

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.АГ16.В00210

Срок действия с 27.08.2018

по 26.08.2023

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции

№ 0026294

"ИнтерТестСтрой+", адрес: 141021, РОССИЯ, Московская область, Мытищи район, город Мытищи, ул. Благовещенская, 19, пом. 14, фактический адрес: 129329, РОССИЯ, город Москва, проезд Игарский, 2, 1, помещение № 1, комнаты №№ 32, 33, телефон: 4991805211, факс: 4991805211, электронная почта: itssert@mail.ru, регистрационный номер: RA RU 11АГ16, выдан: 11.05.2016

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Системные конвекторы», адрес местонахождения и осуществления деятельности: 141351, РОССИЯ, Московская область, Сергиево-Посадский р-он, деревня Жучки, д.2-Ж, ОГРН: 1153327005864, телефон: +74965431088, электронная почта: prokazova@syskon.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Системные конвекторы», адрес местонахождения и осуществления деятельности: 141351, РОССИЯ, Московская область, Сергиево-Посадский р-он, деревня Жучки, д.2-Ж, ОГРН: 1153327005864, телефон: +74965431088, электронная почта: prokazova@syskon.ru

ПРОДУКЦИЯ

Конвекторы отопления медно-алюминиевые торговой марки «Mohlhoff», моделей: WSK 180-90, WSK 180-110, WSK 180-140, WSK 180-190, WSK 260-90, WSK 260-110, WSK 260-140, WSK 260-190, WSK 320-90, WSK 320-110, WSK 320-140, WSK 320-190, WSK 410-90, WSK 410-110, WSK 410-140, WSK 410-190, WSKP 180-140, WSKP 180-190, WSKP 260-140, WSKP 260-190, WSKP 320-140, WSKP 320-190, WSKP 410-140, WSKP 410-190, WLK 180-140, WLK 180-190, WLK 260-140, WLK 260-190, WLK 320-140, WLK 320-190, WLK 410-140, WLK 410-190, WLKP 180-140, WLKP 180-190, WLKP 260-140, WLKP 260-190, WLKP 320-140, WLKP 320-190, WLKP 410-140, WLKP 410-190.

Серийный выпуск.

Выпускается по: ТУ4935-002-32918099-2016

код ОК 005 (ОКП):

034-2014 (КПЕС 2008)

25.21.11.160

код ТН ВЭД России:

7418200000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 31311-2005

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы испытаний №№ 3307-MX-18, 3308-MX-18, 3309-MX-18, 3310-MX-18, 3311-MX-18, 3312-MX-18, 3313-MX-18, 3314-MX-18, 3315-MX-18, 3316-MX-18, 3317-MX-18, 3318-MX-18, 3319-MX-18, 3320-MX-18, 3321-MX-18, 3322-MX-18, 3323-MX-18 от 21.08.2018 г., Испытательный центр "Сантехоборудование" ОАО "Научно-исследовательский институт санитарной техники", регистрационный номер РОСС RU.0001.21MX07, от 31.10.2014; Протоколы испытаний №№ 06.18.125-203/18, 06.18.125-204/18, 06.18.125-205/18, 06.18.125-206/18, 06.18.125-207/18, 06.18.125-208/18 от 27.08.2018 г.; Протокол испытаний № 55/СГ-22.08/18 от 22.08.2018 г. Протокол испытаний № 55/СГ-22.08/18 от 22.08.2018 г. Испытательный центр «CERTIFICATION GROUP» ООО «Трансконсалтинг»; Акт анализа состояния производства № 210/07 от 07.07.2018 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Знак соответствия наносится на упаковку и в товаросопроводительной документации. Форма и размеры знака по ГОСТ Р 50460-92, схема сертификации: 4с



Орган (Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации

М.П.

"ИнтерТестСтрой+"

Эксперт (эксперты)

Handwritten signature of A. M. Kaloshkin

А. М. Капошкин

инициалы, фамилия

Т. В. Радецкая

инициалы, фамилия