilo-COR-BL../SKw

Компактная готовая к подключению установка предназначенная для обеспечения требуемого напора и подачи перекачиваемой жидкости в системах водоснабжения и циркуляции. Состоит из 2–3 параллельно подключенных, горизонтально расположенных центробежных одноступенчатых насосов с сухим ротором серии BL



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

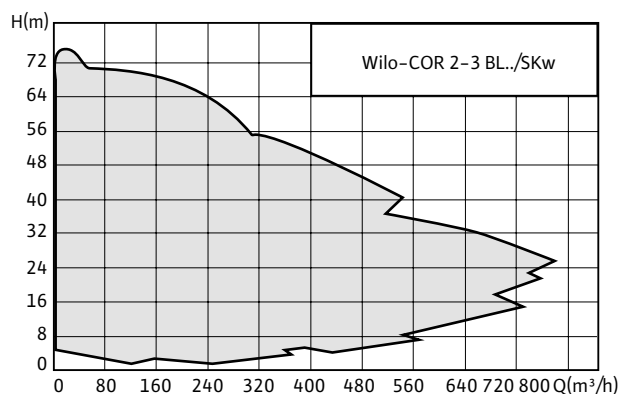
- Системы хозяйственно-питьевого водоснабжения жилых зданий, больниц, административных и промышленных зданий
- Системы промышленного водоснабжения и охлаждения
- Оросительные, дождевальные установки и т.д.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В  $\pm 10\%$ , 50 Гц
- Температура перекачиваемой жидкости: до +70 °С (до 120 °С по запросу)
- Максимальное рабочее давление: 16 бар
- Температура окружающей среды: от +5 °С до +40 °С
- Относительная влажность воздуха: макс. 80%
- Класс защиты: IP54
- Количество насосов в установке: 2–3 шт (другое количество по запросу)
- Материал трубопровода: нержавеющая сталь AISI304 (возможно исполнение из углеродистой стали с катафорезным покрытием)

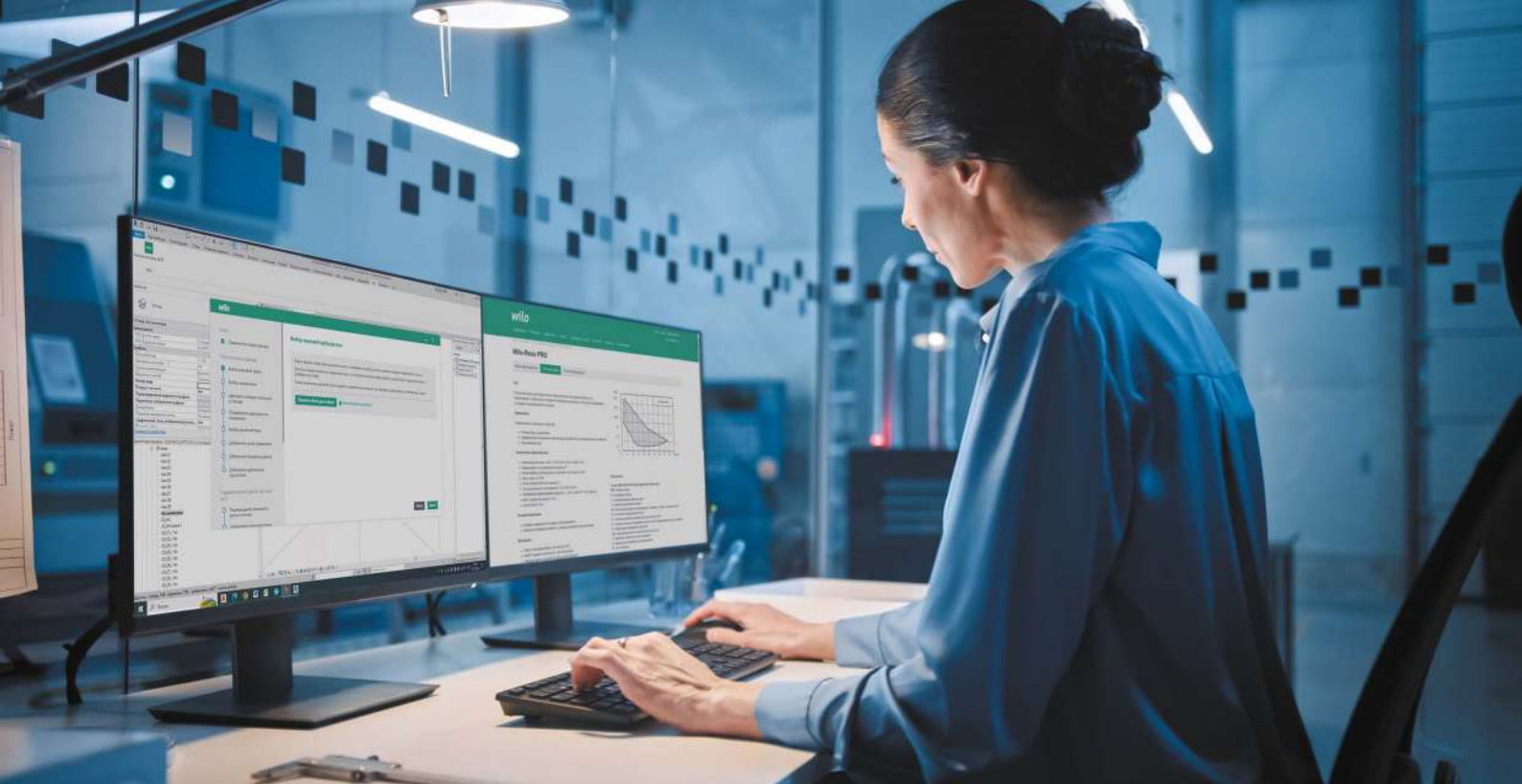
## ОСНАЩЕНИЕ:

- Общая рама с вибропоглощающими опорами
- Запорная арматура на всасывающей и напорной сторонах каждого насоса
- Обратный клапан с напорной стороны каждого насоса
- На напорном коллекторе установлены: мембранный бак, манометр и датчик давления
- Комплект защиты от сухого хода с аналоговым датчиком давления на всасывающем коллекторе



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Компактная установка для больших расходов с оптимальным соотношением цены и качества
- Высокая надежность системы за счет использования центробежных насосов с сухим ротором серии BL
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- Удобный в эксплуатации прибор управления SK-712/W с частотными преобразователями для каждого насоса
- Не требуется фундамент для монтажа
- Возможность выбора материала коллекторов
- Возможность работы по перепаду давления



# ПЛАГИН WILO FFS ДЛЯ REVIT: Гидравлический расчет установок водяного пожаротушения

Автоматический гидравлический расчет  
систем водяного пожаротушения.

Узнать о плагине и скачать установочные  
файлы на сайте **wilo.ru** в разделе  
Программы подбора.



Пожаротушение



# Wilo-CO-IPN../SK-FFS

Модульные насосные установки блочного типа



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

\* жокей-установка на изображении  
приобретается отдельно

## ПРИМЕНЕНИЕ:

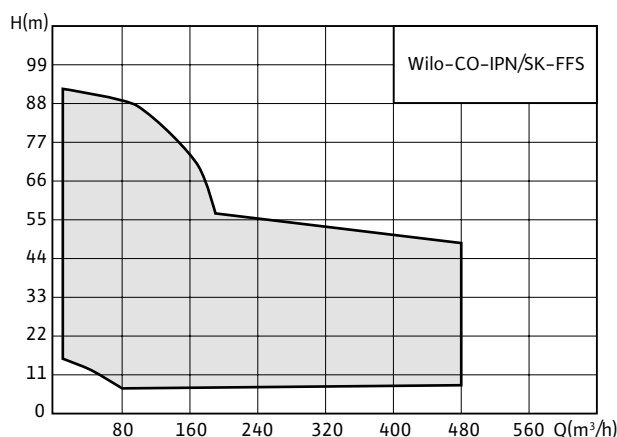
Модульные насосные установки (МНУ) предназначены для подачи огнетушащего вещества и создания требуемых напорно-расходных характеристик для обеспечения нормативной интенсивности пожаротушения в системах водяного и пенного пожаротушения в зданиях и сооружениях различного назначения, а также в технологических производственных и складских объектах открытого и закрытого типа.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В ± 10%, 50 Гц
- Температура перекачиваемой жидкости: от +5 °С до +50 °С
- Максимальное рабочее давление: 16 бар
- Минимальное входное давление: определяется из условия обеспечения бескавитационной работы насосов, входящих в состав установки
- Температура окружающей среды: от +5 °С до +40 °С
- Относительная влажность воздуха: макс. 80%
- Подсоединение к трубопроводу: DN80-DN250
- Класс защиты: IP54
- Материал трубопровода: углеродистая сталь с катодорезным покрытием

## ОСНАЩЕНИЕ:

- Инлайн насосы IPN на раме
- Прибор управления SK-FFS
- Манометры и датчики давления
- Система трубопроводов с запорной арматурой
- На коллекторах есть отводы и шаровые краны с концевыми выключателями для гидравлического подсоединения жокей-установки блочного типа CO MVL.../J-ET-IPN-R



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- МНУ имеет возможность поблочного заноса и монтажа установки непосредственно на защищаемом объекте
- Обеспечение системы водяного пожаротушения сертифицированной насосной установкой заводской сборки
- Надежность каждой МНУ подтверждается приемно-сдаточными испытаниями, проводимыми на заводе-изготовителе
- Соответствие всем требованиям действующих нормативных документов
- На МНУ предоставляется гарантия 5 лет
- Все детали насосов, находящиеся в контакте с перекачиваемой средой, защищены от воздействия коррозии с помощью технологического катодорезного покрытия
- Датчики положения затворов заведены в прибор управления посредством разъемных соединений

# Wilo-CO-MVL../ J-ET-IPN-R

Полностью проверенная и готовая к подключению установка подпитки (жокей-установка) с высоконапорным центробежным насосом MVL. Разработана для применения в качестве модуля к Wilo-CO IPN../SK-FFS



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

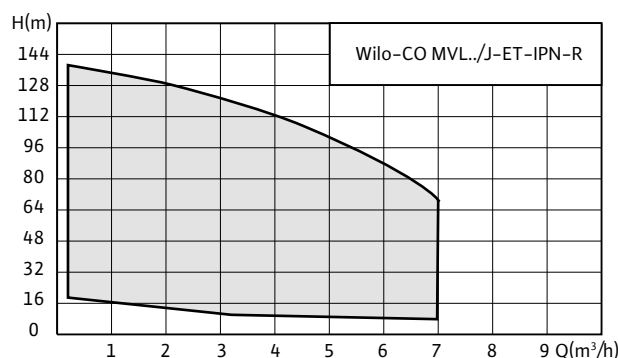
Для подачи воды в водяные спринклерные автоматические установки пожаротушения и для внутреннего противопожарного водопровода в жилых, офисных и административных зданиях, а также в гостиницах, больницах, торговых центрах и промышленных системах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В  $\pm 10\%$ , 50 Гц
- Температура перекачиваемой жидкости: от +5 °C до +50 °C
- Максимальное рабочее давление: 16 бар
- Минимальное входное давление: определяется из условия обеспечения бескавитационной работы насоса
- Температура окружающей среды: от +5 °C до +40 °C
- Относительная влажность воздуха: макс. 80% при температуре +25 °C
- Материал трубопровода: нержавеющая сталь

## ОСНАЩЕНИЕ:

- Многоступенчатый насос MVL
- Система трубопроводов с запорной арматурой
- Манометр
- Мембранный бак 50 л
- Рама, унифицированная для пблочного подсоединения к CO-IPN../SK-FFS



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая надежность системы за счет использования высоконапорных центробежных насосов серии MVL
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- Подходит для подключения к прибору управления SK-FFS
- Длительный срок эксплуатации
- Наличие мембранного бака
- В комплектацию входит гибкая подводка из нерж. стали и электрокабель для подключения к МНУ CO IPN../SK-FFS

# Wilo-CO-MVL../SK-FFS

Готовая к подключению модульная насосная установка для водяных автоматических установок пожаротушения и внутреннего противопожарного водопровода



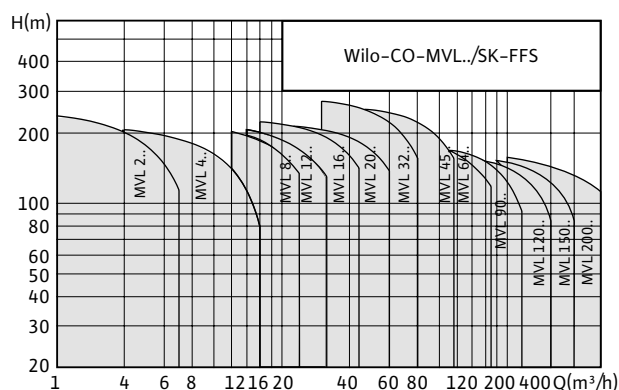
СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Для подачи воды в противопожарный водопровод в жилых, офисных и административных зданиях, а также в гостиницах, больницах, торговых центрах и промышленных системах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В  $\pm 10\%$ , 50 Гц
- Температура перекачиваемой жидкости: от +5 °С до +50 °С
- Максимальное рабочее давление: 16 бар или 25 бар (исполнение PN25)
- Минимальное входное давление установки: определяется из условия обеспечения бескавитационной работы насосов
- Температура окружающей среды: от +5 °С до +40 °С
- Относительная влажность воздуха: макс. 80%
- Подсоединение к трубопроводу: DN50 – DN200
- Класс защиты: IP54
- Количество насосов в установке: 2–4 шт. (больше по запросу)
- Материал трубопровода: нержавеющая сталь или углеродистая сталь с катафорезным покрытием (CS в обозначении)



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая надежность системы за счет использования высоконапорных центробежных насосов серии MVL
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- Параллельно подключенные вертикальные высоконапорные центробежные насосы серии MVL
- Удобный в эксплуатации прибор управления SK-FFS, имеющий сертификат для продукции противопожарного назначения ТР ЕАЭС 043/2017
- Компактность в исполнении
- Длительный срок эксплуатации

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Многоступенчатые насосы MVL
- Прибор управления SK-FFS
- Манометры и датчики давления
- Система трубопроводов с запорной арматурой
- Рама-основание на виброопорах

# Wilo-CO-BL../SK-FFS

Полностью проверенная и готовая к подключению модульная насосная установка с параллельно подключенными центробежными насосами с сухим ротором серии BL, включая прибор управления SK-FFS



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

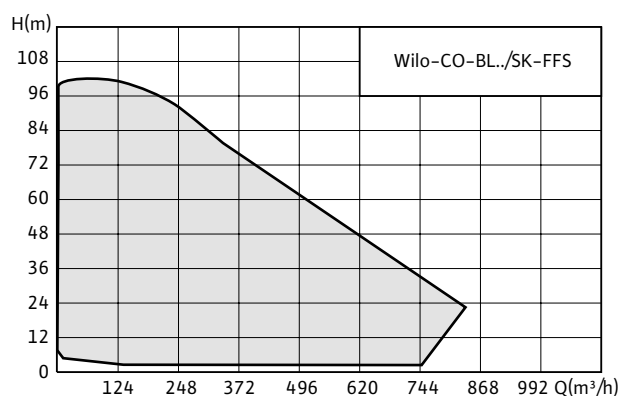
Для подачи воды в водяные автоматические установки пожаротушения и для внутреннего противопожарного водопровода в жилых, офисных и административных зданиях, а также в гостиницах, больницах, торговых центрах и промышленных системах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В  $\pm$  10%, 50 Гц
- Температура перекачиваемой жидкости: от +5 °С до +50 °С
- Максимальное рабочее давление: 16 бар
- Минимальное входное давление станции: определяется из условия обеспечения бескавитационной работы насосов, входящих в состав станции
- Температура окружающей среды: от +5 °С до +40 °С
- Относительная влажность воздуха: макс. 80%
- Подсоединение к трубопроводу: DN80 – DN300
- Класс защиты: IP54
- Материал трубопровода: нержавеющая сталь или углеродистая сталь с катафорезным покрытием (CS в обозначении)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Блочные насосы BL
- Прибор управления SK-FFS
- Манометры и датчики давления
- Система трубопроводов с запорной арматурой
- Рама-основание



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая надежность системы за счет использования одноступенчатых высокопроизводительных центробежных насосов в блочном исполнении с аксиальным всасывающим патрубком и радиально расположенным напорным патрубком, с сухим ротором серии BL
- Оптимальное соотношение цены и качества
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- 2–4 параллельно подключенных, вертикально расположенных одноступенчатых высокопроизводительных центробежных насосов в блочном исполнении насосов серии BL
- Удобный в эксплуатации прибор управления SK-FFS, имеющий сертификат для продукции противопожарного назначения ТР ЕАЭС 043/2017
- Компактность в исполнении – насосы BL смонтированы вертикально
- Длительный срок эксплуатации

# Wilo-CO-MVL../J-ET-R

Готовая к подключению однонасосная установка для водяных спринклерных автоматических установок пожаротушения (нормальновсасывающая) с вертикально расположенным высоконапорным центробежным насосом серии MVL



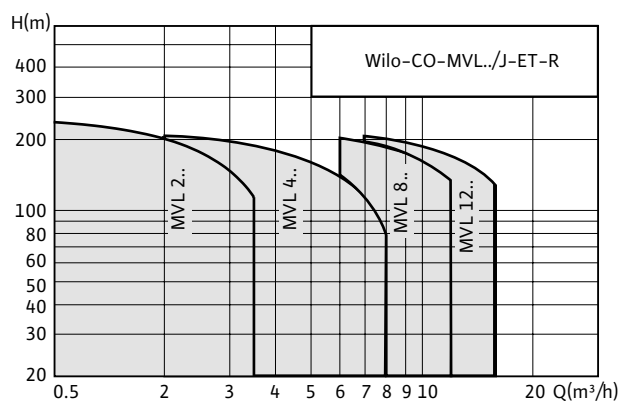
СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Для подачи воды в водяные спринклерные автоматические установки пожаротушения и для внутреннего противопожарного водопровода в жилых, офисных и административных зданиях, а также в гостиницах, больницах, торговых центрах и промышленных системах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В  $\pm 10\%$ , 50 Гц
- Температура перекачиваемой жидкости: от +5 °С до +50 °С
- Максимальное рабочее давление: 16 бар, 25 бар (PN25 в обозначении)
- Минимальное входное давление станции: определяется из условия обеспечения бескавитационной работы насоса
- Температура окружающей среды: от +5 °С до +40 °С
- Относительная влажность воздуха: макс. 80% при температуре +25 °С
- Подсоединение к трубопроводу: G1-DN50
- Материал трубопровода: нержавеющая сталь



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая надежность системы за счет использования высоконапорных центробежных насосов серии MVL
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- Подходит для подключения к прибору управления SK-FFS
- Компактные размеры
- Длительный срок эксплуатации
- Наличие мембранного бака

## ОСНАЩЕНИЕ:

- Многоступенчатый насос MVL
- Система трубопроводов с запорной арматурой
- Манометр
- Мембранный бак 50л
- Рама на виброопорах

# Wilo-FRM

Узел контроля проектного расхода



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Узел FRM применяется в автоматических установках пожаротушения с целью контроля проектного расхода огнетушащего вещества в соответствии с требованиями СП 485.1311500.2020 П.6.1.18 «Во всех видах АУП должны быть предусмотрены технические средства для контроля в процессе технического обслуживания расхода диктующего оросителя и общего расхода секции АУП или АУП в целом».

## ОПИСАНИЕ УЗЛА FRM:

Узел контроля проектного расхода (узел расходомера) представляет собой совокупность технических средств:

- полнопроходной электромагнитный расходомер с экраном, отображающим информацию о проходящем расходе в виде текста
- запорные механизмы с датчиками контроля открытого и закрытого состояния
- система трубопроводов из коррозионностойких материалов (СТ20 с катафорезным покрытием или из нержавеющей стали)
- фланцевое подсоединение (другие исполнения по запросу)
- плата для эл. подключения FRM к прибору управления SK-FFS

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Узел заводской сборки
- Высокая точность измерения
- Возможность монтажа на напорный или всасывающий трубопровод
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии

## РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЯ:

Узел контроля расхода **FRM DN125/65-120/UP-R**

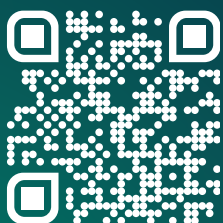
|              |                                                                          |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------|
| <b>FRM</b>   | Flow Rate Measurement – коммерческое название узла                       |
| <b>DN125</b> | Присоединительный размер (Фланец Ду125, по ГОСТ 33259)                   |
| <b>/65</b>   | Присоединительный размер расходомера                                     |
| <b>-120</b>  | Макс. измеряемый объемный расход, м³/ч                                   |
| <b>/UP</b>   | Верхнее расположение расходомера / DWN – нижнее расположение расходомера |
| <b>R</b>     | Произведено в России на заводе ООО «ВИЛО РУС» в г. Ногинск               |



# ОТКРОЙТЕ ДЛЯ СЕБЯ НОВЫЕ ЗНАНИЯ С ВЕБИНАРАМИ WILo

Участвуйте онлайн и задавайте вопросы  
спикерам в чате вебинара.

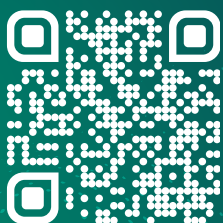
Смотрите записи вебинаров и повышайте  
компетенцию в свободное время.



Расписание  
ближайших  
вебинаров



Рассылка  
по вебинарам



Записи  
вебинаров  
на RUTUBE



Записи  
вебинаров  
на YouTube

# Водоотведение



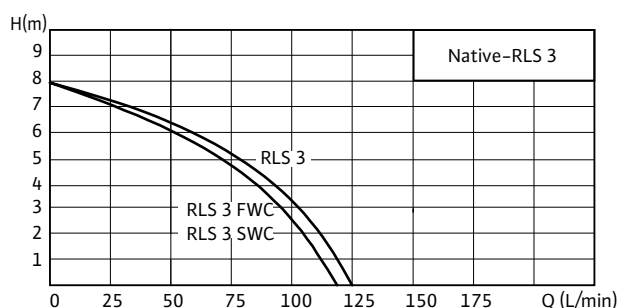
# Native-RLS 3

Малогобаритная напорная установка для автоматического отвода загрязненной или сточной воды в зависимости от модели



## ПРИМЕНЕНИЕ:

- RLS 3 FWC, RLS 3 SWC для сточных вод с содержанием фекалий. Возможно подсоединение одного унитаза и трех источников стока (душ, раковина, биде, стиральная/посудомоечная машина)
- RLS 3 для загрязненной воды. Возможно подсоединение трех источников стока (душ, раковина, биде, стиральная/посудомоечная машина)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Класс изоляции: В
- Степень защиты: IP X4
- Тип перекачиваемой жидкости: загрязненная вода/сточная вода
- Значение pH среды: 4–10
- Температура перекачиваемой жидкости: от +1 °C до +75 °C (кратковременно, до 60 мин, допустимо до +90 °C)
- Напорный патрубок: 23/28/32/44 мм
- Приточные патрубки: 1×100 мм и 3×40 мм для моделей с режущим механизмом, 3×40 мм для моделей без режущего механизма
- Уровень шума: ≤60 dB (A)

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Подключение до трех источников и унитаза (исполнения FWC, SWC)
- Наличие моделей как с прямым, так и с боковым присоединением унитаза
- Наличие съемного фильтра посторонних предметов внутри корпуса
- Ревизионная крышка на корпусе для удобной очистки фильтра
- Возможность длительной работы при высокой температуре перекачиваемой жидкости
- Крепежные планки для фиксации напорной установки к поверхности в комплекте
- Низкий уровень шума
- Встроенный фильтр для устранения неприятных запахов

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Готовая к подключению напорная установка с режущим механизмом (исполнения FWC, SWC), фильтром с активированным углем и встроенными обратными клапанами
- Инструкция по монтажу и эксплуатации
- Монтажный комплект для приточного и напорного трубопроводов

# Native-RLS 2

Малогабаритная напорная установка для автоматического отвода загрязненной воды



## ПРИМЕНЕНИЕ:

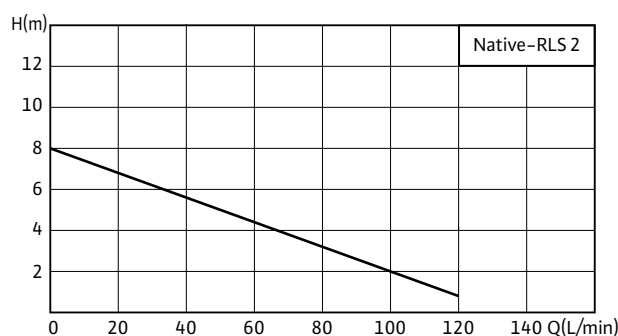
Компактная установка водоотведения предназначена для автоматического отвода загрязненной воды, не содержащей длинноволокнистых включений, жиров, масел (кроме воды из унитазов). Возможно присоединение до двух источников стока (душ, раковина, биде, посудомоечная/стиральная машина). Допускается дополнительное присоединение источника конденсата (например, кондиционера).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Мощность (P2): 0,25 кВт
- Класс изоляции: F
- Степень защиты: IP X4
- Тип перекачиваемой жидкости: загрязненная вода
- Значение pH среды: 4–10
- Температура перекачиваемой жидкости: от +1 °C до +65 °C (кратковременно, до 60 мин, допустимо до +85 °C)
- Температура окружающей среды: от +3 °C до +40 °C
- Напорный патрубок: Ø30 мм (в комплекте адаптер с внутренними диаметрами 23 и 28 мм для подсоединения трубопровода)
- Приточные патрубки: 2x40 мм

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Готовая к подключению напорная установка с кабелем 1,7 м
- Монтажный комплект для приточного и напорного трубопроводов
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Специальная серия под особые применения: максимально компактная установка для монтажа в сложных условиях (например, за фальшстеной)
- Возможность длительной работы при высокой температуре перекачиваемой жидкости (кратковременно, до 60 мин, допустимо до +85 °C)
- Встроенная тепловая защита электродвигателя и встроенный конденсатор
- Надежные электродвигатель и автоматическая система включения/выключения, рассчитанные на более чем 300 000 циклов срабатываний
- Низкий уровень шума
- Встроенный угольный фильтр на вентиляционном отверстии для устранения неприятных запахов
- Возможность применения для отвода конденсата
- Комплект принадлежностей поставляется вместе с установкой для быстрого и комфортного монтажа

# Native-N-Lift

Установка для отвода сточных вод



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Перекачивание сточных вод с фекалиями:

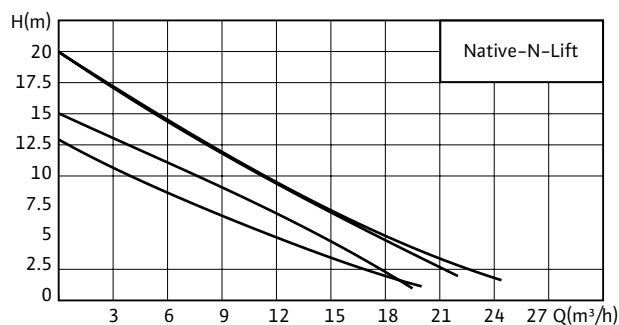
- если невозможен отвод в канализацию путем естественного перепада высот
- для отвода стоков, уровень воды которых ниже уровня обратного подпора в местной канализационной сети

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Максимальная подача 1 насоса: 24,4 м³/ч
- Максимальный напор: 20 м
- Объем бака: 60/120/180 л в зависимости от модели
- Свободный проход: 35 мм
- Напорный патрубок: DN80
- Подключение к сети: 1~230 В, 50 Гц
- Режим работы: S1 (длительный режим работы)
- Класс защиты установки: IP68
- Класс защиты прибора управления: IP54
- Максимальная частота включения 1 насоса: 60 в час
- Класс нагревостойкости изоляции: F
- Температура перекачиваемой жидкости: до 35 °С, кратковременно до 60 °С (не более 3 минут)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Готовая к подключению установка отвода стоков с одним или двумя встроенными насосами с обратными клапанами
- Один или два прибора управления в зависимости от количества насосов в установке
- Комплект принадлежностей для монтажа установки и подсоединения трубопроводов
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

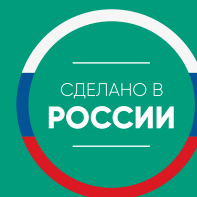


## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Защита от переполнения бака. В случае большого одновременного притока стоков поплавковый датчик перелива запускает второй параллельно работающий насос
- Возможность непрерывного откачивания за счет применения электродвигателей с режимом работы S1
- Устойчивость к коррозии благодаря применению в конструкции синтетических материалов и нержавеющей стали
- Конструкция установки обеспечивает надёжность и исключает протечки за счёт прочного бака из полиэтилена высокой плотности
- Обратный клапан с винтом подрыва для вынужденного слива воды из напорного трубопровода
- Износостойкое свободновихревое рабочее колесо из нержавеющей стали
- Экономия электроэнергии до 30% за счет применения электродвигателей с постоянными магнитами
- Устойчивость к засорению за счет функции автоматической очистки рабочего колеса путем включения обратного вращения
- Простое техническое обслуживание благодаря резервуару со съёмной ревизионной крышкой

# Wilo-W-Lift

Установка отвода стоков



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Перекачивание сточных вод с фекалиями:

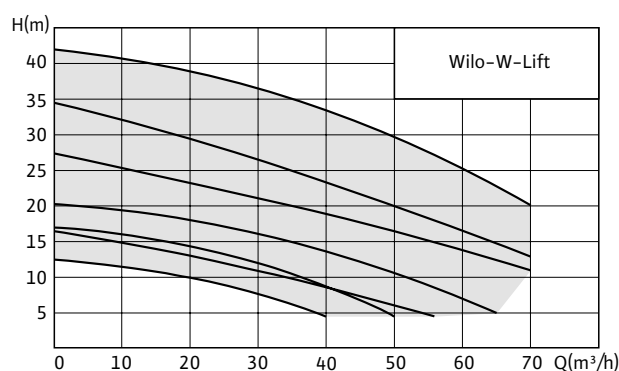
- если невозможен отвод в канализацию путем естественного перепада высот
- для отвода стоков, уровень воды которых ниже уровня обратного подпора в местной канализационной сети.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Максимальная подача: 70 м<sup>3</sup>/ч
- Максимальный напор: 42 м
- Допустимый диапазон pH: 6–9
- Температура перекачиваемой жидкости: от +1 °C до +40 °C (до 3 мин. допускается +60 °C)
- Объем бака: 200/350/500 л в зависимости от модели
- Электроподключение: 3~400 В, 50 Гц
- Номинальная мощность: 1,5–11 кВт
- Класс нагревостойкости изоляции: H
- Класс защиты установки: IP68
- Режим работы: S1
- Максимальное количество включений в час 1-го насоса: 20
- Защита электродвигателя: биметаллические датчики в обмотках для защиты от перегрева и электрод в камере уплотнений для контроля герметичности электродвигателя
- Контроль уровня: пневматический датчик + аварийный поплавок
- Прибор управления: SK712/.../MPX
- Напорный патрубок: DN80

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Установка отвода стоков с двумя встроенными насосами
- Два встроенных обратных клапана
- Прибор управления
- Комплект принадлежностей для монтажа установки и подсоединения трубопроводов
- Съёмный угольный фильтр для патрубка вентиляции
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Защита от переполнения бака. В случае большого единовременного притока стоков запускается второй параллельно работающий насос
- Возможность непрерывного откачивания за счет применения электродвигателей с режимом работы S1
- Надежность конструкции исключает протечки за счет прочного бака из полиэтилена высокой плотности
- Герметичность соединений с трубопроводами благодаря большому объему монтажных принадлежностей в комплекте
- Обратный клапан с винтом подрыва для вынужденного слива воды из напорного трубопровода
- Устойчивое к блокировке свободновихревое рабочее колесо
- Простое техническое обслуживание благодаря резервуару со съёмной ревизионной крышкой
- Прибор управления SK712 для управления работой и с возможностью интеграции установки в систему управления зданием
- Съёмный угольный фильтр для вентиляции накопительного бака при невозможности вывода трубопровода вне здания

# Wilo-Drain PU-S

Самовсасывающий дренажный насос для загрязненной воды со стандартным электродвигателем для установки в непогруженном состоянии.



## ПРИМЕНЕНИЕ:

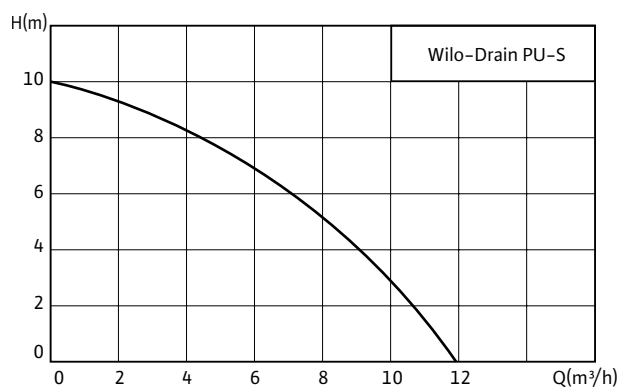
Перекачивание загрязненной и технической воды. Применим в случае, когда размеры приемки не позволяют использовать погружной насос или доступ к приемку ограничен.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Класс изоляции: В
- Степень защиты: IP44
- Температура перекачиваемой жидкости: от +3 °С до +35 °С
- Свободный шаровый проход насоса: 5,3 мм
- Макс. высота всасывания: 6 м
- Тепловая защита мотора: есть
- Уровень звукового давления: ≤80 dB (A)
- Тип рабочего колеса: свободновихревое
- Масса, прим: 12 кг
- Номинальный ток: 2,3 А

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос с двумя ответными фланцами, ручкой для переноса и соединительным кабелем длиной 1,5 м
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Максимальная высота всасывания до 6 м
- Малый вес и удобная ручка для переноски
- Износостойкое рабочее колесо из латуни
- Встроенная защита электродвигателя
- Свободновихревое рабочее колесо для работы без блокировки
- Устойчивость монтажа реализуется посредством низковибрационной опорной рамы из полипропилена
- Возможность мобильного и стационарного монтажа



1



2



3

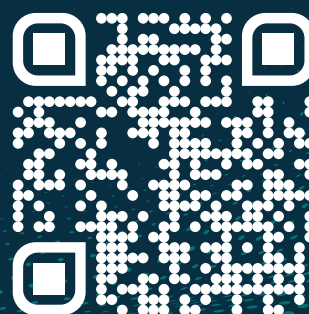


4

## НАШИ ТЕХНОЛОГИИ

1. Производство стержней методом 3D печати
2. Литейное производство
3. Механическая обработка литейных заготовок
4. Нанесение катафорезного покрытия

Подробнее на [wilo.ru](http://wilo.ru)



# Native-NSPP DS

Погружные насосы для откачивания  
грязной воды и чистых жидкостей



## ПРИМЕНЕНИЕ:

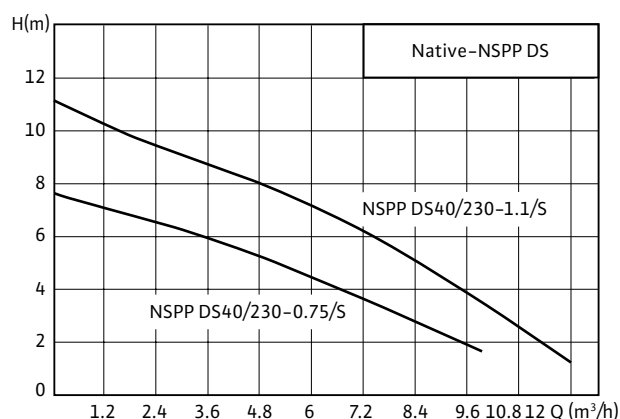
- Для осушения домов и земельных участков
- Для полива садовых участков
- В природоохранных и очистных технологических процессах
- В производственных и технологических процессах

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц
- Класс изоляции: В
- Степень защиты: IP X8
- Значение pH среды: 6,5–8,5
- Свободный шаровый проход: 35 мм
- Режим работы в погруженном и частично погруженном состоянии:  
S1 (длительный режим работы)
- Максимальная подача: 12 м³/ч
- Максимальный напор: 11 м
- Температура перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C (кратковременно, не более 3-х минут, допускается до +90 °C)
- Температура окружающей среды: от 0 °C до +40 °C
- Максимальная глубина погружения: 5 м

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Кабель длиной 10 м с электрической вилкой
- Подключенный поплавковый выключатель (исполнение S)
- Комплект принадлежностей (обратный клапан, резьбовой уголок с внешней резьбой 1½"-1½", адаптер с внешней резьбой 1¼" и двумя штуцерами для подсоединения шлангов 1" и 1¼")
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Устойчивое к засорению свободновихревое рабочее колесо
- Два варианта установки:
  - на опорах для откачивания грязной воды с максимальным размером частиц до 35 мм.
  - со сложенными опорами для откачивания слегка загрязненной воды до минимального уровня (10 мм)
- Встроенная тепловая защита электродвигателя и встроенный конденсатор
- Макс. температура перекачиваемой жидкости от 0 °C до +35 °C (кратковременно, не более 3-х минут, допускается до +90 °C)
- Автоматическое включение и выключение в зависимости от уровня воды благодаря подключенному поплавковому выключателю.
- Износостойкое торцевое уплотнение из карбида кремния
- Простая и надежная конструкция насоса из устойчивых к коррозии материалов
- Возможны различные варианты подсоединения трубопроводов или шлангов благодаря комплекту принадлежностей.
- Переходники 1"/1¼"/1½" в комплекте
- Небольшой вес

# Native-NSP

Погружной насос для отвода сточных вод для стационарного или мобильного монтажа



## ПРИМЕНЕНИЕ:

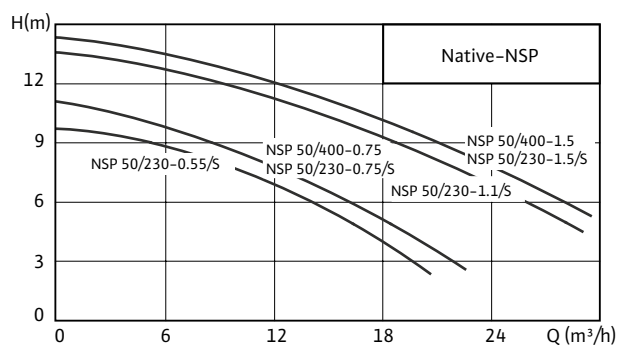
Водоотведение из бытовой канализации и канализации земельных участков, отвод сточных вод водного хозяйства, в очистных сооружениях, промышленных и технологических системах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~230 В/50 Гц, 3~400 В/50 Гц
- Класс изоляции: F
- Степень защиты: IP68
- Значение pH среды: 6,5 – 8,5
- Максимальное содержание песка: 0,1%
- Свободный шаровый проход насоса: 40 мм
- Режим работы в погруженном состоянии: S1 (длительный режим работы)
- Температура перекачиваемой жидкости: от +3 °C до +40 °C
- Максимальная глубина погружения: 5 м
- Режим работы в частично погруженном состоянии: S3 25% (повторно-кратковременный режим работы)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос
- Подключенный поплавковый выключатель (исполнение S)
- Переходник для напорного патрубка 2" – 1½"
- Переходник 2" для подсоединения шланга
- Кабель 10 м (с вилкой и установленным УЗО для однофазных моделей, со свободным концом для трехфазных моделей)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Свободновихревое рабочее колесо
- Свободный шаровый проход 40 мм
- Торцевое уплотнение для изоляции электродвигателя
- Промежуточная камера между гидравлической частью и мотором, заполненная белым медицинским маслом, для обеспечения герметичности электродвигателя
- Встроенный конденсатор для однофазных моделей
- Биметаллический датчик в обмотках электродвигателя для защиты его от перегрева
- Подключенный поплавковый выключатель для автономной работы однофазных моделей
- Однофазные модели оснащены УЗО, установленным на электрическом кабеле насоса
- Катафорезное покрытие гидравлической части и рабочего колеса
- Режим S3 для работы в частично погруженном состоянии и возможности откачивания воды до верха гидравлической части

# Native-NSPG DF

Погружной насос для откачивания сточной и грязной воды и чистых жидкостей из канализационных насосных станций, шахт, котлованов и резервуаров. Насос для вертикальной мобильной или стационарной установки



## ПРИМЕНЕНИЕ:

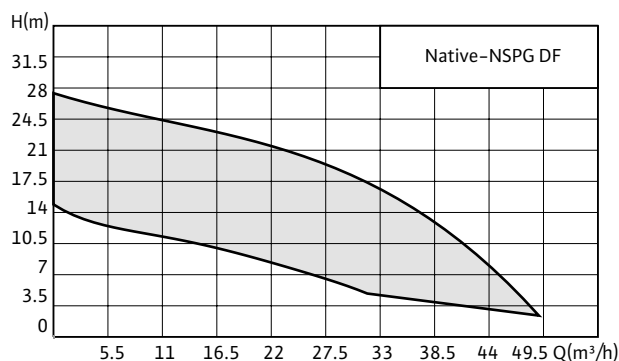
Водоотведение из бытовой канализации и канализации земельных участков, отвода сточных вод водного хозяйства, в очистных сооружениях, промышленных и технологических системах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Максимальная подача: 49 м³/ч
- Максимальный напор: 27,3 м
- Свободный проход: 25 мм
- Максимальная глубина погружения: 5 м
- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Тип пуска: прямой
- Максимальное кол-во включений в час: 60
- Режим работы в погруженном состоянии: S1 (длительный режим работы)
- Класс защиты: IP68
- Класс нагревостойкости изоляции: F
- Частота вращения: 2850 1/мин
- Температура перекачиваемой жидкости: до 40 °C
- Длина кабеля: 10 м
- Режим работы в частично погруженном состоянии: S3 25% (повторно-кратковременный режим работы)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос в сборе с кабелем 10 м
- Переходник для подсоединения шланга
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Прочное исполнение конструкции для надежной установки
- Встроенная донная опора для простого монтажа
- Универсальность монтажа: возможность стационарной установки при помощи устройства погружного монтажа или на донной опоре с непосредственным подсоединением трубопровода к фланцевому напорному патрубку, а также возможность мобильной установки с подсоединением шланга к специальному переходнику
- Специальная пробка на напорном патрубке для отвода воздуха из гидравлической части
- Обеспечение герметичности за счет промежуточной масляной камеры и двух независимых торцевых уплотнений
- Удобство обслуживания за счет резьбовой пробки масляной камеры, расположенной снаружи на корпусе
- Защита обмоток от перегрева в случае блокировки рабочего колеса или нерасчетных условий эксплуатации
- Режим S3 для работы в частично погруженном состоянии и возможности откачивания воды до верха гидравлической части

# Native-NSPG CF

Погружной насос с режущим механизмом для откачивания сточной и грязной воды из канализационных насосных станций, шахт, котлованов и резервуаров. Насос для вертикальной мобильной или стационарной установки



## ПРИМЕНЕНИЕ:

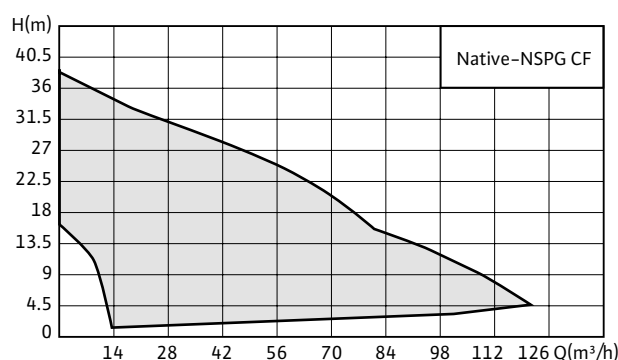
Водоотведение из бытовой канализации и канализации земельных участков, отвода сточных вод водного хозяйства, в очистных сооружениях, промышленных и технологических системах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Максимальная подача: 121 м<sup>3</sup>/ч
- Максимальный напор: 36 м
- Максимальная глубина погружения: 5 м
- Подключение к сети: 1~230 В, 3~400 В, 50 Гц
- Тип пуска: прямой, звезда-треугольник в зависимости от модели
- Максимальное кол-во включений в час: 60–100 (в зависимости от модели)
- Режим работы в погруженном состоянии: S1 (длительный режим работы)
- Класс защиты: IP68
- Класс нагревостойкости изоляции: F
- Частота вращения: 2850 1/мин
- Температура перекачиваемой жидкости: до 40 °C
- Длина кабеля: 10 м
- Режим S3 для работы в частично погруженном состоянии и возможности откачивания воды до верха гидравлической части
- Режим работы в частично погруженном состоянии: S3 10% (повторно-кратковременный режим работы)

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос в сборе с кабелем 10 м (с вилкой и установленным УЗО для однофазных моделей, со свободным концом для трехфазных моделей)
- Подключенный поплавковый выключатель (исполнение S)
- Переходник для подсоединения шланга
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Прочное исполнение конструкции для надежной установки
- Режущий механизм на входе в насос для перекачивания сложных по составу жидкостей
- Встроенная донная опора для простого монтажа
- Универсальность монтажа: возможность стационарной установки при помощи устройства погружного монтажа или на донной опоре с непосредственным подсоединением трубопровода к фланцевому напорному патрубку, а также возможность мобильной установки с подсоединением шланга к специальному переходнику
- Специальная пробка на напорном патрубке для отвода воздуха из гидравлической части
- Обеспечение герметичности за счет промежуточной масляной камеры и двух независимых торцевых уплотнений
- Удобство обслуживания за счет резьбовой пробки масляной камеры, расположенной снаружи на корпусе
- Защита обмоток от перегрева в случае блокировки рабочего колеса или нерасчетных условий эксплуатации
- Режим S3 для работы в частично погруженном состоянии и возможности откачивания воды до верха гидравлической части

# Native-NSD

Устройство используется для стационарного погружного монтажа насосов NSPG



## ПРИМЕНЕНИЕ:

- Для облегчения монтажа насосов на напорном трубопроводе в шахтах и резервуарах
- Для использования в грязной воде и хозяйственно-бытовых стоках

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Опорное колено
- Соединительный фланец для крепления к напорному патрубку насоса
- Верхний держатель направляющих труб
- Уплотнение

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Прочное исполнение конструкции для надежной установки
- Использование двух направляющих труб для исключения прокручивания насоса при его подъеме или опускании на место крепления
- Вертикальный напорный патрубок для удобства монтажа напорного трубопровода

## КОНСТРУКЦИЯ:

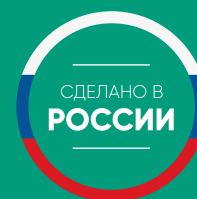


### Обозначения

|   |                                                                 |
|---|-----------------------------------------------------------------|
| 1 | Опорное колено                                                  |
| 2 | Соединительный фланец для крепления к напорному патрубку насоса |
| 3 | Верхний держатель направляющих труб                             |
| 4 | Место крепления направляющих труб                               |
| 5 | Место крепления основания ко дну резервуара                     |
| 6 | Направляющий захват на соединительном фланце                    |

# Wilo-TMT

Погружной дренажный насос для горячей воды



## ПРИМЕНЕНИЕ:

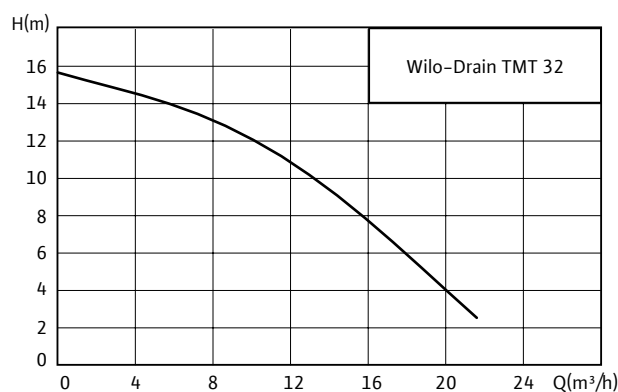
Загрязненная вода с максимальной температурой перекачиваемой жидкости 95 °С.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Класс защиты: IP68
- Макс. глубина погружения: 2 м
- Температура перекачиваемой жидкости:
  - в погруженном состоянии 3 ... 95 °С
  - в частично непогруженном состоянии 3 ... +75 °С
- Длина кабеля: 5 м
- Напорный патрубок: G 1¼
- Режим работы в погруженном состоянии: S1
- Режим работы в частично погруженном состоянии: S3 25%, S2 30 мин
- Свободный проход: 9 мм

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Корпус и рабочее колесо из серого чугуна
- Датчик контроля температуры обмотки электродвигателя
- Датчик контроля герметичности электродвигателя
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

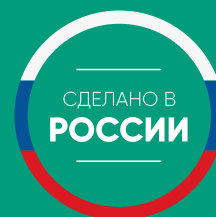


## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Для перекачивания жидкостей с температурой до 95 °С
- Высокая надежность эксплуатации благодаря контролю температуры и герметичности электродвигателя, а также герметизированному кабельному вводу
- Промежуточная камера с двумя независимыми торцевыми уплотнениями, заполненная белым медицинским маслом

# Wilo-Rexa PRO

Погружной насос для отвода сточных вод для длительного режима работы для стационарной и мобильной установки в погруженном состоянии, а также для стационарной установки в непогруженном состоянии



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Перекачивание следующих жидкостей:

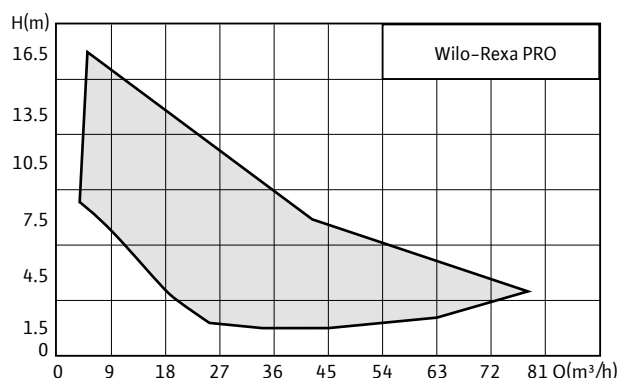
- сточные воды с фекалиями
- предварительно очищенные сточные воды без фекалий и длинноволоконистых фракций
- загрязненная вода

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Электроподключение к сети: 1~230 В, 50 Гц или 3~400 В, 50 Гц
- Режим работы в погруженном состоянии: S1
- Режим работы в непогруженном состоянии: S2–30 мин; S3 25%
- Класс защиты: IP68
- Класс нагревостойкости изоляции: H
- Тип взрывозащиты (исполнение E): 1 Ex d IIB T4 Gb X
- Температура перекачиваемой жидкости: 3...40 °C, макс. 60 °C на 3 минуты
- Макс. глубина погружения: 20 м
- Длина кабеля: 10 м

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос с кабелем длиной 10 м
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

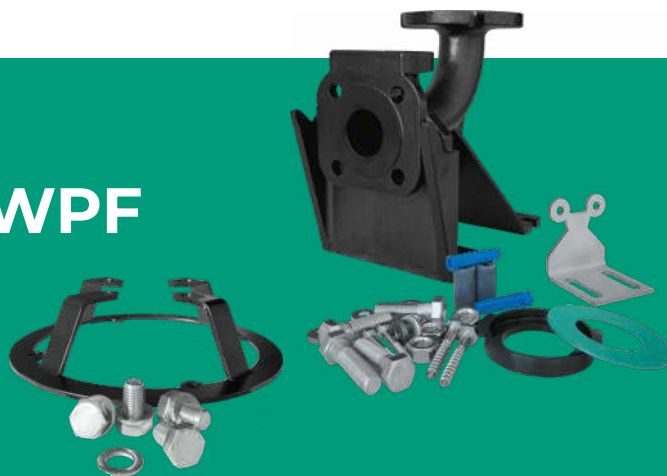


## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокий гидравлический КПД благодаря одноканальным рабочим колесам
- Устойчивость к засорению благодаря свободновихревым рабочим колёсам с большим свободным проходом, допускающим содержание сухого вещества в стоках до 8%
- Имеются модели во взрывозащищенном исполнении
- Продольно герметичный кабельный ввод
- Встроенные датчики защиты от перегрева и контроля герметичности
- Промежуточная масляная камера с двумя торцевыми уплотнениями для обеспечения герметичности электродвигателя
- Возможность эксплуатации в непогруженном состоянии за счет режимов S2/S3

# Wilo-WSD и Wilo-WPF

Устройство стационарного погружного монтажа и опора мобильного монтажа насосов Wilo-Rexa PRO



## ПРИМЕНЕНИЕ:

- **Опора:** для мобильного погружного монтажа насоса
- **УПМ:** для стационарного погружного монтажа насоса в резервуаре с возможностью его быстрого извлечения

## ОПИСАНИЕ УПМ:

Устройства погружного монтажа служат для облегчения монтажа насосов на напорном трубопроводе в шахтах и резервуарах. Опорное колено устанавливается в рабочей зоне и служит для присоединения к напорному трубопроводу и для крепления насоса. Соединительный фланец с направляющими захватами обеспечивает движение насоса по направляющим трубам и присоединение к опорному колену. Герметичность соединения обеспечивается уплотнительным кольцом, уложенным в соединительный фланец. Верхний держатель направляющих труб крепится сверху шахты на вертикальной поверхности и служит для фиксации направляющих труб (не входят в комплект поставки).

- УПМ WSD DN50/2RK применяется для насосов с напорным патрубком DN50
  - УПМ WSD DN80/2RK применяется для насосов с напорным патрубком DN65 и DN80.
- В комплекте поставки также имеется резьбовой крепеж насоса к соединительному фланцу

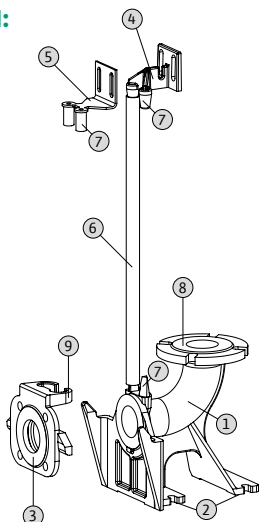
## ОПИСАНИЕ ОПОР:

Опора позволяет осуществлять быструю установку насоса на дне резервуара или водоема. Она прикрепляется к соответствующим резьбовым отверстиям на всасывающем патрубке насоса. Опора обеспечивает необходимое для нормальной работы насоса расстояние от дна до всасывающего патрубка насоса.

- Опора мобильного монтажа WPF DN50/65 для насосов массой не более 100 кг
- Опора мобильного монтажа WPF DN80/100 для насосов массой не более 400 кг

Опоры изготовлены из стали 1.0038 и имеют прочную конструкцию для надежной установки. В комплект входит опора и резьбовой крепеж, что обеспечивает простой и быстрый монтаж.

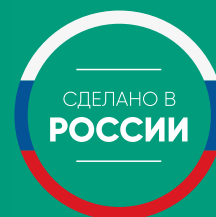
## КОНСТРУКЦИЯ:



| Обозначения |                                                                 |
|-------------|-----------------------------------------------------------------|
| 1           | Опорное колено                                                  |
| 2           | Крепление ко дну резервуара                                     |
| 3           | Соединительный фланец для крепления к напорному патрубку насоса |
| 4           | Верхний держатель направляющих труб из серого чугуна            |
| 5           | Верхний держатель направляющих труб из нержавеющей стали        |
| 6           | Трубные направляющие (не входят в объем поставки)               |
| 7           | Крепление для направляющих труб                                 |
| 8           | Напорный патрубок                                               |
| 9           | Направляющий захват                                             |

# Wilo-SSP

Погружной насос для отвода сточных вод, для длительного режима работы, для стационарной и мобильной установки в погруженном состоянии



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Перекачивание:

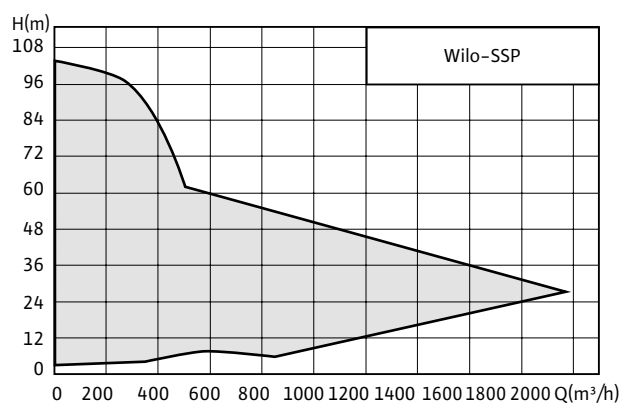
- неочищенные сточные воды
- сточные воды с фекалиями
- загрязненная вода

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Напорный патрубок: DN50–DN300
- Режим работы в погруженном состоянии: S1
- Класс защиты: IP68
- Класс нагревостойкости изоляции: F
- Температура перекачиваемой жидкости: 3...40 °C
- Частота вращения: 980 / 1450 / 2900 1/мин
- Длина кабеля: 10 м

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Встроенные датчики контроля температуры обмоток и герметичности
- Опционально исполнение с кожухом охлаждения для насосов мощностью более 30 кВт



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Прочное исполнение из чугуна
- Наличие моделей с режущим механизмом для малых подач
- Встроенные датчики для безопасной эксплуатации
- Устойчивость к засорению благодаря свободновихревому или полуоткрытым рабочим колесам для сложных стоков
- Возможность оснащения электродвигателя охлаждающим кожухом для насосов от 30 кВт

# Wilo-DSP

Горизонтальный или вертикальный насос сухой установки для отвода сточных вод



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Перекачивание:

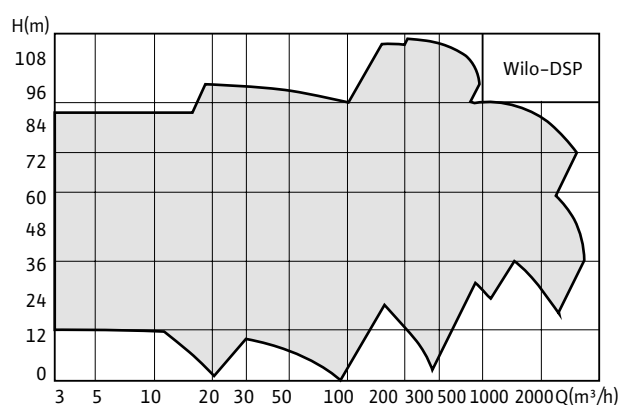
- неочищенные сточные воды
- сточные воды с фекалиями
- загрязненная вода

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц
- Напорный патрубок: DN40–DN300
- Режим работы в непогруженном состоянии: S1
- Класс защиты: IP55
- Класс нагревостойкости изоляции: F
- Температура перекачиваемой жидкости: 3...70 °C
- Частота вращения: 980 / 1450 / 2900 1/мин

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Насос, установленный на раме с торцевым или сальниковым уплотнением вала
- Опционально датчики температуры



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Прочное исполнение из чугуна
- Исполнение back-pull-out позволяет демонтировать рабочее колесо с подшипниковым узлом и крышкой корпуса без отсоединения гидравлического корпуса от трубопровода
- Осевая нагрузка уравнивается задними ребрами рабочего колеса
- Устойчивость к засорению благодаря свободновихревым или полукрытым рабочим колесам для сложных стоков
- Возможность изготовления гидравлической части из устойчивых к коррозии материалов

# Принадлежности



# Native-NWS Control 1

Блок автоматического управления насосом



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Блок автоматического управления насосом NWS CONTROL 1 предназначен для осуществления непрерывного контроля давления воды в автоматических системах водоснабжения, поливочных установках и т.п. при перекачке чистой воды, не содержащей твёрдых частиц. Может применяться совместно с разными типами насосов, включая самовсасывающие насосы, центробежные насосы и погружные насосы.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подключение к сети: 1~90–260 В/50 Гц
- Мощность подключаемого насоса: 0,1–2,2 кВт
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Максимальный ток: 10 А
- Температура перекачиваемой жидкости: до +80 °С
- Степень защиты: IP65

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Блок автоматического управления насосом
- Кабель питания 0,3 м с вилкой и кабель 0,9 м со штепсельной розеткой для подключения насоса
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Применение с разными типами насосов, включая самовсасывающие насосы, центробежные насосы, погружные насосы
- Функция задержки отключения при минимальном расходе
- Автоматическая работа (запуск при наличии водоразбора, отключение при отсутствии потока воды)
- Давление запуска можно скорректировать вручную, тем самым подстроить работу насоса с блоком управления под особенности системы, в которой они установлены
- Защита от «сухого хода»
- Встроенная грозозащита
- Встроенный гидробак снижает скачки давления в системе и увеличивает срок службы насоса

# Комплект защиты от сухого хода

Электрическая принадлежность



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Реле давления используется в качестве датчика сигнала отсутствия воды при непосредственном подключении к всасывающему трубопроводу, установленному заказчиком. Подключение к системе трубопроводов через резьбовую муфту R $\frac{1}{4}$ ".

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Лёгкое подключение к технологическому процессу
- Не требует специфического обслуживания
- Простая настройка

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Ток контактов: 8А~220 В/16 А~110 В
- Рабочее напряжение: 0–230 В
- Класс защиты: IP44
- Подключение: R $\frac{1}{4}$ "
- Рабочий диапазон давлений: –0,05...0,3 МПа
- Дифференциал: 0,035...0,15 МПа
- Температура окружающей среды: –10...+70 °С
- Температура контролируемой среды: –10...+110 °С
- Длина: 160 мм
- Ширина: 160 мм
- Высота: 60 мм
- Вес, прим.: 0,5 кг

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Реле давления
- Крестовина R $\frac{1}{4}$ "
- Клапан для выпуска воздуха R $\frac{1}{4}$ "
- Шаровой кран R $\frac{1}{4}$ "
- Двойной ниппель R $\frac{1}{4}$ "
- Манометр 0–0,6 МПа

# Native-NVPT-506

Преобразователь (датчик) давления NVPT-506 предназначен для непрерывного измерения давления в системе и преобразования значения давления в унифицированный выходной сигнал 4–20 мА



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Преобразователь (датчик) давления предназначен для непрерывного измерения давления жидкости (не агрессивной) в системах водоснабжения, для насосных станций, а также системах кондиционирования и холодильных системах.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий диапазон измерения давления
- Высокая точность получаемых данных
- Удобство подключения
- Компактный дизайн и простота конструкции

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Диапазон измерения давления: 0–16 бар
- Тип измеряемого давления: избыточное
- Выходной сигнал: 4–20 мА
- Предельное давление перегрузки: 1.5 \* диапазон измерения
- Диапазон рабочих температур: от –40 °С до 125 °С
- Дополнительная погрешность на изменение температуры окружающего воздуха: ± 0.2% диапазона измерения / 10 °С
- Напряжение питания: 24 В, постоянный ток
- Электрическое присоединение: «авиационный разъём» с кабелем
- Технологическое присоединение: G ½

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Датчик давления
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

# Native-NVW90A-G

Высокотемпературный преобразователь (датчик) давления NVW90A-G предназначен для непрерывного измерения давления в системе и преобразования значения давления в унифицированный выходной сигнал 4–20 мА



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Преобразователь (датчик) давления предназначен для непрерывного измерения давления жидкости (не агрессивной) в системах водоснабжения, кондиционирования, холодильных системах, а также в нефтехимической, металлургической и других отраслях промышленности.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий диапазон измерения давления
- Высокая точность получаемых данных
- Компактный дизайн и простота конструкции
- Возможность применения для измерения среды с высокой температурой

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Диапазон измерения давления: 0–40 бар
- Тип измеряемого давления: избыточное
- Выходной сигнал: 4–20 мА
- Время отклика: <10 мс
- Пределы допускаемой основной приведенной погрешности:  $\pm 0.2\%$  или  $0.5\%$  диапазона измерения
- Предельное давление перегрузки:  $1.5 \times$  диапазон измерения
- Диапазон температур рабочей среды: от  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $200\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Компенсация температурной погрешности в диапазоне: от  $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $70\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Дополнительная погрешность на изменение температуры окружающего воздуха:  $\pm 0.15\%$  диапазона измерения /  $10\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Дрейф нуля  $\pm 0.15\%$  диапазона измерения
- Температура хранения: от  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $125\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Напряжение питания: 24 В, постоянный ток
- Материал сенсора: нержавеющая сталь 316

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Датчик давления
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

# Native-NVX50A-G

Дифференциальный датчик давления NVX50A-G предназначен для непрерывного измерения перепада давления в системе и преобразования значения в унифицированный выходной сигнал 4–20 мА. В зависимости от разности давлений на входах датчика, генерируется выходной сигнал пропорциональный разности давлений



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Дифференциальный датчик давления предназначен для непрерывного измерения давления жидкости (не агрессивной) в системах водоснабжения, кондиционирования, холодильных системах, а также в нефтехимической, металлургической и других отраслях промышленности.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий диапазон измерения давления
- Высокая точность получаемых данных
- Компактный дизайн и простота конструкции
- Возможность применения для измерения среды с высокой температурой

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Диапазон измерения давления: 0–10 бар
- Тип измеряемого давления: дифференциальное
- Выходной сигнал: 4–20 мА
- Время отклика: <10 мс
- Предельное давление перегрузки: 1.5\* диапазон измерения
- Диапазон температур рабочей среды: от 0 °C до 150 °C
- Компенсация температурной погрешности в диапазоне: от –10 °C до 70 °C
- Дополнительная погрешность на изменение температуры окружающего воздуха: ± 0.15% диапазона измерения / 10 °C
- Дрейф нуля: ± 0.15% диапазона измерения
- Температура хранения: от –40 °C до 100 °C
- Напряжение питания: 24 В, постоянный ток
- Материал сенсора: нержавеющая сталь 316

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Датчик дифференциального давления
- Гайки (2 шт.) для подключения датчика
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

# Native-NCT

Датчик уровня



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Погружной датчик уровня предназначен для непрерывного преобразования измеряемой величины – гидростатического давления жидких сред (в том числе агрессивных) в унифицированный выходной сигнал.

Датчик разработан специально для жёстких условий применения и может использоваться в отраслях промышленности и транспорта с неблагоприятными факторами внешней среды и/или с агрессивными контролируруемыми средами:

- ЖКХ и систем водоподготовки
- Нефтехимической промышленности
- Гидравлических и пневматических систем

Датчик предназначен для использования в системах автоматического контроля, регулирования и управления технологическими процессами.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая точность измерения
- Возможность применения для измерения уровня агрессивных жидкостей

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

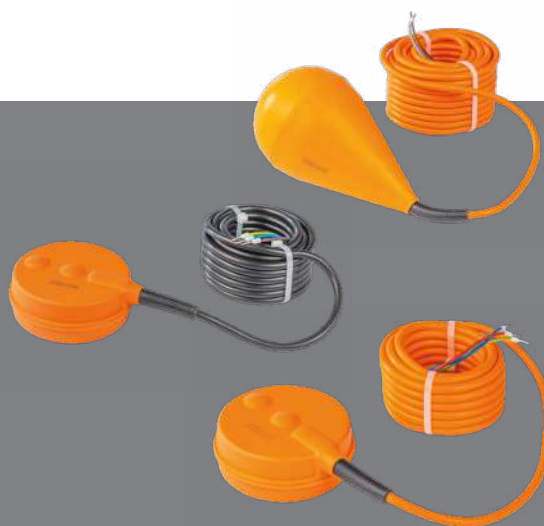
- Напряжение питания: 10...40 В пост. тока (номинальное 24 В)
- Тип выходного сигнала: 4–20 мА
- Степень защиты корпуса: IP68
- Температура измеряемой среды: –20...+60 °С
- Верхний предел измерения: до 0,1 Мпа
- Комплектный кабель до 50 м

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Датчик в комплекте с кабелем

# MS1, KR1, KR1S

Поплавковый выключатель



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Поплавковый выключатель служит в качестве датчика сигналов для управления насосной установкой по уровню. Благодаря своему техническому исполнению могут использоваться не только в чистой воде, но и на очистных сооружениях и насосных станциях, которые перекачивают жидкости, загрязненные твердыми частицами.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Не требует специфического обслуживания
- Возможность работы при высоких температурах в агрессивных средах

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Поплавок в комплекте с кабелем

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

### MS1

- Кабель: ПВХ 3 x 0.75 мм<sup>2</sup>
- Макс. рабочая темп.: 80 °C
- Коммутационная способность: 1 мА/4 В – 2 А/250 В
- Угол переключения: 10°
- Класс защиты / макс. давление: IP68/2 бар
- Корпус: Полипропилен (PP)
- Высота/диаметр: 180 мм/100 мм
- Эл. подключение: перекидной контакт
- Длина кабеля: до 30м

### KR1, KR1S

- Кабель: KR1 S: Силикон 3 x 1.0 мм<sup>2</sup>  
KR1: ПВХ 3 x 1,0 мм<sup>2</sup>
- Макс. рабочая темп.: ПВХ: 85 °C  
Силикон: 100 °C
- Коммутационная способность: 10(8)А / 250 V 10(4)А / 400 V
- Угол переключения: 45°
- Класс защиты / макс. давление: IP68 / 2 бар
- Корпус: Полипропилен (PP)
- Габариты В/Ш/Г в мм: 135/81/44
- Эл. подключение: НО контакт
- Длина кабеля: до 10 м

# Native-NFD

Универсальные преобразователи частоты для различных применений с расширенными функциями мощностью от 0,75 кВт до 22 кВт



## ПРИМЕНЕНИЕ:

ЖКХ, пищевая и упаковочная промышленность, станкостроение, подъемно-транспортное оборудование, нефтегазовая и химическая промышленность, деревообрабатывающая и мебельная отрасль и другие.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Диапазон мощностей при 400 В, кВт: 0.75–22
- Перегрузочная способность: 150% 60 сек, 180% 3 сек
- Максимальная выходная частота, Гц:
  - 400Гц для моделей до 4 кВт;
  - 590Гц для моделей 5,5–22 кВт
- Частота коммутации: 2~16 кГц
- Степень защиты: IP20
- Режимы управления: скалярное  $U/f=const$ , векторное
- Количество релейных выходов: 1
- Дискретные входы:
  - 5 для моделей до 4 кВт;
  - 3 для моделей 5,5–22 кВт
- Аналоговые выходы: 1 x 0~10 В/4~20 мА
- Аналоговые входы: 2x 0~10 В/4~20 мА
- Функции защиты: короткое замыкание, неисправность заземления, потеря фазы, пониженное напряжение, перенапряжение, перегрузка по току, перегрузка, перегрев, тепловая защита двигателя, потеря фазы двигателя, обрыв кабелей управления и др.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый и эффективный ввод в эксплуатацию благодаря встроенной цифровой панели с потенциометром
- Высокая энергоэффективность и компактный дизайн
- Широкий спектр вариантов использования благодаря возможности адаптации способов регулирования под конкретное применение

## ОСОБЕННОСТИ:

- Наличие встроенного Modbus RTU
- Покрытие печатных плат 3С3 – антикоррозионная стойкость и защита от токопроводящей пыли
- Мониторинг датчиков РТС
- Наличие встроенного тормозного модуля
- Встроенный фильтр ЭМС стандарта С3
- Возможность быстрой замены вентилятора охлаждения

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Преобразователь частоты
- Руководство по эксплуатации

# Native-NFD P

Специализированные преобразователи частоты для насосного применения с расширенными функциями мощностью от 0,75 кВт до 630 кВт



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Преобразователи частоты Native-NFD P специально разработаны для управления работой насосов и вентиляторов, имеют полный набор необходимых функций и позволяют поддерживать различные технологические параметры процесса (давление, температуру, расход и т.д. различных сред).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Диапазон мощностей при 400В, кВт: 0.75–630
- Перегрузочная способность: 120% 60 сек, 150% 3 сек
- Максимальная выходная частота, Гц: 590  
Частота коммутации:  
0.37~22 кВт: 2~16 кГц,  
30~90 кВт: 2~8 кГц,  
110~160 кВт 2~4 кГц,  
≥185кВт: 2~3 кГц,
- Степень защиты: IP20
- Режимы управления: скалярное  $U/f=const$ , векторное
- Количество релейных выходов: 2
- Дискретные входы: 5
- Дискретные выходы: 5
- Аналоговые выходы: 1 x 0~10 В/4~20 мА
- Аналоговые входы: 2x 0~10 В/4~20 мА
- Функции защиты: короткое замыкание, неисправность заземления, потеря фазы, пониженное напряжение, перенапряжение, перегрузка по току, перегрузка, перегрев, тепловая защита двигателя, потеря фазы двигателя, обрыв кабелей управления и др.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Преобразователь частоты
- Руководство по эксплуатации

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

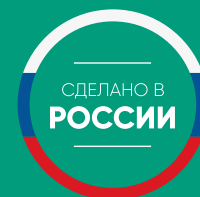
- Специальное исполнение для управления насосами
- Широкий диапазон мощностей
- Возможность совместной работы без внешнего контроллера

## ОСОБЕННОСТИ:

- Управление одним насосом
- Каскадное управление насосами с постоянным мастером (управление группой до 8 насосов; основной насос работает через ПЧ, дополнительные подключаются в сеть через контакторы, управляемые преобразователем частоты)
- Каскадное управление насосами с переменным мастером (управление группой до 3 насосов; ПЧ управляет одним из трёх двигателей, чередование и подключение дополнительных насосов к сети происходит через контакторы, управляемые преобразователем частоты)
- Каскадное управление насосами с использованием нескольких преобразователей частоты, связанных по сети RS-485
- Автозапуск при включении питания, автоматический перезапуск после временного отключения питания
- Чередование насосов по времени для выравнивания их моторесурса
- Задание и отображение давления в барах
- Функция очистки насоса, заполнения трубы, обнаружения «сухого хода», обнаружения избыточного давления, обнаружения пониженного давления, обнаружения разрыва трубы
- Компенсация потерь напора на трение в системе
- Защита обратного клапана
- Обнаружение потери обратной связи ПИД
- Прогрев обмоток двигателя
- Пожарный режим
- Работа в режиме поддержания перепада давления по 2 аналоговым датчикам

# Wilo-SK-701

Прибор управления



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Прибор управления SK-701 предназначен для:

- управления насосом при использовании реле давления
- защиты насоса от работы при низком уровне воды в скважине с помощью погружных электродов
- защиты мотора от:
  - превышения тока
  - недопустимого напряжения в сети
  - «сухого хода» насоса
  - недопустимой частоты пусков
- световой сигнализации о неисправностях

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Разработан специально для скважинных насосов
- Выполнен в компактном исполнении
- Наличие светодиодной индикации
- Работа с погружными измерительными электродами

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

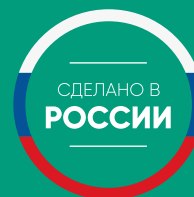
- Для насосов с моторами мощностью 0,37 / 0,55 / 0,75 / 1,1 / 1,5 кВт
- Рабочее напряжение: 1~230 В, 50 Гц
- Степень защиты: IP54
- Предохранитель прибора управления: 0,1 А
- Сопротивление в цепи погружных электродов, не более: 10 кОм (25 кОм при увеличенной чувствительности электродов)
- Условия эксплуатации: от +1 °С до +40 °С без образования конденсата

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Прибор управления SK-701
- Комплект гермовводов
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

# Wilo-SK-702

Прибор управления



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Прибор управления SK-702 предназначен для защиты, контроля и управления двумя одинарными насосами или одним сдвоенным насосом. Во время функционирования системы работает только один насос, работа двух насосов одновременно не предусмотрена.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Разработан специально для защиты, контроля и управления двумя одинарными насосами или одним сдвоенным насосом
- Выполнен в компактном исполнении
- Наличие светодиодной индикации

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Напряжение питающей электросети:
  - прибора управления: ~220 В, 50 Гц
  - двигателей насосов: ~1x220 В/3x380 В, 50 Гц
- Номинальный ток: однофазных – 5 А, трехфазных, не более – 3 А
- Условия эксплуатации: от -10 °С до +40 °С без образования конденсата
- Степень защиты: IP55

## ОСНАЩЕНИЕ:

- Кнопка основного сетевого выключателя для ручного включения и выключения всего прибора
- Индикаторы работы и неисправности насосов, которые светятся при нормальной работе, мигают при аварии

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Прибор управления SK-702
- Комплект гермовводов
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

## ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ ПРИБОРА:

- Переключение на резервный насос при аварии основного насоса
- Переключение насосов по времени для обеспечения их одинаковой наработки
- Электронная защита насосов от превышения тока в двигателе (допустимое значение устанавливается в приборе)
- Защита насосов с использованием контактов WSK/SSM (при их наличии в двигателе)
- Раздельная индикация неисправности
- Дистанционное включение/отключение и защита от сухого хода
- Обобщенная сигнализация неисправности/работы

# Wilo-SK-712/d-sd-ss

Прибор управления



ОДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначен для управления работой от 1 до 6 насосов в системах водоотведения, водоснабжения, повышения давления, циркуляции.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

→ Универсальный прибор управления для систем циркуляции, повышения давления, водоотведения

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Мощность электродвигателей: от 5,5 до 250 кВт
- Номин. ток электродвигателей: от 12 до 500 А
- Схема пуска: «прямой» для SK-712/d, «звезда-треугольник» для SK-712/sd, «плавный пуск» для SK-712/ss
- Рабочее напряжение питающей электросети: ~3 х 400 В, 50 Гц (~1 х 230В / ~3 х 400 В, 50 Гц для SK-712/d-1/2-5,5(12A))
- Количество насосов: от 1 до 6
- Материал корпуса: сталь (пластик для SK-712/d-1/2-5,5(12A))
- Степень защиты: IP65
- Температура эксплуатации: от +1 °С до +40 °С

## ОСНАЩЕНИЕ:

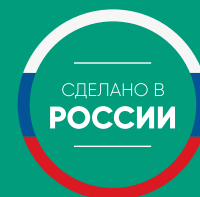
- Ручка основного сетевого рубильника для ручного включения и выключения всего прибора
- Клавиатура для программирования прибора, переключения и выбора значений параметров системы
- Цифровой индикатор для отображения информации
- Светодиод обобщенной аварии системы

## ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ:

- Автоматический и ручной режим работы насосов
- Программно-задаваемые параметры насосов, уровней, давлений и других параметров системы
- Отображение технологических параметров во время работы системы
- Сигнализация неисправности с отображением кода
- Подключение резервных насосов при выходе из строя работающих
- Циклическое переключение насосов для обеспечения равномерного износа
- Подключение к работе пиковых насосов по внешним сигналам
- Параметрическая токовая защита с отображением тока каждого двигателя
- Защита двигателей от перегрева с использованием контакта PTC/WSK
- Защита двигателей с использованием контактного датчика влажности
- Контроль уровня по поплавкам (до 5 шт.)
- Контроль ошибочного срабатывания поплавков
- Возможность работы с аналоговыми датчиками 4–20мА

# Wilo-SK-712/w

Прибор управления



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначен для управления работой от 1 до 6 насосов в системах повышения давления и циркуляции. Обеспечивает плавное бесступенчатое регулирование частоты вращения насосов при помощи преобразователей частоты.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Мощность электродвигателей: от 0,75 до 90 кВт
- Номин. ток электродвигателей: от 2,2 до 175 А
- Схема пуска: преобразователь частоты на каждый насос
- Рабочее напряжение питающей электросети: ~3х400 В / 50 Гц
- Количество насосов: от 1 до 6
- Материал корпуса: сталь
- Степень защиты: IP54
- Температура эксплуатации: от +1 °С до +35 °С без образования конденсата

## ОСНАЩЕНИЕ:

- Ручка основного сетевого рубильника для ручного включения и выключения всего прибора
- Клавиатура для программирования прибора, переключения и выбора значений параметров системы
- Цифровой индикатор для отображения информации
- Светодиод обобщенной аварии системы

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

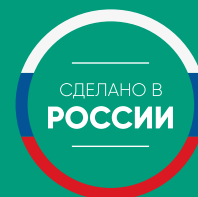
- Обеспечивает плавное бесступенчатое регулирование частоты вращения насосов
- Легкость и простота настройки
- Наличие цифрового дисплея и индикаторов, отображающих состояние работы насосов
- Опциональное расширение платами диспетчеризации для связи с вышестоящими системами
- Защита от сухого хода
- Контроль питающей сети

## ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ:

- Переключение на резервный насос при аварии основного насоса
- Переключение насосов по времени для обеспечения их одинаковой наработки
- Электронная защита насосов от превышения тока в двигателе (допустимое значение устанавливается в приборе)
- Защита насосов с использованием контактов WSK/SSM (при их наличии в двигателе)
- Раздельная индикация неисправности
- Дистанционное включение/отключение и защита от сухого хода
- Обобщенная сигнализация неисправности/работы
- Возможность работы с 2-мя аналоговыми датчиками 4–20мА
- Функция обнаружения «нулевого расхода»
- Функция заполнения трубопровода

# Wilo-SK-FFS

Прибор управления установками пожаротушения



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Прибор управления SK-FFS для управления пожарными насосами и насосными станциями для противопожарного водоснабжения водяных автоматических установок пожаротушения (АУП) и внутреннего противопожарного водопровода (ВВП).

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ И МОДИФИКАЦИИ:

- /X8 (/X16) – Дополнительные сигнальные реле NO 8 шт. (16 шт.)
- /PN25 – Диапазон датчика давления 25 бар (по запросу PN40, PN60, PN100)
- /DP – Управление резервным дизельным насосом
- /DG – Управление дизель-генератором
- /T1 – Для неотапливаемых помещений T= -25...+40 °C
- /T2 – Для улицы T= -40...+40 °C (только до 15 кВт – 2 насоса)
- /M2 – С 2-мя вводами без встроенного АВР (необходима 1-я категория электроснабжения)
- /SP2 – Для систем с 2-мя основными + 2-мя резервными насосами с отдельной установкой насосов в 2-ух резервуарах с защитным отключением по минимальному уровню
- /J-6,3A – Жокей-насос – максимальный номинальный ток.
- /V-3~10A – Задвижка – количество, тип и максимальный ток

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Предназначен для управления пожарными насосами и насосными станциями в составе дренчерной или спринклерной системы водяного и пенного пожаротушения
- Разработан в соответствии с актуальными пожарными нормами и требованиями
- Наличие цифровой индикации и звуковой сигнализации
- Выносной диспетчерский пульт SK-FFS/RC (дополнительная опция)
- Использование аналоговых преобразователей давления
- Параметрическая настройка уровней давления
- Глубокая цифровая самодиагностика
- Специализированный контроллер WILO-FFS

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Мощность электродвигателей: от 0,75 до 315 кВт
- Номин. ток электродвигателей: от 2,5 до 630 А
- Схема пуска: «прямой» или устройство плавного пуска на каждый насос
- Рабочее напряжение питающей электросети: ~3х400 В / 50Гц
- Количество насосов: от 2 до 8 (больше 4 по запросу)
- Материал корпуса: сталь
- Степень защиты: IP54
- Температура эксплуатации: от +1 С° до +40 С°

### ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ:

- Прием электрических сигналов от технических средств, формирующих стартовый сигнал запуска прибора
- Прием сигналов от устройств регистрации срабатывания систем противопожарной защиты, оказывающих влияние на алгоритм функционирования прибора
- Автоматический контроль исправности линий связи/шлейфов
- Пуск исполнительных устройств систем противопожарной защиты в автоматическом режиме и обеспечение необходимого алгоритма их функционирования с учетом параметров контролируемых сигналов
- Пуск исполнительных устройств систем противопожарной защиты в ручном режиме
- Автоматическое переключение электропитания с основного ввода на резервный при пропадании напряжения на основном вводе и обратно без выдачи ложных сигналов
- Подключение резервного насоса при выходе из строя основного
- Автоматическое управление жокей-насосом / дренажным насосом (при наличии)
- Автоматическое управление электрозадвижками (при наличии) отображение информации, в зависимости от типа индицируемого события, посредством световой индикации и звуковой сигнализации
- Программно-задаваемые параметры системы
- Выходы на внешнее устройство диспетчеризации
- Контроль состояния запорной арматуры

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

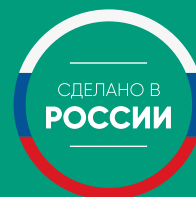
- Прибор управления SK-FFS
- Преобразователи давления с выходным сигналом 4–20 мА
- Платы контроля шлейфа
- Комплект гермовводов
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

### ОСНАЩЕНИЕ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ИСПОЛНЕНИЯ):

- Сетевые рубильники вводов питания – с контакторами АВР – (для малых и средних мощностей) или рубильник с моторным приводом с 2-мя вводами, с автоматами вводов питания, контакторами управления моторным приводом и кнопкой принудительного отключения рубильника (для больших мощностей)
- Автоматы основных насосов
- Силовые контакторы основных насосов или для приборов с УПП – силовые контакторы
- Тепловые реле основных насосов или устройства плавного пуска (УПП) при наличии УПП
- Автомат выхода АВР
- Автомат задвижки и/или жокея (при наличии на 3–4 канале)
- Контакторы задвижки и/или жокея (при наличии на 3–4 канале)
- Контроллер основной и предохранители контроля питания на вводе, цепей управления, контроля силовых цепей основных насосов

# Wilo-AMP

Система управления



## ПРИМЕНЕНИЕ:

Автоматизация насосных станций с различным количеством насосов для систем водоснабжения, водоотведения, повышения давления и циркуляции с мощностью единичного насосного агрегата до 1 МВт, напряжением 400/690 В, 50/60 Гц. Система управления имеет различную конструкцию в зависимости от числа насосов и требований к коммутации насосов и параметров регулирования.

## ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Станции первого подъема, водозаборы и водозаборные узлы (ВЗУ)
- Станции второго, третьего, четвертого подъема
- Повысительные насосные станции (ПНС)
- Водонапорные насосные станции (ВНС)
- Сетевые насосы и насосные группы
- Насосные станции теплоснабжения
- Насосные станции циркуляции воды

## ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ:

- Поддержка протоколов PROFINET, Modbus TCP/RTU, Profibus DP и др.
- Построение сложных АСУТП
- Возможность построения кластера для увеличения количества управляемых насосов, в т.ч. и разной мощности
- Согласование работы насосной установки с узлами и агрегатами объекта: задвижки, вакуумные установки, другие насосные установки и т.д.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Легко интегрируется с системами диспетчеризации и другими АСУТП
- Не требует постоянного контроля со стороны человека
- Модульная конструкция системы:
  - единый шкаф управления для всего диапазона мощностей, количества насосов и схем автоматизации
  - модульная конструкция из стандартных силовых коммутационных элементов, позволяющая получить различные схемы автоматизации станции
  - шкафы силовой коммутации – функционально законченные изделия и могут использоваться автономно для управления и регулирования насосами в ручном режиме
  - разнообразие компоновочных решений
  - возможность многофидерного подключения к питающей сети
  - возможность комплектации системы автоматизации АВР
- Разрабатывается индивидуально по ТЗ заказчика
- Гибкость настроек определяет широкие возможности по конфигурированию системы
- Контроль уровней доступа
- Решения для удаленной диспетчеризации
- Подключение однофазных/трехфазных задвижек

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ФУНКЦИИ:**

- Регулирование выходного давления, расхода, температуры, уровня или перепада давлений в автоматическом режиме
- Сигнализация отклонений технологических параметров от установленных пределов
- Сигнализация состояния оборудования и исполнительных механизмов, запорной арматуры
- Сигнализация срабатывания аварий
- Автоматическая блокировка и защита технологического оборудования
- Работа по показаниям выходного и входного датчиков и/или сигнализаторов предельных значений (ЭКМ)
- Обеспечение бесперебойной работы системы без вмешательства человека
- Возможность работы в ручном режиме

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ФУНКЦИИ:**

- Логирование событий
- Построение графиков контролируемых величин
- Визуализация текущего состояния станции
- Визуализация аварийных ситуаций

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ:**

- Выравнивание наработок насосов в группах (основные, пиковые, резервные)
- Контроль «Нулевого расхода»
- Выполнение тестовых запусков для простаивающих насосов
- Внешние дискретные сигналы – «Пуск/стоп станции», «Сброс аварии», «Пуск/стоп всех насосов»

**ЗАЩИТНЫЕ ФУНКЦИИ:**

- Защита насосов по показаниям встроенных датчиков (перегрев обмоток двигателя, вибрация, температура подшипника, настраиваемая дополнительная защита)
- Защита насосов по электрическим характеристикам двигателя (замыкание на землю, заклинивание ротора, перекося фаз по току, правильность чередования фаз, перегрузка двигателя, низкое входное напряжение, потеря нагрузки)
- Защита напорного водовода от сильного повышения давления
- Контроль прорыва напорного водовода



# SELECT ONLINE: ПРОГРАММА ПОДБОРА НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Select Online поможет вам оперативно подобрать насосы, в точности отвечающие вашим требованиям.

- Полный пакет документов: листы данных со всей необходимой технической информацией, BIM и CAD-чертежи, инструкции, сертификаты и коммерческие предложения
- Проекты в личном кабинете
- Актуальные цены, наличие и сроки поставки

**[selectonline.ru](https://selectonline.ru)**

# Промышленность



# Wilo-TSC

Насос двухстороннего входа с осевым разъемом корпуса, смонтированный на единой сварной раме



ОДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

- Для перекачивания воды в системах отопления, водогликолевой смеси, охлаждающей, холодной и хозяйственной воды
- Для использования в системах коммунального водоснабжения и орошения, оборудовании для зданий и сооружений, общих отраслях

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

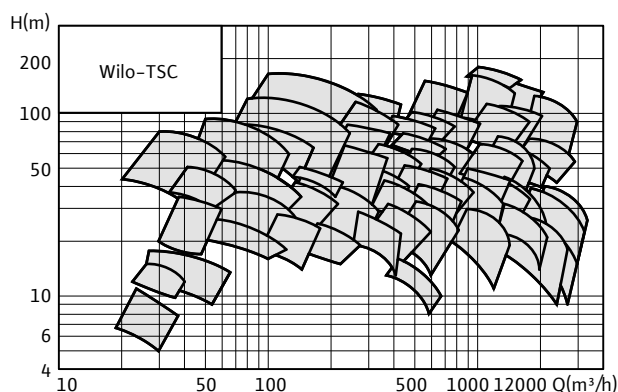
- Температура перекачиваемой жидкости: от  $-8^{\circ}\text{C}$  до  $+120^{\circ}\text{C}$
- Подключение к сети: 380 В, 660 В, 6000 В, 10000 В
- Номинальный диаметр: на стороне всасывания – от DN100 до DN1000; с напорной стороны – от DN80 до DN900
- Макс. рабочее давление: 16 бар или 25 бар, в зависимости от исполнения
- Макс. производительность: до 12000 м<sup>3</sup>/час

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Одно- или двухступенчатый центробежный насос
- Уплотнение вала СТУ или сальник

## МАТЕРИАЛЫ:

- Корпус из чугуна, стали или нержавеющей стали
- Рабочее колесо из чугуна, стали, нержавеющей стали или бронзы



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Возможность вертикального исполнения
- Высокая технологическая надежность и простое техническое обслуживание без отсоединения напорных и всасывающих трубопроводов
- Множество вариантов применения благодаря различным материалам рабочего колеса и корпуса, разным типам уплотнений
- Сниженный уровень шума и вибраций

# Wilo-ESP, ESP-HT

Консольные насосы



## ПРИМЕНЕНИЕ:

- Для перекачивания воды в системах отопления, водогликолевой смеси, охлаждающей, холодной и хозяйственной воды
- Для использования в системах коммунального водоснабжения и орошения, оборудовании для зданий и сооружений, общих отраслях

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

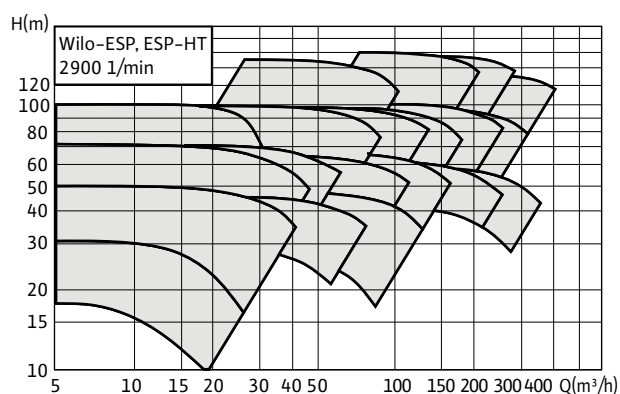
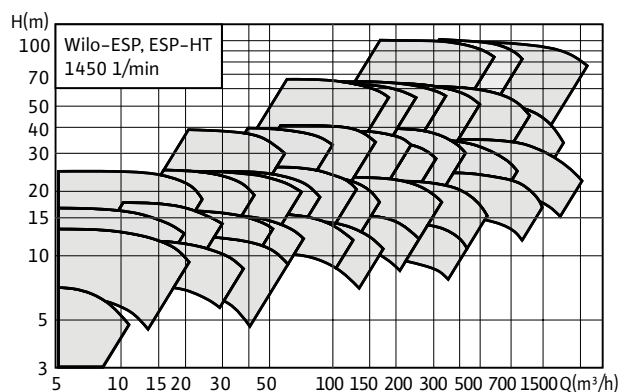
- Напорный патрубок: DN65 – DN300
- Подача: до 1700 м³/ч
- Напор: до 160 м
- Подключение к сети: 380В, 660В или 6000В
- Температура перекачиваемой жидкости: от – 10 °С до +120 °С (до +230 °С для HT)
- Номинальное давление корпуса: 16 бар (25 бар) и 25 бар (40 бар) для HT

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Горизонтальные одноступенчатые центробежные насосы, с закрытым рабочим колесом
- Поставка комплектного агрегата с электродвигателем в сборе
- Уплотнение вала с торцевым уплотнением или сальниковым уплотнением

## МАТЕРИАЛЫ:

- Корпус из чугуна, стали или нержавеющей стали
- Рабочее колесо из чугуна, стали, нержавеющей стали или бронзы

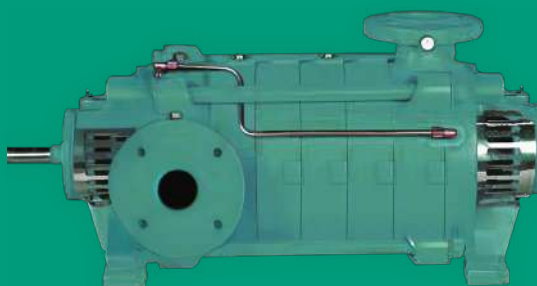


## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая технологическая надежность и простое техническое обслуживание без отсоединения напорных и всасывающих трубопроводов
- Большой выбор материалов исполнения
- Низкие значения NPSH

# Wilo-MSP

Высоконапорный многоступенчатый горизонтальный насос



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

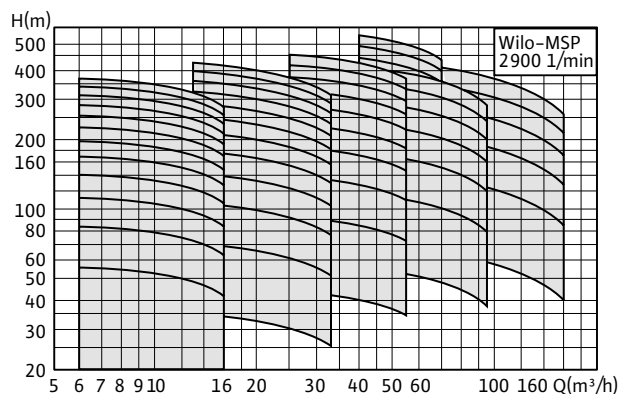
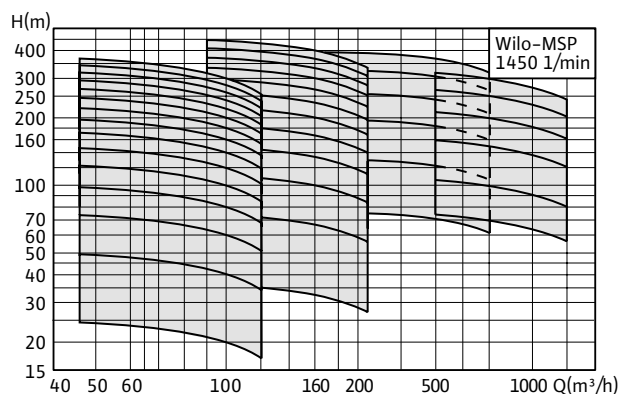
- Водоснабжение и повышение давления
- Ирригация
- Промышленные циркуляционные системы
- Технологические процессы
- Противопожарные системы
- Питание котлов

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Напорный патрубок: DN32 – DN250
- Подача: до 1000 м³/ч
- Напор: до 550 м
- Температура перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C
- Номинальное давление корпуса: 30 бар (63 бар по запросу)
- 10 типоразмеров

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Сальниковое уплотнение или скользящее торцевое уплотнение
- Насос и электродвигатель соединяются с помощью стандартной соединительной муфты без спейсера
- Фланцы всасывающего патрубка соответствуют стандарту ГОСТ 33259 / PN16, напорного – ГОСТ 33259 / PN40, PN63



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая надежность и простое техническое обслуживание
- Низкий уровень шума и вибраций
- Возможны различные варианты положения патрубков

# Wilo-ESPV

Полупогружные вертикальные насосы



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

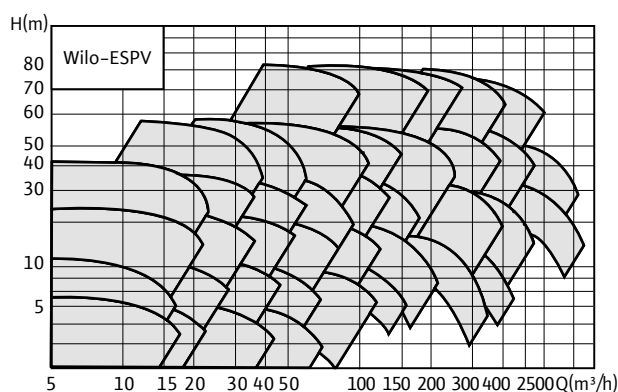
- Технологические процессы
- Подача воды
- Отопление и кондиционирование воздуха
- Ирригация
- Подача муниципальной воды
- Общая промышленность
- Пожаротушение
- Подпорный насос

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Температура перекачиваемой жидкости: до +95 °C
- Подача: до 2500 м³/ч
- Напор: до 90 м
- Номинальный диаметр напорного фланца: от DN25 до DN300

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Длина погружной части: до 5,5 м
- Поставка комплектного агрегата с электродвигателем в сборе
- Фланец напорного патрубка соответствует стандарту ГОСТ 33259/PN16



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Компактные размеры
- Насосы поставляются в различных сочетаниях материалов и исполнениях для удовлетворения конкретных требований заказчика
- Высокий КПД

# Wilo-MSPV

Высоконапорный многоступенчатый вертикальный насос



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

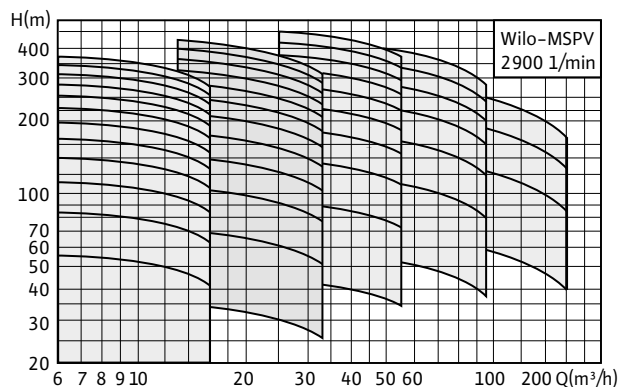
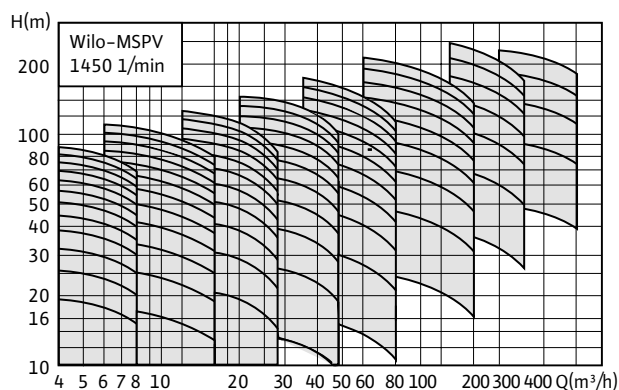
- Водоснабжение и повышение давления
- Ирригация
- Промышленные циркуляционные системы
- Технологические процессы
- Противопожарные системы
- Питание котлов

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Напорный патрубок: DN32–DN150
- Подача: до 400 м³/ч
- Напор: до 450 м
- Температура перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C
- Номинальное давление корпуса: 30 бар (63 бар по запросу)
- 10 типоразмеров

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Сальниковое уплотнение или скользящее торцевое уплотнение
- Фланцы всасывающего патрубка соответствуют стандарту ГОСТ 33259 / PN16, напорного – ГОСТ 33259 / PN40, PN63



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая надежность и простое техническое обслуживание
- Низкий уровень шума и вибраций
- Возможны различные варианты положения патрубков

# Wilo-VTP

Вертикальные турбинные насосы



СДЕЛАНО В  
РОССИИ

## ПРИМЕНЕНИЕ:

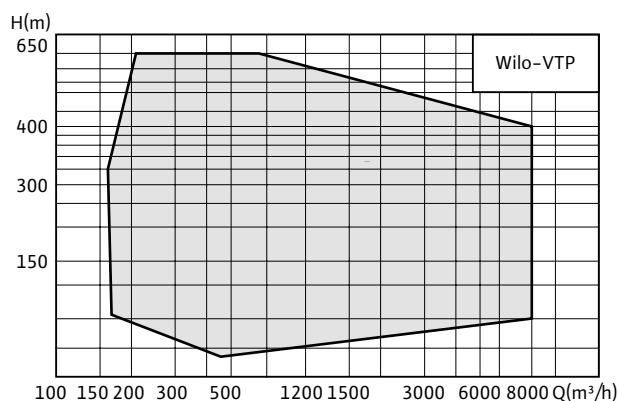
- Водоснабжение
- Ирригация
- Пожаротушение
- Системы циркуляции

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Температура перекачиваемой жидкости: до +80 °C
- Подача: до 8000 м³/ч
- Напор: до 650 м
- Номинальный диаметр напорного фланца: до 800 мм

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Одноступенчатое или многоступенчатое исполнение гидравлики
- Используется закрытое, полуоткрытое или осевое рабочее колесо
- Смазка опорного подшипника: консистентная или жидким маслом
- Смазка подшипников скольжения вала за счет перекачиваемой среды или принудительная чистой водой либо жидким маслом



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Компактные размеры
- Насосы поставляются в различных сочетаниях материалов и исполнениях для удовлетворения конкретных требований заказчика



# СЕРВИС ВИЛО РУС

## На нас можно положиться

Одно из главных преимуществ брендов Wilo и Native – квалифицированная сервисная поддержка на всей территории Российской Федерации.

Ведь сервис – это неотъемлемая часть нашей работы. Квалифицированные сервисные инженеры ВИЛО РУС и обширная сеть наших сервисных партнеров готовы оказать Вам оперативную и качественную поддержку. Сотрудничая с ВИЛО РУС, Вы можете быть уверены в получении полного комплекса услуг. Такой подход обеспечит Вам надежную поддержку на каждом этапе работы: от проектирования до введения в эксплуатацию и последующего технического обслуживания.



Централизованное решение сервисных вопросов клиентов



Шеф-монтаж и ввод в эксплуатацию промышленной серии оборудования



Поддержание склада запасных частей для промышленной серии оборудования



Диагностика

- в нашем сервисном центре в Ногинске
- в сервисных центрах обширной сети наших сервисных партнеров
- на Вашем объекте



Компетентный ремонт оборудования

Единая горячая линия

**8 800 250 06 91**

**ВИЛО РУС**

142434, Россия, Московская область  
Ногинский район, г.Ногинск,  
дер. Новое Подвязново,  
промплощадка №1, д. 1  
Тел.: +7 496 514 61 10

Горячая линия сервисной службы:  
8 800 250 06 91

[wilo.ru@wilo.ru](mailto:wilo.ru@wilo.ru)  
[www.wilo.ru](http://www.wilo.ru)