

Ref. : VG 4400-08.pas

Rev. : Initial

Page : 1/1

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**

**ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ  
ЗАДВИЖКА МЕЖФЛАНЦЕВАЯ Ру10  
С РУЧНЫМ РЕДУКТОРОМ И  
ШТУРВАЛОМ**

**VG 4400-08**

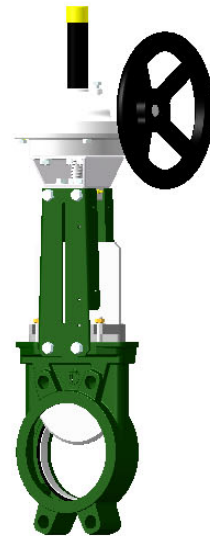


**ПРИМЕНЕНИЕ**

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт, складирование).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Задвижка для предназначена открытия/закрытия или для регулирования.  
Межфланцевый монтаж по ISO Ру 10.  
Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока.  
Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником.  
Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снизить ее крутящий момент.  
Малые потери давления. Класс герметичности A при 100% заполнении трубы.  
Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



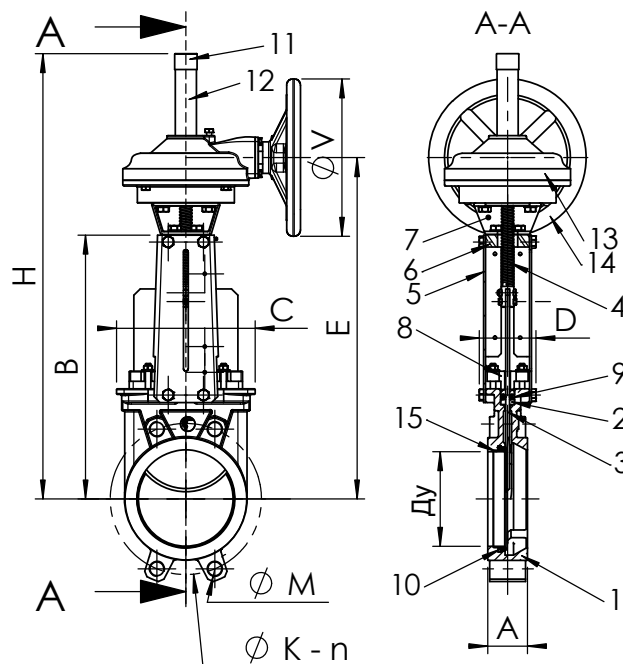
**ИСПОЛНЕНИЕ**

15**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
14	1	Штурвал	Чугун
13	1	Ручной редуктор	Чугун
12	1	Защитная футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
8	1	Сальник	Ковкий чугун
7	1	Кронштейн	Нержавеющая сталь
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Бугель	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Ковкий чугун EN-GJS-500-7
Поз.	Кол-во.	Описание	материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

**РАЗМЕРЫ**

Ду		A	B	C	D	E	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм											
200	8"	60	533	275	108	659	300	941	295	8	4-M20	50
250	10"	70	625	326	108	751	300	1078	350	12	8-M20	64
300	12"	70	732	380	108	858	300	1250	400	12	8-M20	75
350	14"	96	835	438	290	961	400	1403	460	16	10-M20	127
400	16"	100	945	494	290	1073	400	1594	515	16	10-M24	159
450	18"	106	1040	547	290	1168	400	1708	565	20	14-M24	198
500	20"	110	1150	613	290	1278	400	1930	620	20	14-M24	233
600	24"	110	1354	716	290	1482	400	2182	725	20	14-M27	277



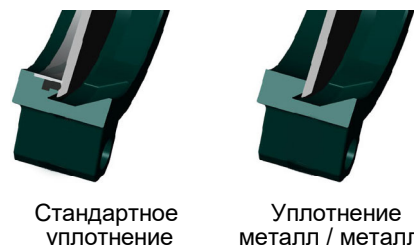
**РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ**

Максимальное рабочее давление : Ду 200 - 250 : 10 бар  
 Ду 300 - 450 : 7 бар  
 Ду 500 - 600 : 4 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / + 80°C.

**НОРМЫ И СТАНДАРТЫ**

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль Н.  
 Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
 Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Ру10.



По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

**TECOFI France** - 83, Rue Marcel Mérieux 69960 Corbas - FRANCE  
 Tél. +33 (0) 4 72 79 05 79 - Fax +33 (0) 4 78 90 19 19 / +33 (0) 4 72 79 05 70  
 Adresses e-mail : sales@tecofi.fr ; tecofi@tecofi.fr / Site web : www.tecofi.fr