Станции „Regumat 180“ DN 32 с шаровым краном перед насосом/универсальной теплоизоляцией

Технические данные

Область применения:

Станции для обвязки котла Oventrop „Regumat 180“, длина насоса 180 мм – для простого быстрого и компактного подключения котла к системе отопления. Станции „Regumat 180“ поставляются с энергоэффективными насосами.

Технические достоинства:

– система обвязки для насосов длиной 180 мм в сборе
– высококачественные материалы
– с шаровым краном перед насосом
– с универсальной модульной изоляцией
– простой монтаж с помощью набора присоединительных втулок
– не требуется уплотнения из технического льна
– с установленным крепежом для настенного монтажа
– подающую и обратную линии можно поменять местами в процессе монтажа

Модификации „Regumat 180“:
Арматурная группа DN 32 для насоса длиной 180 мм
„Regumat 180“ может поставляться с или без насоса,
в базовой комплектации (без смесителя)
в исполнении с трехходовым смесителем и сервоприводом

Наружные размеры изоляции:
Размеры: H = 530 мм, B = 350 мм , T = 221 мм

„Regumat M3-180“ DN 32

	Исполнение без смесителя	Исполнение со смесителем
	„Regumat S-180“	„Regumat M3-180“
Запорный узел с 2 шаровыми кранами и 2 термометрами (без перепускного клапана)	X	X
Крепеж для настенного монтажа	X	X
Фланцевая трубка с обратным клапаном	X	X
Удлиняющая вставка	X	
Трехходовой смеситель с приводом (подходит для стандартной котельной автоматики) и обратным клапаном		X
Шаровой кран перед насосом	X	X
Теплоизоляция	X	X

Наборы присоединительных втулок поставляются как комплектующие

Описание: „Regumat S-180“ DN 32 с шаровым краном перед насосом - прямой отопительный контур

Станция для подключения котла к системе отопления. Состоит из: запорного узла с 2 шаровыми кранами для отключения контура отопления, с 2 термометрами, интегрированными в рукоятки для контроля температуры в прямой и обратной линии, шаровым краном перед насосом, фланцевой трубки с обратным клапаном на обратной линии для предотвращения обратной циркуляции и смонтированной модульной универсальной теплоизоляции.

Материалы:

арматура:	латунь
уплотнения:	EPDM

Подключения:

со стороны системы:	G 2 HP плоское уплотнение
со стороны котла:	G 2 HP плоское уплотнение
насос:	G 2 HP плоское уплотнение

Технические параметры:

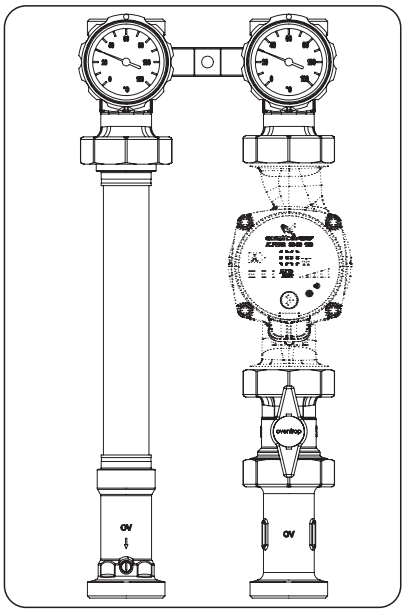
номинальный диаметр:	DN 32
макс. рабочее давление:	10 бар (PN 10)
макс. рабочая температура:	95 °C
давление открытия обратного клапана:	20 мбар
значение k_{VS}:	9,8
рекомендованная область применения:	70 кВт (ΔT = 20 K, Δp = 100 мбар)

Варианты исполнений: Арт.-№:

без насоса	1355075
с высокоэффективным насосом (EEI ≤ 0,2)	
Grundfos ALPHA 2.1 32-60	1355076
Wilo-Stratos PICO plus 30/1-6	1355079

Функции:
Эта станция позволяет отключить прямую и обратную линию отопительного контура. Обратный клапан, установленный на обратной линии, предотвращает обратную циркуляцию.

Примечание:
При отключении высокоэффективного циркуляционного насоса в системе отопления, несмотря на обратный клапан, может возникнуть незначительная естественная циркуляция. Обратный клапан полностью не перекрывает поток. Подающую и обратную линии можно поменять местами в процессе монтажа (см. инструкцию). Для предотвращения функциональных сбоев, вызванных загрязнением, рекомендуется устанавливать фильтры Oventrop. Перед вводов в эксплуатацию следует тщательно промыть систему.



„Regumat S-180“

Описание: „Regumat M-180“ DN 32 с шаровым краном перед насосом - смесительный отопительный контур

Состоит из: запорного узла с 2 шаровыми кранами для отключения контура отопления, с 2 термометрами, интегрированными в рукоятки для контроля температуры в прямой и обратной линии, шарового крана перед насосом, трехходового смесителя с сервоприводом, фланцевой трубки с обратным клапаном на обратной линии для предотвращения обратной циркуляции и смонтированной модульной универсальной теплоизоляции.

Материалы:

арматура:	латунь
уплотнения:	EPDM

Подключения:

со стороны системы:	G 2 AG плоское уплотнение
со стороны котла:	G 2 AG плоское уплотнение
насос:	G 2 AG плоское уплотнение

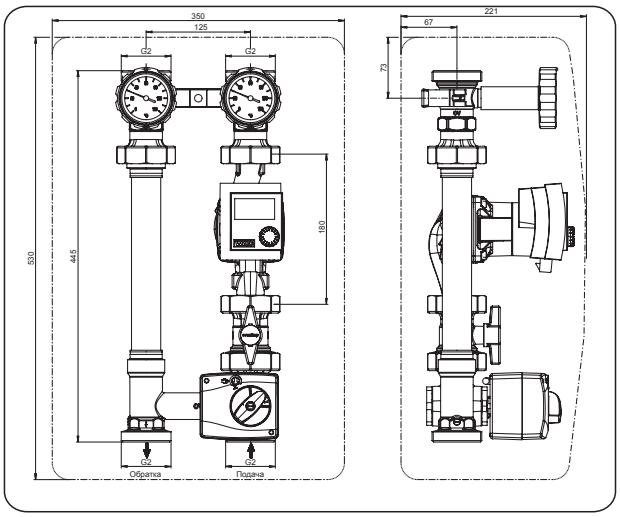
Технические параметры:

номинальный диаметр:	DN 32
макс. рабочее давление:	10 бар (PN10)
макс. рабочая температура:	95 °C
давление открытия обратного клапана:	20 мбар
сервопривод:	230 В, 90°/140 сек, 5 Нм
значение k_{VS}:	8,1
рекомендованная область применения:	мах. 65 кВт (ΔT = 20 K, Δp = 100 мбар)

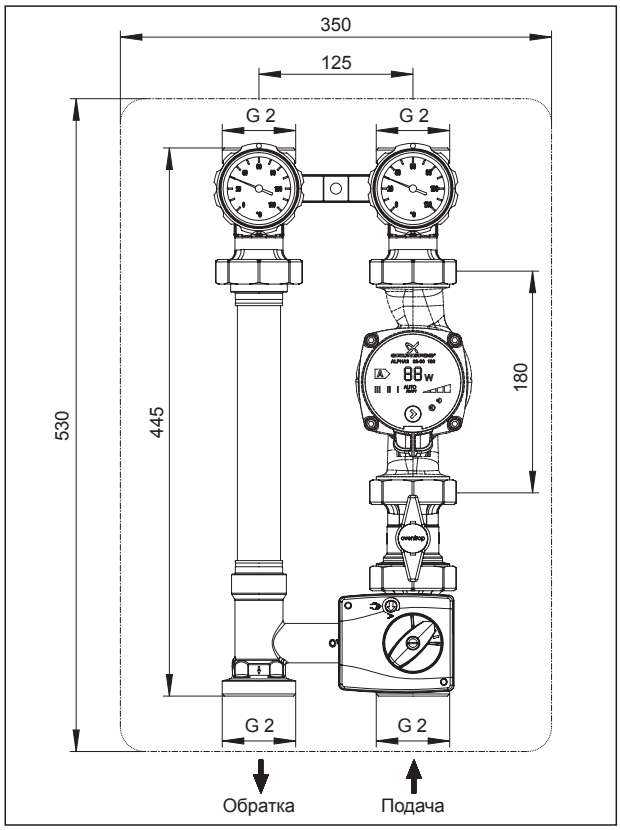
Варианты исполнений: Арт.-№:

без насоса	1355275
с высокоэффективным насосом (EEI ≤ 0,2)	
Grundfos ALPHA 2.1 32-60	1355276
Wilo-Stratos PICO plus 30/1-6	1355279

„Regumat M3-180“ по конструкции и функции соответствует „Regumat S-180“, но дополнительно с трехходовым смесителем с сервомотором. Трехходовой смеситель предназначен для регулирования температуры подачи.



„Regumat M3-180“



Размеры „Regumat M3-180“ DN 32

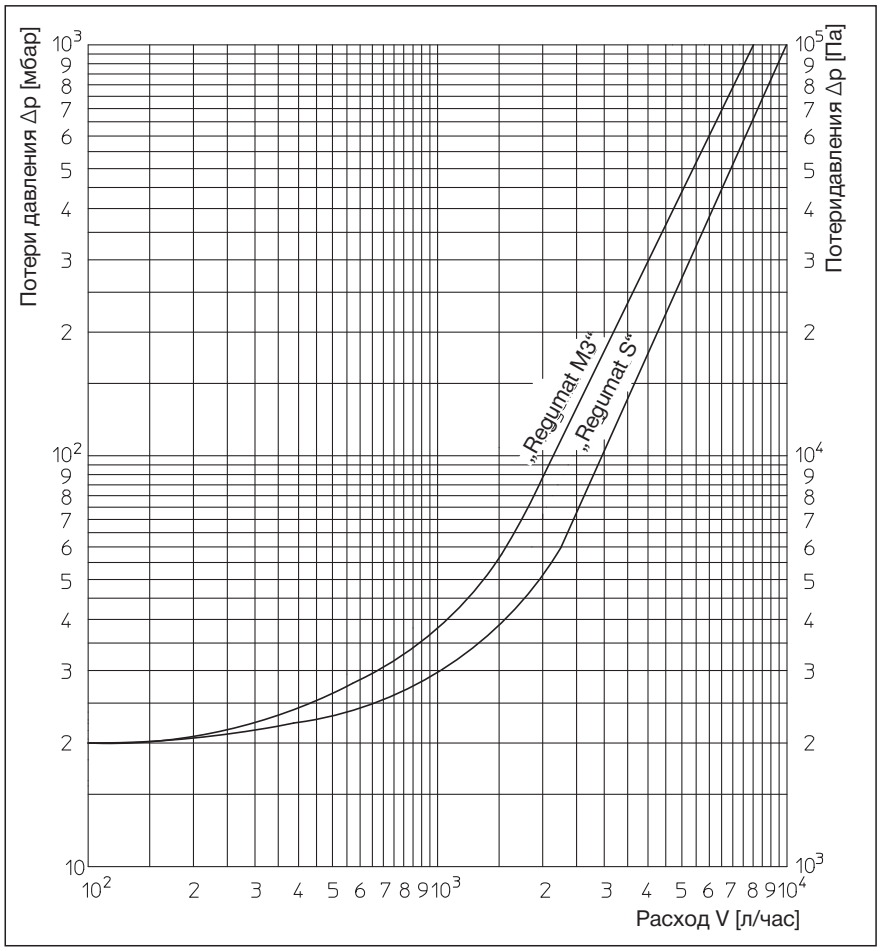


Диаграмма расхода

Сохраняется право на технические изменения.
Раздел каталога 3.1
ti 290-DE/10/MW
Издание 2020