



## **Задвижка с обрезиненным клином IMR**



Руководство по монтажу и эксплуатации

## Значение символов и надписей в документе:

	<p>ЗНАК «ВНИМАНИЕ» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ ДЛЯ ПРИВЛЕЧЕНИЯ ВНИМАНИЯ ПЕРСОНАЛА К СПОСОБАМ И ПРИЕМАМ, КОТОРЫЕ СЛЕДУЕТ ТОЧНО ВЫПОЛНЯТЬ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОШИБОК ПРИ МОНТАЖЕ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТЕ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ КОГДА ТРЕБУЕТСЯ ПОВЫШЕННАЯ ОСТОРОЖНОСТЬ В ОБРАЩЕНИИ С ИЗДЕЛИЕМ ИЛИ МАТЕРИАЛАМИ.</p>
	<p>ЗНАК «ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ, ПРИ ОПАСНОСТИ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ ОТ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ, ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРИБОРОВ, ДВЕРЦ СИЛОВЫХ ЩИТКОВ, НА ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАНЕЛЯХ И ШКАФАХ, А ТАКЖЕ НА ОГРАЖДЕНИЯХ ТОКОВЕДУЩИХ ЧАСТЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ, МЕХАНИЗМОВ, ПРИБОРОВ.</p>

## 1. Введение

Задвижки IMR с обрeзиненным клином предназначены для перекрытия или регулирования потока рабочей среды: питьевой, технической воды или других неагрессивных жидкостей. Незаменимы для монтажа в магистральных и других промышленных трубопроводах с высокими требованиями к герметичности. Допускает возможность протока среды в любом направлении

Задвижки IMR допускают монтаж на трубопроводе как вертикально, так и горизонтально.

## 2. Область применения

Основные области применения задвижек с обрeзиненным клином – трубопроводы с водой или другой жидкостью, нейтральной к используемым материалам. Конструкция задвижки допускает её использование в канализационных системах.

Задвижки IMR химически устойчивы к следующим рабочим средам:

Воде, в том числе систем холодного и горячего водоснабжения, а также хозяйственно-питьевой.

Оборотной воде тепловых сетей, деминерализованной, дистиллированной, газированной и т.д.

Стандартным теплоносителям тепловых сетей на основе воды

Стандартным антифризам на основе этиленгликоля, пропиленгликоля и некоторых других.

Техническому воздуху.

### 3. Технические характеристики

Номинальный диаметр: от 50 мм до 300 мм.

Рабочая температура: -10°C ... +80°C (+110°C краткосрочно)

Максимальное рабочее давление: 16 бар

Класс герметичности: А

Запирающий элемент (клин) перемещается перпендикулярно направлению потока рабочей среды.

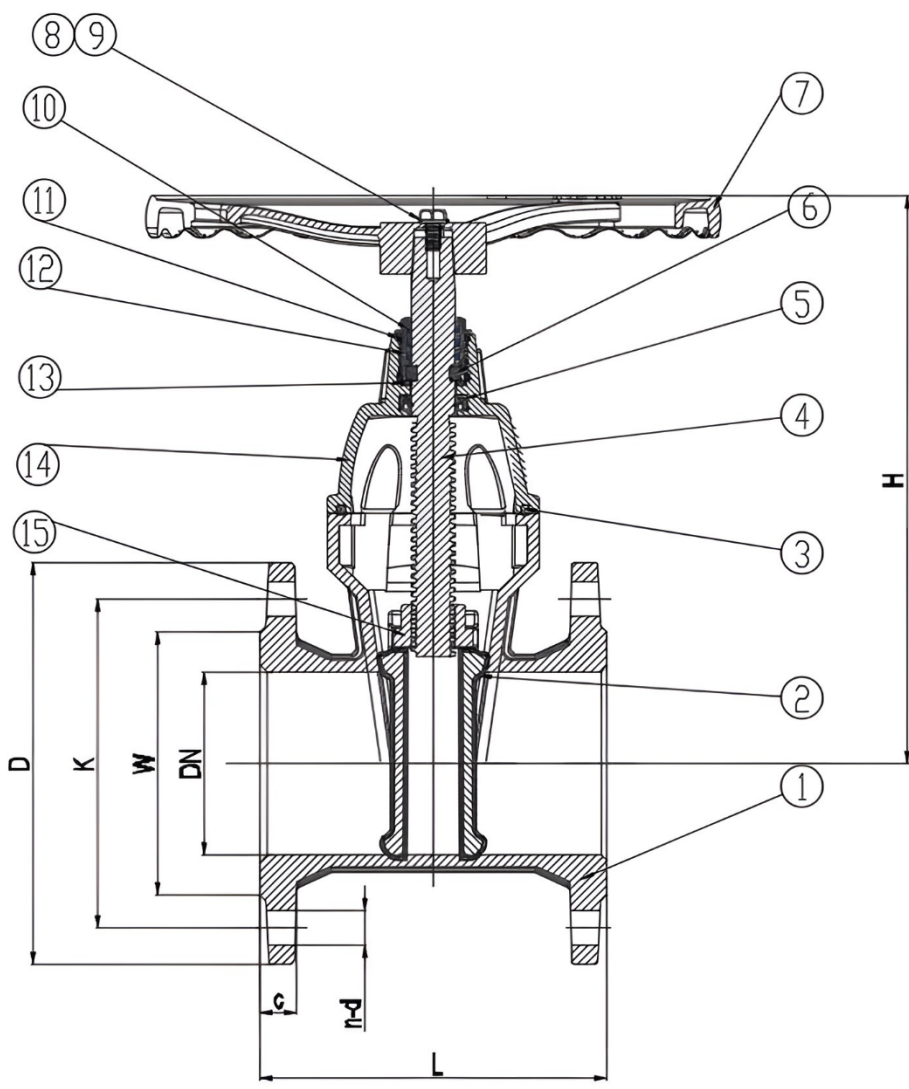
Стандарты: EN1092-2 (ГОСТ 3 54432-2011) и DIN-F4

Полностью обрезиненный клин

Антикоррозионное покрытие

### Спецификация

<b>№</b>	<b>Название</b>	<b>Материалы</b>	<b>Стандарт</b>
1	Корпус	Ковкий чугун	DIN 1693
2	Диск	Ковкий чугун + EPDM	DIN 1693
3	Уплотнение	NBR	ISO 4633
4	Винт	SS420	ASTM A959
5	U-ring	EPDM	ISO 4633
6	Стопорное кольцо	CuZn39Pb1	EN 12167
7	Колесо	Ковкий чугун	DIN 1693
8	Болты	SS304	ASTM A959
9	Шайбы	SS304	ASTM A959
10	O-ring	NBR	ISO 4633
11	O-ring	NBR	ISO 4633
12	Упорная гайка	CuZn39Pb1	EN 12167
13	Упорная шайба	POM	ISO 9988-1
14	Крышка	Ковкий чугун	DIN 1693
15	Упорная гайка	CuZn39Pb1	EN 12167
16	Болты	C45E/1045	EN 10083-2 / ASTM A29
17	Квадратная крышка	Ковкий чугун	DIN 1693



## Габаритно-присоединительные размеры

<b>DN</b>	<b>L</b>	<b>D</b>	<b>K</b>	<b>n-Ød</b>	<b>H</b>	<b>C</b>	<b>w</b>
50	150	165	125	4-Ø19	270	19	99
65	170	185	145	4-Ø19	310	19	18
80	180	200	160	8-Ø19	325	19	132
100	190	220	180	8-Ø19	365	19	156
125	200	250	210	8-Ø19	400	19	184
150	210	285	240	8-Ø23	460	19	211
200	230	340	295	12-Ø23	560	20	266
250	250	405	355	12-Ø28	650	22	319
300	270	460	410	12-Ø28	740	24,5	370

## Диаграмма зависимости максимального давления от рабочей температуры



Диаграмма определяет рабочую область для клиновых задвижек IMR.

## **4. Установка и монтаж**

Перед монтажом необходимо:

Очистить трубопровод от грязи, окалины, песка и т.д.

Провести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев и других дефектов поверхностей.

Произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий.

Задвижки могут быть установлены в любом положении в вертикальном или горизонтальном трубопроводе.

Задвижки могут быть установлены в любом направлении потока

Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или четыре прохода последовательностью «крест-накрест».

Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа).

После нескольких часов работы задвижку необходимо проверить на наличие утечек.

## **5. Техническое обслуживание и эксплуатация**

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию запорной арматуры допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

Обслуживающий персонал, проводящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижек с обрешиненным клином должен пользоваться исправными инструментами, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать запорную арматуру осмотру

и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем запорную арматуру.

При установке «насухую», если с помощью разумных усилий вручную не удаётся её полностью закрыть, то следует смочить поверхность трения.

В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижки с обрезиненным клином IMR не допускается использование в качестве регулирующего устройства.

Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку с обрезиненным клином IMR осмотру и проверке. Осмотр проводить в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

Периодически, не реже одного раза в месяц, производить контроль в рабочем состоянии: внешний осмотр, проверку герметичности мест соединения относительно внешней среды.

По мере необходимости рекомендуется:

Смазывать резьбовую часть шпинделя смазкой.

Производить подтяжку втулки сальника.

Восстанавливать нарушенное лакокрасочное защитное покрытие.



**ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ НАДЁЖНОЙ И БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

РАСШАТЫВАТЬ И БИТЬ ПО ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЕ.  
ПРОИЗВОДИТЬ ОПРЕССОВКУ ТРУБОПРОВОДА ДАВЛЕНИЕМ ВЫШЕ РАБОЧЕГО.

ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЗАПОРНУЮ АРМАТУРУ НА РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ, ПРЕВЫШАЮЩИЕ УКАЗАННЫЕ В ДАННОМ ТЕХНИЧЕСКОМ ОПИСАНИИ.

ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ, ЕСЛИ ВОДОВОД НАХОДИТСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ.

ПРОИЗВОДИТЬ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ НА ТРУБОПРОВОДЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЗАТВОРОВ.

ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РЫЧАГ ДЛЯ ПОВОРОТА

## 6. Транспортировка и хранение

Транспортировка осуществляется любым видом транспорта.

До монтажа запорная арматура должна храниться в складских помещениях или под навесом, защищающем от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки.

При транспортировке и длительном хранении обрезиненный клин должен находиться в закрытом положении.

**Страна-производитель:** Китай.

**Товарный знак:**



## **Официальное представительство в России**

CNP-AIKON — Насосное оборудование ООО «СиЭнПи Рус»

**Адрес:** ООО «СиЭнПи Рус»,  
125252, г. Москва, ул. Авиаконструктора Микояна, д.12

**Телефон:** +7 (800) 333-10-74  
+7 (499) 703-35-23

**Сайт:** aikonrussia.ru  
cnprussia.ru

**Email:** aikon@aikonrussia.ru  
cnp@cnprussia.ru